

虎门模具设计与制造公司谈双色模具与单色模具的区别

产品名称	虎门模具设计与制造公司谈双色模具与单色模具的区别
公司名称	东莞盈安教育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇槐河路11号1218室（注册地址）
联系电话	15992797875

产品详情

虎门模具设计与制造公司谈双色模具与单色模具的区别

本文虎门模具设计与制造公司主要给大家介绍一下双色模具与单色模具的区别。现代工业化生产过程中，很多塑料产品都会借助模具进行大批量生产。由于模具是有各种零件构成，它可分为单色模具和双色模具。

1、双色模具大致分两种：假双色和真双色。

假双色就是先啤出一个产品，再把啤出产品套入到另外一套模中整出另外一个产品!习惯上，叫做包胶模具，包胶成型，有的叫套啤，套啤成型。真双色又分独立双色和混合双色两种:独立双色,就是在同一台机上做出两种不同的色来,通常是通过置换前模来完成,(通过旋转模具),一套双色模需要做成两套模具,同样的后模做两套,不同的前模各做一套,两套模架要求能够互换;混合双色,只需一套模具,需要特殊的塑机,原理是将两个独立的射嘴合并到一块,通过单独控制各个射嘴的注塑参数来达到混色效果。

2、单色模具，顾名思义，就是一次只能注塑一种颜色的注塑模具；而双色注塑模具，就是可以注塑两种颜色的注塑模具。

3、长安弹片模具设计培训公司认为双色模具是一个对内外层不同塑料的产品，可取代二次加工改为一次成型，而单色模具产品则没有这种功能。

4、双色模具通过将两种或多种材料注入现有模具中，可赋予旧款产品新的生命。而单色模具注塑起来不需要太多材料，颜色单一，没有什么美感，给人一种很单一而且会觉得有些枯燥的感觉。

5、双色模具产品加工时，可根据内外层用料的不同性质进行优化，通过降低粘度来减小注射压力，降低了工艺难度。而单色模具由于注塑起来不需要太多材料，所以它的工艺通常很简单。

6、做单色模具的设备比较便宜，做双色模具的设备比较贵，而且注塑起来需要的材料也更多。

技术成就未来，学习改变命运，长安端子模具设计培训，找盈安。盈安教育是一家专业模具设计高级实战机构，为了确保教学质量，完全采用工厂案例做为教材，是你学模具设计的好选择。