

烫金轮 须江橡胶生产厂家 红色烫金轮加工定制

产品名称	烫金轮 须江橡胶生产厂家 红色烫金轮加工定制
公司名称	义乌市须江橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块
联系电话	18657980870

产品详情

烫金轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊使用中出现的问題

在对并条牵伸通道的日常检查中，经常发现胶辊轴头跳动较大，很多胶辊还有轴向游动的问题，最大游动量达到约4mm;将跳动严重和游动量大的胶辊更换到前道进行试验，均出现了严重的机械波。

1胶辊跳动

对跳动严重的胶辊进行检测，发现轴芯弯曲的较多，主要是因为缺油或加压不当造成。并条胶辊的保养周期为15d，到保养周期加油时才发现缺油的问题较普遍。分析原因得出:首先，由于胶辊高速运转，润滑油受热后易从轴承中流出;其次，在处理并条胶辊缠花时，润滑油脂随缠花处理抹掉;再次，红色烫金轮价格，生产中更换不良胶辊或轴承时，质量管理意识不强，未添加润滑油脂，造成胶辊缺油运行。

2胶辊游动

将游动的胶辊轴承换下，有些胶辊游动问题基本消失，还有部分问题仍然存在。我们拆开游动胶辊的轴承，检查内部时发现游动的胶辊轴头中心孔均有不同程度的磨损，有些轴承内部的滚珠也有磨损，甚至掉落。并条胶辊在运转中，其轴向是靠滚珠和中心孔的配合来固定，烫金轮，当滚珠或中心孔磨损后，二者在运转中同时产生振动，就会给胶辊轴向产生一定推力，使胶辊在运转过程中出现左右游动。

3并条机产生12cm机械波的原因

在日常测试中经常发现在波峰为12cm时出现机械波，经对前罗拉、传动齿轮反复检查也均未发现问题，当更换前胶辊后则机械波消除。对存在12cm机械波的各牵伸前胶辊的动态检查中，发现3种问题:一是前胶辊外观基本正常，经逐个多次更换新胶辊进行测试，出现个别新胶辊有弯曲的问题;二是前胶辊明显跳动;三是前胶辊明显游动。对存在不同程度机械波的棉条从粗纱、细纱直到布面质量进行测试，发现轻微

机械波的棉条经过粗纱机和细纱机的牵伸后，在细纱波谱图L反映甚微，严重的将直接影响到细纱条干cv值、布面细纬、粗纬及条干疵布，所以胶辊状态不良不可忽视。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

烫金轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】等，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享使用胶辊时有哪些注意事项？

印刷胶辊在胶印机上主要是传递油墨。因此，日常清洗胶辊时一定要认真清洗干净，否则胶辊表面层和颜料、树脂易氧化生成一层光滑而硬的膜，造成表面玻璃化而影响传墨。若经常清洗不净，日久胶辊表面会凹凸不平影响使用。因此，停机时应将胶辊洗净放好备用。

* 在胶印操作中因“水大墨大”产生油墨乳化，在平滑的胶辊上形成了亲水基础，使它脱墨。解决办法是铲掉乳化墨，将脱墨胶辊用汽油洗净，用5%的氢氧化钠水溶液与浮石粉混合打磨，同时对金属辊（或硬辊）也要做相应处理。硬辊也可在水淋洒状态下，用细水砂打磨，注意不可固定停留洋在同一部位，否则会损坏胶辊。根本的办法还是控制水斗液pH值，搞好水墨平衡。

* 胶辊使用过久老化，再加之化学药品的侵蚀，造成烂胶掉“渣”，这样的胶辊最好不要再使用，否则严重影响印品质量。

* 为保证不影响生产和印刷质量，必须有备用墨辊，红色烫金轮规格，但也不要储存过多避免老化。胶辊的存放环境和橡皮布一样。另外，胶辊应该在轴颈处平直架好，并且表面不要相互接触或与其他物品接触，以免胶辊变形。

* 胶辊不应存放在邻近大型电动机、发电机的地方。因为这些设备产生的大量臭氧会使胶辊表面老化而裂开。

* 天气寒冷时，油墨打不匀，可适当在油墨中添加辅助材料，禁止用红外线取暖器等设备烘烤油墨胶辊，防止胶辊氧化。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

烫金轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享影响聚氨酯胶辊性能的几个主要因素：

1、多元醇分子量对胶辊性能的影响：

分子量的大小决定了聚氨酯弹性体中特性基团的密度；聚酯型随分子量增大，则其物性可提高；而聚醚型随分子量增加，则提高了其柔顺性，拉伸强度和模量会有所下降。一般应控制多元醇分子量在1100~2200之间。

2、予聚体异jing酸酯基（NCO）百分含量的影响：

随NCO增加，则硬度、抗撕裂，定伸强度，拉伸强度提高，且予聚体粘度降低，易于脱泡和混合，红色烫金轮加工定制，而伸长率下降；NCO过高，则胶料固化速度过快，（釜中寿命变短），对浇注工艺极为不利。故NCO%一般在2.4~6.5%为宜。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

烫金轮-须江橡胶生产厂家-红色烫金轮加工定制由义乌市须江橡胶制品有限公司提供。烫金轮-须江橡胶生产厂家-红色烫金轮加工定制是义乌市须江橡胶制品有限公司（<https://shop1468947092746.1688.com>）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蒋江伟。