

# 模具加工厂 辰海高科 模具加工

产品名称	模具加工厂 辰海高科 模具加工
公司名称	北京辰海高科科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇自庄49号
联系电话	18910020757

## 产品详情

### 模具加工的表面处理及组配

表面处理及组配零件表面在加工时留下刀痕、磨痕是应力集中的地方，是裂纹扩展的源头，因此在加工结束后，需要对零件进行表面强化，通过钳工打磨，处理掉加工隐患。对工件的一些棱边、锐角、孔口进行倒钝，R化。一般地，电加工表面会产生6-10 $\mu$ m左右的变质硬化层，颜色呈灰白色，硬化层脆而且带有残留应力，在使用之前要充分消除硬化层，方法为表面抛光，打磨去掉硬化层。

在磨削加工、电加工过程中，工件会有一定磁化，具有微弱磁力，非常容易吸着一些小东西，因此在组装之前，要对工件作退磁处理，模具加工，并用乙脂清洗表面。组装过程中，先参看装配图，找齐各零件，然后列出各零件相互之间的装备顺序，列出各项应注意事项，然后着手装配模具，装配一般先装导柱导套，然后装模架和凸凹模，然后再对各处间隙，特别是凸凹模间隙进行组配调整，装配完成后要实施模具检测，模具加工多少钱，写出整体情况报告。对发现的问题，可采用逆向思维法，即从后工序向前工序，模具加工哪家好，从精加工到粗加工，逐一检查，直到找出症结，解决问题。

实践证明，模具加工厂，良好的精加工过程控制，可以有效减少零件超差、报废，有效提高模具的一次成功率及使用寿命。

专业的模具加工销售公司北京辰海高科科技有限公司，为您提供优质服务，欢迎新老客户致电咨询！

### 模具加工中整理资料与归档

模具经试验后，若暂不使用，则应该完全擦除脱模渣滓、灰尘、油污等，涂上黄油或其他防锈油或防锈

剂，关到保管场所保管。

把设计模具开始到模具加工成功，检验合格为止，在此期间所产生的技术资料，例如任务书、制件图、技术说明书、模具总装图、模具零件图、底图、模具设计说明书、检验记录表、试模修模记录等，按规定加以系统整理、装订、编号进行归档。这样做似乎很麻烦，但是对以后修理模具，设计新的模具都是很有用处的。

想要选择适合的相关产品，就选择北京辰海高科科技有限公司，您的品质之选！欢迎致电咨询。

## 模具电加工

现代的模具工厂，不能缺少电加工，电加工可以对各类异形、高硬度零件进行加工，它分为线切割与电火花二种。

慢走丝线切割加工精度可达 $\pm 0.003\text{mm}$ ，粗糙度 $Ra0.2\ \mu\text{m}$ 。加工开始时，要先检查机床的状况，查看水的去离子度，水温，丝的垂直度，张力等各个因素，确保良好的加工状态。线切割加工是在一整块材料上去除加工，它破坏了工件原有的应力平衡，很容易引起应力集中，特别是在拐角处，因此当 $R < 0.2$ (特别是尖角)时，应向设计部门提出改善建议。加工中处理应力集中的方法，可运用矢量平移原理，精加工前先留余量 $1\text{mm}$ 左右，预加工出大致形状，然后再进行热处理，让加工应力在精加工前先行释放，保证热稳定性。

北京辰海高科科技有限公司加工销售模具种类繁多，IMD，机械，汽车，超精密，餐具，专业，家电，连接器，机器人，音响，塑料，塑胶，精密，注塑，INS模具等。选购就来北京辰海高科科技有限公司。

模具加工厂-辰海高科(在线咨询)-模具加工由北京辰海高科科技有限公司提供。模具加工厂-辰海高科(在线咨询)-模具加工是北京辰海高科科技有限公司([www.chenhai-hhh.com](http://www.chenhai-hhh.com))今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。