

苏州小型纵剪机 华夏炜焯 小型纵剪机生产

产品名称	苏州小型纵剪机 华夏炜焯 小型纵剪机生产
公司名称	山东华夏炜焯机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省博兴县兴福镇北工业区
联系电话	13905438908

产品详情

纵剪生产线由开卷机部件、圆剪机部件、储料地坑、分条张力控制机构部件、收卷机部件、电气控制柜等组成的连续生产线，可连续剪切卷料，对不同宽度的条料进行张力收卷，生产效率高。全线由二人操作，结构简单、调整操作维修方便。纵剪机是供变压器、互感器，电机、电器及薄板产品等行业将卷料剪切成不同宽度的条料，并将条料再绕收成小卷，小型纵剪机多少钱，给下道工序进行横剪或自动冲裁之用的不可缺少的专用设备。

- (1) 检查纵剪机的机械、液压各个连接处有没有松动，如有松动应该及时加以紧固。
- (2) 必须根据操作要求向各个润滑点加润滑油
- (3) 往油箱内加入的工作用油必须是经过严格过滤后的。
- (4) 操作员在了解机器各个部件的结构以及原理之后，还得由本厂的安装人员指导才可以进行下一步操作。
- (5) 接通电源，进行空载测试。
- (6) 接着可以启动电机，这时需要注意观察油泵内在运转的过程中是否稳定，注意有没有明显的杂音，没有的话就可以进行试车工作了。
- (7) 调节系统的压力，使压力值保持平稳状态，按照顺序做几个剪切的顺序。
- (8) 把剪切的材料平放在工作台面上，调整它的剪切长度和角度，然后进行剪切，在油缸行程到位后保压2-5秒，再对系统做个耐压试验，注意观察有没有漏油的现象，如果有，就必须等系统卸压以后再排除

不同的纵剪机设备的调试方法都是大同小异，苏州小型纵剪机，不过重点的，也就是要注意就此启动冲床连续冲压时，小型纵剪机机械，一定要以顺时针方向旋转送料机的速度调整螺丝，滑块运动稍慢，这

样才可以看清滑块往复移动时是否碰到尼龙垫片与长度微调螺丝。

纵剪机设备在进行调试的时候，也就要注意去接通电源试机之前，必须要检查送料方向是不是正确；当设备的冲床速度不变，送料距离需要由长变短，这时候也就应该先把引导螺丝往上调，减少浮动杆下降距离，之后再顺时针方向旋转速度调整螺丝，如此送料便可配合冲床速度。

纵剪机设备的调试运行，要注意去调整料架兼纵剪机设备到送料机距离，小型纵剪机生产，依据冲床时候的速度，还有就是此送料机送料长短，适当的去调整好距离，整平之后的材料这时候也就可以顺利的进入到送料机与模具。

苏州小型纵剪机-华夏炜烨-小型纵剪机生产由山东华夏炜烨机械有限公司提供。“钢板矫平机、不锈钢矫平机、分条机”就选山东华夏炜烨机械有限公司（www.huaxiaweiye.cn），公司位于：山东省博兴县兴福镇北工业区，多年来，华夏炜烨坚持为客户提供好的服务，联系人：魏经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华夏炜烨期待成为您的长期合作伙伴！