

# 电磁振动给料机厂家 振动给料机 华良机电设备

产品名称	电磁振动给料机厂家 振动给料机 华良机电设备
公司名称	潍坊市华良机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区青年路1513号
联系电话	15963408899

## 产品详情

### 振动给料机常见故障分析

给料机的组成结构分析给料机由可回转的圆盘、导料套筒和刮板等部分组成。料仓内的物料通过导料套筒堆积在镶有耐磨衬板的圆盘上圆盘转动，物料被刮板刮出给料。调节刮板位置或导料套筒的高低可改变给料量。圆盘直径一般在3米以下转速不超过10转/分。圆盘给料机运转平稳可靠，调节给料量较方便，耗能少，但结构比较笨重，适用于粘性较小的粉粒状物料。

有的给料机由机壳和叶轮组成。这种给料机结构比较简单，外形尺寸小，自重轻，给料时密闭性好，适用于小粒度和粉状物料。机壳上、下端的进、出料口分别与料仓、受料设备连接。叶轮绕水平轴线转动时物料落入叶轮的各腔格之间，随叶轮旋转半周后卸入受料设备。均压管能使进入料区前的腔格泄去高压，以免到料区时不能进料。叶轮直径一般在500毫米以下，转速不超过45转/分。

### 如何调试与维护振动给料机

由于给料机的原理相对较简单，所以只要在掌握其工作和结构原理，在理论指导下，结合实际维护经验就能做好电磁振动给料机的维护和调试。电磁振动给料机是一较为完整的双质点定向强迫振动的弹性系统。整个系统工作在低临界共振状态，它结构简单、工作稳定、功率损耗小，在水泥行业得到广泛应用，但就目前一些单位的使用来看，较为普遍的有维护不当、工作状态不稳定、使用一个时期后物料的输送能力明显下降等问题。再加上维护后不做正确的调试，造成设备的工作稳定性较差，严重地影响正常的生产。

电磁振动给料机的调整、调试主要是电磁铁铁芯间隙的调整，双质点连接弹簧板组的调整、调试。

#### 1、电磁铁铁芯与衔铁间气隙的整定

电磁振动给料机中铁芯与衔铁间气隙的大小直接影响给料机的正常运行，如调整不当，轻者使电流加大、振幅减小和不能正常运转，严重者将产生铁芯碰撞而导致铁芯和线圈的损坏。所以经常性的对气隙进行检查和调整是保证运转的重要条件。

## 2、双质点连接弹簧板组的调整

料槽的振幅大小有两大因素:一是给料机电磁激振力的大小、频率二是给料机自身的自振频率。根据机械振动的谐振原理可知,只有当给料机的自振频率与电磁铁的激振频率临近发生共振时,料槽的振幅最大。

双质点弹簧板组的调整方法:在整机调整工作到气隙调整结束后,就可开始弹簧板组刚度的调整。松开检修螺杆,接通控制电源,在逐步增加工作电流的同时,观察设在电磁振动给料机上的振幅指示牌的指示值。当电流达到最大,而振幅达不到最大时,可把弹簧板组的顶紧螺丝稍做松动,这时如振幅增大、工作电流下降,则说明弹簧刚度偏大,电磁振动给料机厂家,应减少簧片的块数以减少刚度。相反就应增加板簧数以加强整体刚度。总之只要反复认真的调整就可达到最佳调谐值振幅指示牌的作用是测定振动点振动幅度,测定两条线分界点的值就是振幅值。

### 电磁振动给料机安装调整

- 1、 组装给料机时,必须紧固激振器与料槽的连接螺钉,以免影响电磁振动给料机运转的稳定性。为保证使用安全,电磁振动给料机上的接地螺钉应可靠接地。
- 2、 悬挂式的电磁振动给料机安装采用牢固可靠的钢丝绳或花兰螺丝挂在足够刚度的构件上,为了减少电振机的槽向摆动,在宽度方向悬挂吊杆可向外张开布置。
- 3、 为了减少料仓中物料对料槽的压力,在料仓下必须安装具有一定斜度的溜槽,并且溜槽不得触及料槽。
- 4、 在排料口应设闸门出料口宽度B必须满足下式:  $20 > B > (2-3) d$  式中: 物料最大粒度 (mm) A料槽宽度 (mm)
- 5、 安装时可使槽体向下斜 $10^\circ$ ; 若与电子程序控制装置配套使用应在水平安装,并检查槽体的横向水平,否则在输送过程中物料会向一边偏移。
- 6、 安装后的振动给料机,周围应有一定的游动间隙,使电振机处于自由状态。
- 7、 封闭槽振动电机进出料口可安装防尘布袋,适用于要求防尘的环境中。

电磁振动给料机电气控制采用半波整流电路,可无级调节给料量,可用于自动控制的生产流程中,实现生产过程自动化。

无转动零部件,不需润滑,结构简单,维修方便。

电磁振动给料机物料是微抛运动,料槽磨损小。

电磁振动给料机可采用合适板材制成的料槽,可适用输送高温磨损严重及有腐蚀性的物料等。

电磁振动给料机电气控制采用半波整流电路,可无级调节给料量,可用于自动控制的生产流程中,实现生产过程自动化。

无转动零部件,不需润滑,结构简单,维修方便。

电磁振动给料机物料是微抛运动，料槽磨损小。

电磁振动给料机可采用合适板材制成的料槽，可适用输送高温磨损严重及有腐蚀性的物料等。

## 给料机品牌趋势分析

你做的产品好与坏，不是你自已说了算，电机振动给料机，产品的口碑来源于用户，不是你说好就好，而是用户最终用了离不了才算好。最近煤价又涨了，使众多煤企又高兴，又担心，高兴是煤价上涨，意味着需求增加，利润空间加大，压在煤企心中压力终于可以松口气。担心的是，怕涨了又落.....笔者认为，煤价涨与落不是煤企说了算，就不要过于担心，只注重做好自已就行，任凭花开花落，我始终能活。

随着煤炭去库存去产能改革的不断深入，煤企唯有做好自身产品升级创新发展，不断强化自身管理，不断提升现代化生产模式，不断降低生产成本，才能在市场不断变幻中立与不败之地。笔者近期惊喜发现，一些煤企在压产能去库存的压力下，越来越关注自身的设备改造，并一改常规，不但注重招标程序，更关注招标结果。比如上一年第三季度大饭铺矿活化给料机招标会，其过程既重视招标的现场文件表述，更要求技术承诺及价格适中。在招标程序结束后，组队对重点厂家进行实地考察，通过考察发现一些厂家在标书中所表述的承诺有明显出入，有些厂家连自已的厂房都没有，而是空壳公司，租赁一个活动厂房，或生产砖瓦的车间。我们知道，国家在供给侧改革中，使众多煤企关，并，停，转，而下行服务给煤机生产厂商也同样面临重新洗牌，很多厂已人去楼空，振动给料机，名存实亡，剩余几个营销人员在网上收搜投标信息，所以投标书只是文字作假，虚假报价，以低价获取用户中标。我们知道，投标只是开始，制造需要资金，厂房，设备，技术工人众中资源支持，还有设备调试，售后服务，配件供应等。

所以说以前煤机设备完全靠关系，靠低价位，靠程序合法，根本不去考察，使很多用户款付了，设备到不了，设备出了问题无人服务，使很多用户吃了大亏。用户对鹤壁煤化机械厂进行了考察后给出，潍坊市华良机电设备有限公司是振动给料机专业厂家，是名副其实的公司，是信的过的厂家。考察结束后不久，通知决定与我厂合作签订供货合同。所以只有做好自已，才有好运来临。

电磁振动给料机厂家-振动给料机-华良机电设备(查看)由潍坊市华良机电设备有限公司提供。“除铁器, 计量设备,金属探测仪,振动给料机,皮带秤,定量给料机”就选潍坊市华良机电设备有限公司(www.hualiangjidian.com), 公司位于: 山东省潍坊市潍城区青年路1513号, 多年来, 华良机电设备坚持为客户提供好的服务, 联系人: 杨经理。欢迎广大新老客户来电, 来函, 亲临指导, 洽谈业务。华良机电设备期待成为您的长期合作伙伴!