

# FIW0.11mm漆包线 淮安FIW漆包线厂家 灿金科技

产品名称	FIW0.11mm漆包线 淮安FIW漆包线厂家 灿金科技
公司名称	广州灿金电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区经济开发区东区工业园
联系电话	13822227866

## 产品详情

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm<sup>2</sup>以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000和JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

### 广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

导电的紫铜丝外加绝缘漆包裹就叫漆包线，是一种电工材料，线的直径从几丝（百分之一毫米）到几毫米，用于制造线圈，变压器，电机等漆包线在线测量可以有效的控制产品的高品质。可是漆包线在生产时是在高速的运行。用任何接触的测量工具都是没有办法测量到准确的数据。而且容易造成线断。现在有了新的量测工具激光测量仪，可以通过镭射激光了扫描量测。激光对着线不用接触，通过感应就可以得到准确的数据。方便又快捷。对生产真正做到实时监控，全程监控。如有异常就会报警。还可以通过加装回馈进行实时补偿。对产品进行实时修正。做到零报废。100%合格。

### 广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

漆包线的绝缘性能与温度是有关系的。首先说一下高分子材料的状态——漆包线的漆膜是一种高分子材料。

高分子随着温度的升高会经历三种物质状态玻璃态、高弹态和粘流态，三种状态的物理性能分别如下：

玻璃态：刚性的坚固固体

高弹态：类似橡胶的具有很好弹性的固体

粘流态：具有流动性的流体

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产商家

漆包线使用（绕制成电机或者变压器等）后，线与线之间有一定的应力或者是压力，如果漆膜所处的温度很高，导致漆膜处于粘流态，则受压力的漆包线之间的漆膜会因压力而导致漆膜被压迫向其他方向流动，导致绝缘层变薄，从而导致绝缘性能会下降。

广州灿金电子科技--FIW漆包线商家直销

在漆包线的检测中有一个性能叫软化击穿（相似的测试叫热塑流动），这主要是考核漆包线漆膜所能承受的高温程度。如果超过一定的温度，漆膜就会软化成粘流态——就像糖浆一样可以流动。

温度再次下降，漆膜又降从粘流态恢复到高弹态，再恢复到玻璃态，从而恢复较好的绝缘性能。但是可能也会有一定的下降，主要原因是，由于压力已经造成漆膜的流动，导致漆膜偏心，FIW0.11mm漆包线，绝缘厚度变薄。

还有一点前提，就是在高温状态下，绝缘没有被破坏，也就是说没有击穿，如果绝缘已经破坏的话，温度下降后，破坏点依然不可逆的。

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm<sup>2</sup>以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000和JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

物理现象：

粘度当液体发生流动时，淮安FIW漆包线厂家，分子之间相互碰撞使一层分子带著另一层分子运动，由于相互的作用力又使后一层分子阻碍前一层分子的运动，由此表现出活动的沾滞性，这就叫做粘度。不同的涂漆方法，不同的导线规格对漆的粘度要求不同。粘度的大小主要关系到树脂分子量的大小，树脂分子量大，漆的粘度大，用于涂制粗线，因为分子量大得到的漆膜的机械性能较好。小粘度的用于涂制细线，树脂分子量小容易涂均匀，漆膜较光滑。

广州灿金电子科技--FIW漆包线工作能承受的温度是多少

漆包线的热级分为130级、155级、180级/200级，热级就是耐温等级，可以承受130°、155°、180°/200°的温度，根据不同的使用的环境来选择适合热级的漆包线。承受温度是200°。常用的130°

漆包线，是指用绝缘漆作为绝缘涂层、用于绕制电磁线圈的金属导线，也称电磁线。是绕组线的一个主要品种，由导体和绝缘层两部组成，裸线经退火软化后，再经过多次涂漆，烘焙而成。

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线生产商家

### 漆包线如何快速去漆

- 1.普通线，细线在烙铁温度400时可直接上锡。粗线要用刀刮砂纸磨。不建议用火。这要会使线氧化，即使可以上锡在显微镜下彻片观查也会有太多的气孔
- 2.在漆包线的断头处敷上松香，再把断面侵入烙铁头的融锡里，因为断面处没有漆一下就上锡了，温度很好的就传向漆包线，在断面周围的漆没有依靠，很快就脱落，很快就上锡了！关键就三点：断头处要粘松香，断面要浸入熔锡，烙铁的温度要高一些！

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线商家直销

直接测量法，上就是直接测量裸铜线的直径，需要先将漆包线的漆皮烧掉，要采用火烧法。电动工具用串励电动机转子使用的漆包线的线径都很小，在用火烧时要多次短时烧，否则可能烧断、影响效率。烧后用布将烧焦的漆皮擦干净，再用千分尺测量出裸铜线的直径，裸铜线的直径就是漆包线的规格。

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm<sup>2</sup>以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000 和 JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

### 广州灿金电子科技--FIW漆包线的用途：

一般用途的漆包线（普通线）主要用于一般电机，电器，仪表。变压器等工作场合的绕组线。如：聚酯漆包线，改性聚酯漆包线。

耐热漆包线；主要用于180 及以上温度环境工作的电机，电器，仪表，变压器等工作场合的绕组线。

特殊用途的漆包线；是指具有某种质量特性要求的漆包线，用于特定的场合的绕组线。

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

细规格漆包的烘焙，虽然也有蒸发的阶段，但由于涂在导线上的漆液薄，在很短的时间内溶剂就蒸发了，因而蒸发区的温度可以高一些，如果漆膜在固化时需要低一些的温度，如聚氨酯漆包线，FIW0.10mm漆包线，相比之下蒸发区的温度还要高于固化区的温度。如果蒸发区温度低，漆包线的表面形成缩漆毛，毛的形状有时像波浪状或竹节状，有时成凹形。

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线生产商家

导线经蒸发区后进入固化区，在固化区主要发生的是漆的化学反应，FIW0.09mm漆包线，即漆基的交联固化。例如聚酯漆是将线型结构的树脂经过交联结成网状结构的漆膜。固化反应非常重要，它直接关系到漆包线的多项性能。如固化不够影响漆包线的柔韧性、耐溶剂、耐刮、软化击穿。有时虽然当时各项性能都好，但漆膜稳定性差，存放一段时间后，性能数据下降，甚至不合格。如果固化过度，漆膜变脆，柔韧性、热冲击下降。

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线商家直销

漆包线是电缆线的一种，漆包线的规格，都是按裸铜线的直径大小来表示的（单位是mm）。漆包线规格的测量，实际就是对裸铜线直径大小的测量，一般用于千分尺测量，千分尺的准确度能达到0.01mm，漆包线规格（线径）的测量。

间接测量法：就是测量漆包铜线（含漆皮）的外圆直径，然后根据漆包铜线（含漆皮）的外圆直径的数据。该方法不用用火烧漆包线的漆皮，效率高。如能知道漆包铜线的具体型号，再查漆包线规格（线径）是比较准确的。

FIW0.11mm漆包线-淮安FIW漆包线厂家-灿金科技由广州灿金电子科技有限公司提供。FIW0.11mm漆包线-淮安FIW漆包线厂家-灿金科技是广州灿金电子科技有限公司（[www.gzcanjin.com](http://www.gzcanjin.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴先生。