

MBR膜生物反应器 中水回用装置 浸入式超膜生物反应器

产品名称	MBR膜生物反应器 中水回用装置 浸入式超膜生物反应器
公司名称	山东益海环保工程有限公司
价格	32000.00/台
规格参数	品牌:益海 型号:wsz 产地:山东省潍坊市诸城市
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州街道栗行村
联系电话	19853633745

产品详情

产品简介：

MBR膜-生物反应器（Membrane Bio-Reactor, MBR）为膜分离技术与生物处理技术有机结合之新型态废水处理系统。以膜组件取代传统生物处理技术末端二沉池，在生物反应器中保持高活性污泥浓度，提高生物处理有机负荷，从而减少污水处理设施占地面积，并通过保持低污泥负荷减少剩余污泥量。主要利用沉浸于好氧生物池内之膜分离设备截留槽内的活性污泥与大分子有机物。膜生物反应器系统内活性污泥（MLSS）浓度可提升至8000~10,000mg/L，甚至更高；污泥龄(SRT)可延长至30天以上。

膜生物反应器因其有效的截留作用，可保留世代周期较长的微生物，可实现对污水深度净化，同时硝化菌在系统内能充分繁殖，其硝化效果明显，对深度除磷脱氮提供可能

产品用途：

污水处理：中国是一个缺水,污水处理及回用是开发利用水资源的有效措施。污水回用是将城市污水、工业污水通过膜生物反应器等设备处理之后,将其用于绿化、冲洗、补充观赏水体等非饮用目的,而将清洁水用于饮用等水质要求的用途。城市污水、工业污水就近可得,可免去长距离输水,而实现就近处理实现水资源的充分利用,同时污水经过就近处理,也可防止污水在长距离输送过程中造成污水渗漏,导致污染地下水源。污水回用已经在世界上许多缺水的地区广泛采用,被认为21世纪污水处理技术。

技术优点：

高MLSS与微滤膜过滤下，出水水质稳定,高品质。高容积负荷下，停留时间短，MBR流程较传统系统简单，占地面积减小完全取代沉淀池、砂滤单元，占地面积较传统方式节省30%，无污泥沉降性问题

反应池内MLSS浓度可达10000mg/L以上，耐负荷冲击能力强，有效处理高浓度有机废水。在微滤膜过滤下，分离效果远优于传统沉淀池及砂滤等处理单元，出水水质良好稳定，悬浮物和浊度低，一般低污染

度市政废水经过处理后，可直接做为中水道用水或现场资源回收水使用。有利于增殖缓慢的硝化细菌的截留、生长和繁殖，系统的硝化效率得以提高，A/O反应下具高效脱氮的功能，A/O、A2O法可有效去除氨氮与磷，尤其适用于水质管制区内使用。微滤膜可拦除大部分细菌等微生物，减少消毒剂添加量及获得安全的回用水。低能耗，操作运转费用低。生物拦截在池内，可取得较长的SRT高污泥龄之运转下，在生物自解下污泥量减少1/2以上。低废弃污泥量低于传统活性污泥法、排泥周期长、操作弹性大，生物膜管系统属于过滤系统及高MLSS,可轻易克服变异性大之废水。系统PLC控制设计，操作维护容易，可实现自动化控制，便于管理高生物污泥操作浓度；MLSS=6000~10000mg/l，可减少生物好氧污泥池之体积可作封闭式设计，低公害，低噪音，低臭味。膜分离大大提高了污水的大分子难降解的物质处理效率。标准移动式模组化设计，快速简单的安装，易于分期扩充，适用于对于旧有污水处理厂进行改造，仅需增设MBR膜组设备

产品展示：