

松下NPM-D3高速模组贴片机

产品名称	松下NPM-D3高速模组贴片机
公司名称	深圳市智驰科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:Panasonic松下 型号:NPM-D3 产地:日本
公司地址	深圳市宝安区福永镇塘尾华丰科技园11栋2、3楼
联系电话	0755-27456080 13560723306

产品详情

松下NPM-D3高速模组贴片机性能特点：

松下NPM-D3高速模组贴片机在综合实装生产线实现高度单位面积生产率贴装&检查一连贯的系统实现笑了冲高和高品质生产。

客户可以自由选择实装生产线-通过即插即用的功能，能够自由设置各工作头的位置。

通过系统软件实现生产线，生产车间，工厂的整体管理-通过生产线的动转监控支援计划生产。

松下NPM-D3高速模组贴片机贴装头有轻量16吸嘴贴装头和12吸嘴贴装头，8吸嘴贴装头，2吸嘴贴装头选配，有双轨印刷在前面印刷，后面可以直接接NPM-D3双轨模组机器。

松下NPM-D3高速模组贴片机系统软件特点：

- 1) 贴装高度控制系统
- 2) 操作导向系统
- 3) APC系统
- 4) 元件校对选购件
- 5) 自动机种切选购件
- 6) 上位通信选购件

多功能生产线：采用双轨传送带，能够在同一生产线内进行不同品种基板的混合生产

特长：同时实现更高面积生产率和更高精度的实装

高生产模式：生产率提高20%，实装精度高同等（与NPM-D2相比） 高速度：84000CPH,贴装精度40UM

高精度模式：生产率提高9%，实装精度提高25%（与NPM-D2相比） 高速度76000CPH,贴装精度30UM

松下NPM-D3高速模组贴片机

松下NPM-D3高速模组贴片机

松下NPM-D3高速模组贴片机规格参数：

机种名：NPM-D3

基板尺寸（mm）*1

双轨式：L50×W50～L510×W300

单轨式：L50×W50～L510×W590

基板替换时间

双轨式：0s*循环时间为3.6s以下时不能为0s。

单轨式：3.6s*选择短型规格传送带时

电源：三相AC200,220,380,400,420,480V2.7kVA

空压源*2：0.5MPa,100L/min（A.N.R.）

设备尺寸（mm）*2：W832×D2652*3×H1444*4

重量：1680kg（只限主体：因选购件的构成而异。）

贴装头：16吸嘴头（搭载2悬臂）ON高生产模式

贴装速度：84000cph（0.043s/芯片）

IPC9850：63300cph*5

贴装精度（Cpk 1）：±40μm/芯片

元件尺寸(mm)：0402芯片*7～L6×W6×T3

元件供给：

编带宽：8/12/16/24/32/44/56mm

8mm编带：Max,68连（8mm薄型单式料架以及双式编带料架、小卷盘）

贴装头：16吸嘴头（搭载2悬臂）OFF高生产模式

贴装速度：76000cph（0.047s/芯片）

IPC9850：57800cph*5

贴装精度（Cpk 1）：±30 μm/芯片（±25 μm/芯片*6）

元件尺寸(mm)：03015*7*8/0402芯片*7 ~ L6 × W6 × T3

贴装头：12吸嘴头（搭载2悬臂）

贴装速度：69000cph（0.052s/芯片）

IPC9850：50700cph*5

贴装精度（Cpk 1）：±30 μm/芯片

元件尺寸(mm)：0402芯片*7 ~ L12 × W12 × T6.5

贴装头：8吸嘴头（搭载2悬臂）

贴装速度：43000cph（0.084s/芯片）

贴装精度（Cpk 1）：±30 μm/QFP 12mm/32mm，±50 μm/QFP 12mm以下

元件尺寸(mm)：0603芯片 ~ L100 × W90 × T28

杆状：Max,8连,托盘：Max.20个（1台托盘供料器）

贴装头：2吸嘴头（搭载2悬臂）

贴装速度：11000cph（0.327s/芯片）

IPC9850：8500cph（0.423s/QFP）

编带宽：8/56/72/88/104mm

深圳市智驰科技有限公司专注于SMT设备及周边设备（锡膏印刷机、贴片机、回流焊、波峰焊、AOI、SPI、上板机、下板机、接驳台、平行移栽机等）自主研发、生产、销售、租赁及系统开发，是中国目前SMT设备知名品牌供应商之一。我司拥有独立的产品开发、方案设计、生产制造、安装调试、售后服务，提供一站式SMT生产线全套设备配线解决方案。www.szwit.com