

# 沙子烘干机 华建环保 烘干机

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 沙子烘干机 华建环保 烘干机             |
| 公司名称 | 盐城市华建环保节能设备有限公司            |
| 价格   | 面议                         |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 盐城市盐都区福才居委会一组龙城峰景大厦1幢2613室 |
| 联系电话 | 13914623654                |

## 产品详情

### HJHW单筒回转卧式烘干机

HJWH系列回转式单筒烘干机是我公司在传统卧式回转烘干机的基础上，不断总结各个行业不同的烘干现场经验，针对矿渣、煤炭、骨料、化工尾渣等粘物料而开发研制成功的一种新型烘干设备。烘干机系统主要由热源装置、打散喂料系统(结团或有粘性物料)、输送系统、单筒回转烘干机、除尘系统、电气操作与控制系统等几部分组成。

### 烘干机的烘干方式

我们使用烘干设备来烘干原料，除了要对原料进行区分外，煤泥烘干机，如果同一种原料所含的水量不同，烘干方式也会有所不同。我们烘干机的技术人员把不等的含水率分为三个等级：

- 1、煤泥水煤浆燃烧，含水率高达40%左右，煤泥本身的热值就不是太高，又加了一定的水，这样就使得它的热利用价值损失很大，只适宜于对热利用率要求不高的情况下，对质量较优的煤泥的小规模使用。
- 2、利用国产设备，将煤泥挤入流化床锅炉结团燃烧，煤泥含水率可降为32%-34%左右，与煤泥水煤浆相比，水分降低近10个百分点，锅炉燃烧效率又很高，热能利用明显改善，已形成规模使用，是国内成规模使用的先例。但毕竟煤泥的含水仍在30%以上，水引起的热损失仍然是一个不小的数值。
- 3、烘干机设备对于更低含水率煤泥的利用。将煤泥含水率降低到20%左右甚至更低于燃烧，这又比上一种方式降低含水率10多个百分点，效益是显然的。过去电力部门曾因煤泥进入备煤系统引起事故，一直拒绝燃用煤泥，主要是因为混入煤泥的含水率太高，又结成大团，热泵烘干机，产生问题。但是随着煤泥烘干机研制成功，这些问题也随之迎刃而解。这就说明，进一步降低煤泥水分再利用的可行性和现实性。

当设备需要大修时，正好出现了效率更高的新设备，这时，就不需要大修理，烘干机，用新设备更换同时遭受两种磨损的旧设备。若设备虽已严重

有形磨损，无形磨损期还未到来，则对原设备进行大修理，或者更换相似设备即可。倘若无形磨损期早于有形磨损期，是继续使用原设备还是用先进设备更换，就要进行经济分析。

公司根据长期生产运作的经验，总结出烘干机磨损装置的物性现象，磨损的装置形式非常的多，有零部件的尺寸不合适变形；配套的零件配合度的降低；还有烘干机磨损的最重要的运营就是长期搁置不运行的生锈，闲置的设备会经过风吹雨淋而导致零部件的生锈，塑料配件的老化现象，这些都是带来经济成本的增加。烘干机发生磨损引发的相关性的损失，最显著的就是经济成本的增加投入。烘干机自身发生磨损的不好作用，需要烘干机正常的运行，在运行中存在磨损技巧设备，就要在作业完后进行完善的检修，部件的及时更换，在作业过程中要确保安全系数的境地，操作效益的提高，可操作性应随之降低；烘干机磨损大的其他方面的损失，实际上就是经济投入的增加，还有在人力方面的扩展，人力方面也是人员的闲置而无效益，设备需要保养和维修，操作人员都无法正常的进行正规的生产作业，其次就是人力的增加，给公司带来大量的支出，专业负责烘干机的维修人才的闲置等，都是磨损装置物性带来的形式性的弊端和经济损失，更是操作人员必须要重视的技术观念的物性总结过程。

沙子烘干机-华建环保-烘干机由盐城市华建环保节能设备有限公司提供。盐城市华建环保节能设备有限公司（[www.jshjhbgs.com/](http://www.jshjhbgs.com/)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（[www.jiangsuhuayue.com](http://www.jiangsuhuayue.com)）还是专业从事除尘器，布袋除尘器，旋风除尘器的厂家，欢迎来电咨询。