

0.5吨全自动不锈钢水质净化设备 市政自来水净化反渗透设备

产品名称	0.5吨全自动不锈钢水质净化设备 市政自来水净化反渗透设备
公司名称	河南友和电气设备有限公司
价格	15000.00/个
规格参数	控制方式:全自动控制 出水标准:达到国家饮用水标准 安装:技术人员上门安装调试
公司地址	郑州市金水区宋砦小区3号院11号楼东2单元17号
联系电话	13703998547

产品详情

0.5吨全自动不锈钢水质净化设备 市政自来水净化反渗透设备

反渗透技术说明：

反渗透净水过程是水分子在压力作用下透过反渗透RO膜而与杂质分离，把原水中绝大部分的盐分、钙镁离子、病毒、细菌、有机物、重金属、及其他杂质等都分离出来，以满足产品水的用水要求。

产品特点：

- 1.全自动运行，不需人工操作，水少自动运行，水满自动停机，故障自动报警。
- 2.预处理自动清洗，设备开机自动冲洗。 3.设备设有缺水保护，满水保护，低压保护。
- 4.实时在线监测水质，可声光报警，无需职守。
- 5.设备采用国产和进口优质配件，可正常运行8-10年以上。

工艺流程：

1.石英砂过滤器：采用多层滤料。主要目的是除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物等粒径在20微米以上的物质。 2.活性炭过滤器：果壳活性炭，具有高效吸附的功能；大大提高产水净化程度；对水中的异味、有机物、色度、胶体、铁及余氯等去除性能显著。 3.软化/加药装置：使用树脂吸附或添加阻垢剂的方式，防止水中的硅酸盐、钙镁离子结垢，阻塞反渗透膜。

4.精密过滤器：

采用5微米聚丙烯熔喷滤芯，进一步过滤水中大于5微米的杂质及胶体，防止阻塞反渗透膜。

5.RO反渗透膜：反渗透设备核心部件。采用膜分离技术，将水中细菌、病毒、重金属离子等去除，达到纯净水标准。系统脱盐率98%以上。

6、纯水箱：纯净水储存水箱，一般采用食品级PE水箱或SUS304不锈钢水箱。

主要用途：

- 1.食品饮料行业使用的纯净水、矿泉水、蒸馏水、矿化水及啤酒、白酒、保健品等行业的制备用水；
- 2.电子、工业、医药、食品等工业用纯水、超纯水的制备。
- 3.制取医药工业所需的注射剂、药剂、生化制品纯水、医用无菌水及人工肾透析用纯水等
- 4.制取热力、火力发电锅炉，厂矿企业、低压锅炉给水所需软化水、除盐纯水
- 5.宾馆、楼宇、社区、机场、房产物业的优质供水网络系统及游泳池水质净化
- 6.生活、医院、制革、印染、造纸工业废水、电镀废水及垃圾渗沥液的处理；
- 7.轻纺、化工行业工艺用水/化工循环水、化工产品制造等净化与制备用水。
- 8.苦咸水和海水的脱盐淡化。
- 9.工艺用水，汽车、家电涂装、镀膜玻璃、化妆品、精细化学品等用超纯水。