

Delrin原厂POM美国杜邦311P NC010

产品名称	Delrin原厂POM美国杜邦311P NC010
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	美国杜邦:311P NC010
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

产品说明

Delrin 311P is a medium-high viscosity acetal homopolymer with enhanced crystallization and balance of part performance and ease of

processing. It has improved dimensional stability, high strength and creep resistance, and low volatile emissions.

[Processing - Injection Molding \(English\)](#)

[Technical Datasheet](#)

[Typical Processing for DuPont Engineering Polymers \(English\)](#)

[UL 黄卡 2 E41938-257632](#)

[搜索UL 黄卡 DuPont Performance Polymers](#)

[Delrin](#)

性能特点

[超声波可焊接](#)

[尺寸稳定性良好](#)

[刚性，高](#)

高强度

均聚物

抗撞击性，良好

良好的抗蠕变性

耐疲劳性能

中高粘度

用途

齿轮

传送机

电线电缆应用

工程配件

管道

紧固件

片材

汽车内部零件

铸造薄膜

RoHS 合规性 联系制造商

外观 自然色

形式 颗粒料

加工方法 挤出

片材挤出成型

型材挤出成型

注射成型 铸造薄膜

多点数据 Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

部件标识代码(ISO 11469) >POM<

树脂ID (ISO 1043) POM

物理性能额定值单位制测试方法

密度 1.42 g/cm ISO 1183

熔流率 (190 ° C/2.16 kg) 7.0 g/10 min ISO 1133

溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg) 6.00 cm/10min ISO 1133

收缩率 ISO 294-4

横向流量: 2.00 mm 1.8 %

流量: 2.00 mm 1.9 %

吸水率 ISO 62

23 ° C, 24 hr 0.40 %

饱和, 23 ° C 0.90 %

平衡, 23 ° C, 50% RH 0.20 %

机械性能额定值单位制测试方法

拉伸模量 (23 ° C) 3300 MPa ISO 527-2

拉伸应力 (屈服, 23 ° C) 74.0 MPa ISO 527-2

拉伸应变 (屈服, 23 ° C) 15 % ISO 527-2

断张率 (23 ° C) 35 % ISO 527-2

弯曲模量 (23 ° C) 3100 MPa ISO 178

弯曲强度 (3.5% 应变, 23 ° C) 86.0 MPa ISO 178

Delrin 311P NC010

ACETAL RESIN

DuPont Performance Polymers [ides.com/prospector](https://www.ides.com/prospector)

2 / 4 文件号 : TDS-61056-zh

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC 2013. All Rights Reserved.

UL IDES | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ides.com.

此数据表中的信息由UL IDES 从该材料的生产商处获得。UL IDES 尽最大努力确保此数据的准确性。但是UL IDES

对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

冲击性能额定值单位制测试方法

简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA

-30 ° C 8.0 kJ/m

23 ° C 9.0 kJ/m

简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eU

-30 ° C 250 kJ/m

23 ° C 300 kJ/m

悬臂梁缺口冲击强度ISO 180/1A

-40 ° C 8.0 kJ/m

23 ° C 10 kJ/m

热性能额定值单位制测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 未退火165 ° C ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火103 ° C ISO 75-2/A

熔融温度 4 178 ° C ISO 11357-3

线形膨胀系数ISO 11359-2

流动: -40 到23 ° C 0.000096 cm/cm/ ° C

流动: 23 到55 ° C 0.00011 cm/cm/ ° C

流动: 55 到100 ° C 0.00013 cm/cm/ ° C

横向: -40 到23 ° C 0.000095 cm/cm/ ° C

横向: 23 到55 ° C 0.00011 cm/cm/ ° C

横向: 55 到100 ° C 0.00014 cm/cm/ ° C

RTI Elec UL 746

0.750 mm 50.0 ° C

1.50 mm 110 ° C

3.00 mm 110 ° C

RTI Imp UL 746

1.50 mm 85.0 ° C

3.00 mm 90.0 ° C

RTI Str UL 746

1.50 mm 90.0 ° C

3.00 mm 95.0 ° C

电气性能额定值单位制测试方法

表面电阻率 > 1.0E+15 ohm IEC 60093

体积电阻率 1.0E+15 ohm · cm IEC 60093

相对电容率 IEC 60250

23 ° C, 100 Hz 3.80

23 ° C, 1 MHz 3.80

耗散因数 (23 ° C, 1 MHz) 0.0050 IEC 60250

可燃性额定值单位制测试方法

可燃性等级 IEC 60695-11-10, -20

0.750 mm HB

1.50 mm HB

3.00 mm HB

注射额定值单位制

干燥温度 80.0 ° C

干燥时间- 热风干燥机 2.0 到 4.0 hr

建议的最大水分含量 < 0.20 %

加工 (熔体) 温度 210 到 220 ° C

Melt Temperature, Optimum - Injection Molding 215 ° C

模具温度 80.0 到 100 ° C

Mold Temperature, Optimum - Injection Molding 90 ° C

Drying Recommended

Not normally required unless

moisture content of resin

exceeds recommended level

备注

1 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

2 UL 黄卡含有UL 验证的易燃性和电气特性。UL IDES 持续努力在Prospector

中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对Prospector

中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问UL 黄卡搜索。