

# 鹰潭电泳设备 临朐鑫诺涂装设备厂 电泳设备多少钱

产品名称	鹰潭电泳设备 临朐鑫诺涂装设备厂 电泳设备多少钱
公司名称	临朐鑫诺涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南
联系电话	13864611233

## 产品详情

### 电泳设备工艺介绍

- 1、水洗：磷化后的水洗一般为喷淋或浸渍或二者相结合的方式进行，设二至三道水洗工序，其目的亦是為了有效地洗去工件上的磷化浮渣及磷化液，磷化液磷化后水洗的效果如何，亦将直接影响到电泳涂装品质。水洗用水一般为工业用水。
- 2、表调：采用锌系磷化工艺均需设有表调工序，电泳设备多少钱，其作用为：改变金属表面的微观结构，促使磷化过程中生成结晶细小、均匀、致密的磷化膜。表调的方式有多种，电泳设备供应商，一般采用胶体钛盐物理化学吸附法

电泳设备技术发展日新月异，电泳设备哪家好，产品品种由环氧型树脂型发展到丙烯酸型及聚氨酯型。产品的保护品种也由汽车行业引申到自行车、摩托车及家电、轻工饰品行业，如：空调、彩电、洗衣机、摩托车、眼镜、锁具、灯具及饰品、发夹、领带夹及各个金属行业以及铝材表面防锈行业。

### 电泳涂装设备的优点

- 一，在制作工艺上，涂装工艺要求较为精细，鹰潭电泳设备，而电泳涂装设备的精度要求也是非常高的，所以在这方面它是占有优势的。
- 二，在人工成本上面，电泳涂装设备比较容易规划流水线生产方式，在很大一程度上能够为企业节省人工物力。

## 电泳设备工艺介绍

- 1、表调：采用锌系磷化工艺均需设有表调工序，其作用为：改变金属表面的微观结构，促使磷化过程中生成结晶细小、均匀、致密的磷化膜。表调的方式有多种，一般采用胶体钛盐物理化学吸附法
- 2、磷化：磷化大体上可分为铁系磷化与锌系磷化两类。铁系磷化不需设表调工序，铁系磷化膜呈彩虹色，膜较薄，其缺点是涂膜的耐蚀性较锌系磷化差。良好的锌系磷化膜外观呈灰白色，均匀、致密、无金属亮点。磷化的目的主要是为了提高涂膜的耐蚀性。

鹰潭电泳设备-临朐鑫诺涂装设备厂-电泳设备多少钱由临朐鑫诺涂装设备有限公司提供。鹰潭电泳设备-临朐鑫诺涂装设备厂-电泳设备多少钱是临朐鑫诺涂装设备有限公司（[www.wfjn.com](http://www.wfjn.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孟经理。