

## 专业LDPE 台湾亚聚代理商

产品名称	专业LDPE 台湾亚聚代理商
公司名称	上海达双贸易有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:台湾亚聚 型号:齐全 产地:台湾
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二幢3186室 (注册地址)
联系电话	13818401469

## 产品详情

专业LDPE 台湾亚聚代理商

我们的优势：

本公司可开16%增值税票并且随货提供物性表，SGS报告，UL报告，食品级认证，ROHS，MSDS等产品证书，质量保证，价格优惠，量大从优，欢迎来电洽谈合作！

注：由于原料价格会变动，如需了解最新价格，请您及时来电,给您最新报价。

低密度聚乙烯度聚乙烯（LDPE）是一种塑料材料，它适合热塑性成型加工的各种成型工艺，成型加工性好。LDPE主要用途是作薄膜产品，还用于注塑制品，医疗器具，药品和食品包装材料，吹塑中空成型制品等。

低密度聚乙烯（LDPE）通常是以乙烯为单体，在98.0~294MPa的高压下，用氧或有机过氧化物为引发剂，经聚合所得的聚合物，密度为0.910~0.9259cm<sup>3</sup>。中密度聚乙烯（MDPE）密度为0.926~0.9409cm<sup>3</sup>；甚低密度聚乙烯（VLDPE）密度在0.910g/cm<sup>3</sup>以下。低密度聚乙烯分子链上有长短支链。结晶度较低，分子量一般5~50万，它是一种乳白色呈半透明的蜡状固体树脂，无毒。软化点较低，超过软化点即熔融，其热熔接性、成型加工性能很好，柔软性良好，抗冲击韧性、耐低温性很好，可在-60~-80℃下工作，电绝缘性优秀（尤其是高频绝缘性），LDPE的机械强度较差，耐热性不高，抗环境应力开

裂性、粘附性、粘合性、印刷性差，需经表面处

理，如化学侵蚀、电晕等处理后方可改进其粘合性、印刷性。吸水性很低，几乎不吸水，化学稳定性优秀，如对酸、碱、盐、有机溶剂都较稳定。对CO<sub>2</sub>、有机性臭气渗透性大，但对水蒸汽、空气的渗透性差。易燃烧，燃烧时有似石蜡味；在日光和热作用下容易老化降解而变色，由白转黄转褐色，最终呈黑色，且性能下降或龟裂，若加入一定量的抗氧剂、紫外线吸收剂等可改善性能、在化学交联剂或高能辐照下交联，可提高软化点、耐温性、刚度、耐溶剂性等。

低密度聚乙烯（LDPE）适合热塑性成型加工的各种成型工艺：成型加工性好，如注塑、挤塑、吹塑、旋转成型、涂覆、发泡工艺、热成型、热风焊、热焊接等。

低密度聚乙烯按聚合方法，可分为高压法和低压法。按照反应器类型可分为釜式法和管式法。以乙烯为原料，送入反应器，在引发剂的作用下以高压压缩进行聚合反应，从反应器出来的物料，经分离器除去未反应的乙烯之后，经熔融挤出造粒，干燥、掺合，送去包装。

LDPE和LLDPE都具有极好的流变性或熔融流动性。LLDPE有更小的剪切敏感性，因为它具有窄分子量分布和短支链。

在剪切过程中（例如挤塑），LLDPE保持了更大的粘度，因而比相同熔融指数的LDPE难于加工。在挤塑中，LLDPE更低的剪切敏感性使聚合物分子链的应力松弛更快，并且由此物理性质对吹胀比改变的敏感性减小。

在熔体延伸中，LLDPE在各种应变速率下通常都具有较低的粘度。也就是说它将不会象LDPE一样在拉伸时产生应变硬化。随聚乙烯的形变率增加，LDPE显示出粘度的惊人增加，这是由

#### 低密度聚乙烯应用

分子链缠结引起。

这种现象在

LLDPE中观察不出，因为在LLDPE中缺少长支链使聚合物不缠结。这种性能对薄膜应用极重要，因为LLDPE薄膜在保持高强度和韧性下召易制更薄薄膜。nLLDPE的流变性可概括为“剪切时刚性”和“延伸时柔软”。

当用LLDPE 替代LDPE时薄膜挤塑设备和条件必须做修改。LLDPE的高粘度要求挤塑机有更大的功率，并提供更高的熔体温度和压力。

模口隙距必须加宽以避免由于产生高背压和熔体断裂而降低产量。LDPE和LLDPE的一般模口隙距尺寸分别是0.024~0.040 in. 和0.060 - 0.10in.

LLDPE的“延伸时柔软”的特性在吹膜过程中是一个缺点。LLDPE的吹塑薄膜膜泡不象LDPE的那么稳定。

一般的单唇风环对LDPE的稳定足够使用，LLDPE的特有的膜泡要求更完善的双唇风环来稳定。用双唇风环冷却内部膜泡可增加膜泡稳定性，同时在高生产率下提高薄膜生产能力。除了膜泡的更好冷却外，很多薄膜生产厂采用与LDPE共混方法以增强LLDPE溶道理上，LLDPE的挤塑可以在现有LDPE薄膜设备上完成，当LDPE的共混物中LLDPE的浓度达50%时。加工100% LLDPE或富含LLDPE的与LDPE共混材料时，采用一般的LDPE挤塑机，必需改进设备。

根据挤塑机的寿命，要求改进的可能是加宽模口隙距，改良风环，修改螺杆设计以更好挤出，必要时应增加电机功率和转矩。对于注塑应用，一般不需改进设备，但加工条件需达最佳化。

滚塑加工要求LLDPE研磨成均匀颗粒（35筛孔）。加工过程包括用粉末状LLDPE填满模具，加热并双轴

向地旋转模具使LLDPE均匀分布。冷却后产品从模具中移出。

## LDPE低密度聚乙烯 典型应用范围

广泛应用于电器、化学、食品、机械制造以及农业、医药卫生、家庭日用等各个方面。低密度聚乙烯按聚合方法，可分为高压法和低压法。按照反应器类型可分为釜式法和管式法。以乙烯为原料，送入反应器，在引发剂的作用下以高压压缩进行聚合反应，从反应器出来的物料，经分离器除去未反应的乙烯之后，经熔融挤出造粒，干燥、掺合，送去包装。

LDPE 中石化上海 N150

LDPE 中石化上海 N210

LDPE 中石化上海 N220

LDPE 中石化上海 Q281

LDPE 中石化上海 Q400

LDPE 中石油大庆 18D

LDPE 中石油大庆 18D0

LDPE 中石油大庆 18G

LDPE 中石油大庆 2426F

LDPE 中石油大庆 2426H

LDPE 中石油大庆 2426K

LDPE 中石化茂名 2426K/2426H

LDPE 中石化茂名 868-000

LDPE 中石化茂名 951-000

LDPE 中石化茂名 951-025

LDPE 中石化茂名 951-050

LDPE 中石化茂名 1810D

LDPE 中石化茂名 888-000

LDPE 中石化燕山 1C7A

LDPE 中石化燕山 1F7B

LDPE 中石化燕山 1I2A-1

LDPE 中石化燕山 1140A

LDPE 中石化燕山 1150A

LDPE 中石化燕山 1160A

LDPE 中石化燕山 HM1-I7.0

LDPE 中石化燕山 LD100-AC

LDPE 台湾亚聚 M5100

LDPE 台湾亚聚 M2100

LDPE 台湾亚聚 M4150

LDPE 台湾亚聚 M5150

LDPE 马来PETLIN M050X

LDPE 马来PETLIN N103X

LDPE 马来PETLIN N125Y

LDPE 马来PETLIN C150Y

LDPE一般用于工业膜，地膜、农业膜等! 低密度聚乙烯（LDPE）适合热塑性成型加工的各种成型工艺。成型加工性好，如注塑、挤塑、吹塑、旋转成型、涂覆、发泡工艺、热成型、热风焊、热焊接等。LDPE主要用途是作薄膜产品，如农业用薄膜、地面覆盖薄膜、农膜、蔬菜大棚膜等；包装用膜如糖果、蔬菜、冷冻食品等包装；液体包装用吹塑薄膜（牛奶、酱油、果汁、豆腐、豆奶）；重包装袋，收缩包装薄膜，弹性薄膜，内衬薄膜；建筑用膜，一般工业包装薄膜和食品袋等。LDPE还用于注塑制品，如小型容器、盖子、日用制品、塑料花、注塑一拉伸一吹塑容器。医疗器具，药品和食品包装材料、挤塑的管材、板材，电线电缆包覆，异型材、热成型等制品；吹塑中空成型制品，如食品容器有奶制品和果酱类，药物、化妆品、化工产品容器、槽罐等。

本公司经营品牌：奇美、台化、台达、中石化、LG、三星、东丽、三菱、出光、帝人、旭化成、住友化学、宝理、宇部、巴斯夫、拜耳、陶氏、杜邦、首诺、沙伯基础（美国GE）……

经营品种：

通用塑料：ABS ABS高胶粉 ADPOLY AS(SAN) CA CAB EAA EVA GPPS HDPE HIPS LDPE LLDPE MBS MDPE MS MVLDPE(茂金属) PP PVC ULDPE工程塑料: COC K(Q)胶 LCP PA/ABS PA46 PA6 PA6/66 PA612 PA66 PBT PC PC/ABS PC/PBT PC/PET PEEK PEI PET PETG PMMA POM PPA PPE PPO PPS热塑弹性体：BR EMA EMMA CPE OBCs POE PBE POP SBR SBS SEBS SURLYN SIS SBR TPE TPEE TPO TPR TPSIV TPU TPV TPX 氟橡胶 硅胶热固性塑料: EP EPDM PU 电木粉 电玉粉 降解塑料: PLA PSM PBS PCL PHA PHB PVA

塑胶原料型号众多，数据过于庞大，因此有些型号没有上架。原料具体型号、价格以及运费请用旺旺QQ或电话先咨询！谢谢！