

# 超声波金属点焊机 超声波金属焊接机 电容极片金属超音波熔接机

产品名称	超声波金属点焊机 超声波金属焊接机 电容极片金属超音波熔接机
公司名称	德召尼克（常州）焊接科技有限公司
价格	58000.00/台
规格参数	品牌:德召尼克 型号:GS-MW 产地:常州
公司地址	武进国家高新技术产业开发区凤鸣路18号智思工业园17A厂房
联系电话	0519-83316899 18915078848

## 产品详情

德召尼克金属点焊机是新一代金属点焊机，结构坚固，焊接厚度可达2~4毫米。

### 设备简介：

超声波金属点焊机能够同时焊接铝、铜、银、铬镍等可导电金属的细薄材料实施点状、条形焊接，可广泛应用与汽车电器、电子电机、电器引线终端、线束、端片、极片耳等的点状、条状、线状之间焊接相连。超声波金属焊接是利用每秒数万次的高频振动波传递到两个需焊接的金属工件表面，再施以一定的压力，使金属表面相互摩擦而形成分子层之间的熔合，达到焊接的目的。

德召尼克（Ger-Sonic）金属点焊机是新一代金属焊接机，结构坚固，焊接厚度可达2~4毫米。其稳固与精密的设计适用于各种工作环境，操作安全稳固，自动校对功能，易维护，操作与更换工具上简单，迅速和安全，结构简单精密，操作安全性高，创新安装系统减轻了设备重量，可与多台机器通信，可保存100000条技术数据。

### 设备优点：

超焊部位剖面密实度更好，不易形成空洞

同种金属不同种金属之间均可以进行超声焊接，与电气焊相比耗费能量少得多

超焊是先进、便捷、环保节能的电连接工艺

对焊接金属表面要求低，氧化或电镀均可焊接

焊接时间短，不需任何助焊剂、气体、焊料

焊接无火花，接近冷焊机

焊接前准备需求极小，节省劳力

一个简单的工序在1秒内结束

低成本投入和模具更换费用

轻巧的人体工学设计，持久的焊接力，两片外壳

超声波焊接电阻系数极低或近乎于零，导电性更好，提高使用耐久性

超声波焊接点不会产生热量聚集，导致局部温度升高，形成金属工件烧损等质量隐患

超声波焊接内部受外界水分、灰尘、油气等不良因素的影响极小，不易产生金属件的锈蚀氧化等不良状况，从而造成导电性能、信号传输性能的下降

超声波焊接对于金属工件，经过长期使用不会因为焊接点内部铜丝锈蚀、氧化引起导电性能下降，造成功能失效

超声焊接可以使材料的温度效应降到很低（焊区的温度不超过被焊金属绝对熔化温度的50%），从而不使金属结构变化，因此很适合电子领域中的焊接应用

超声焊与电阻焊方法比较，模具寿命长，模具整修与替换时间少，而且易于实现自动化

超声波金属点焊机工装：

根据不同的焊接应用，焊头材料分为钛合金、合金钢。钛合金因为其高强度和低损耗的特性，是制作焊头的适合材料；钢制焊头韧性较高，热传导佳，硬度高，耐磨耐用。