

# 水溶性切削液净化循环回用设备

产品名称	水溶性切削液净化循环回用设备
公司名称	江苏壹生源环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区新洲路228号鑫和源科技园
联系电话	0510-82696777 18018357333

## 产品详情

净化设备技术要求：

净化对象：水基型（乳化液、切削液、磨削液、清洗液）液；

待净化脏液来源：

1) 机加工设备内使用脏了的（乳化液、磨削液、清洗液）液；

2) 加工过程中被金属屑带走的，经过沉淀、甩干或压块后产生的脏（乳化液、切削液、磨削液、清洗液）液；

注意：a，待净化脏（乳化液、切削液、磨削液）液不能发生变质分层现象，变质分层后的液已发生化学变化，原液特有性能已经被破坏；我司设备采用的是纯物理净化原理，没法将其恢复过来，所以必须在（乳化液、切削液、磨削液、清洗液）液变质前进行净化，达到回用延长液使用的目的；

b，（乳化液、切削液、磨削液、清洗液）液属于化学品，不同种类或不同体系的液混合在一起易产生化学反应，发生（乳化液、切削液、磨削液、清洗液）液原有特性被改变情况，即使通过净化，也有可能

无法达到回用要求；因此，待净化的液不能有其它类（不同品牌、规格、体系及清洗车间时产生的）脏液混杂在内。

主要污染物：杂质油、金属屑及微生物；

脏液含油量：不大于15%；

脏液含固量：不大于15%；

净化效果：净化后的（乳化液、切削液、磨削液、清洗液）液（视液的品牌不同），杂油去除率达到90%-95%以上；固体颗粒粒径小于5微米（根据工艺要求可定制 1 $\mu$ m），清除绝大部分有害细菌，同时不改变液的原有性能，液净化前后的有效性能（切削性能、冷却性能、润滑性能、清洗性能以及防锈性）无变化，达到液回用延长使用的目的；