

电动工具专用FIW漆包线厂家 灿金科技

产品名称	电动工具专用FIW漆包线厂家 灿金科技
公司名称	广州灿金电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区经济开发区东区工业园
联系电话	13822227866

产品详情

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm²以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000 和 JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

漆包线的特性：

耐热冲击：耐热冲击是在皮膜伸张和弯曲的状态下，加热再瞬间冷却时，看是否因热胀冷缩而发生破裂。一般耐热高的电线即使是对于高的加热温度，破裂不易产生。电线卷付径小的场合，或者在卷线的伸长率大的场合，必须选择高热冲之漆包线。

广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

耐热性能：包括热冲击和软化击穿试验。

（1）漆包线的热冲击是体观漆包线的漆膜在机械应力作用下对热的承受能力。影响热冲击的因素：漆料、铜线、漆包工艺。

（2）漆包线的软化击穿性能是衡量漆包线的漆膜在机械力作用下忍受热变形的能力，即受压力的漆膜在高温下塑化变软的能力。漆包线漆膜耐热软化击穿性能高低决定于漆膜的分子结构及其分子链间作用力的大小。

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm²以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，工业电机专用FIW漆包线厂家，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000 和 JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

从烘炉中出来的漆包线，温度很高，漆膜很软，强度很小，如果不及时的冷却，经过导轮漆膜受到损伤，影响了漆包线质量。

强制风冷是广泛采用的方法。用鼓风机通过风管和冷却器对线进行逆流冷却。注意风源必须经净化后使用，以免把杂质和灰尘吹到漆包线表面，沾在漆膜上，电动工具专用FIW漆包线厂家，产生表面问题。水冷效果虽然很好，但会影响漆包线的质量，使漆膜含水份，降低漆膜的耐刮、耐溶剂等性能，不宜采用。

广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

收线张力非常重要，这主要依靠操作人员的手感控制。根据经验提供部分数据如下：1.0mm左右的粗线约为不延伸张力的10%，中线约为不延伸张力的15%，细线约为不延伸张力的20%，微细线约为不延伸张力的25%。

合理确定排线速度和收线速比是非常重要的。排线线距小容易造成线盘上的线高低不平，线距太小时，收线时的后面几圈线压在前面几圈线上，达到一定高度又突然坍倒，使后面的一圈线压在前面一圈线下，用户使用时将轧断线，影响使用。线距太大，首批线与第二批线排线成交叉形状，线盘上的漆包线空隙多，线盘容线量减少，漆包线外观乱。通常盘芯较小的线盘，排线的线间中心距以线径的三倍为宜；盘径较大的线盘，线间中心距以线径的三至五倍为宜。线速比参考值1：1.7~2。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产商家

线材的分类及结构：

1.按其导体的材质的不同可分为:铜线(Copper)，铝线(AL)，铜包铝线(C.C.A)，

2.按绝缘漆的厚度分类：

1) 若以CNS(中国国家标准)或JIS(日本工业标准)标准来讲，其绝缘漆的厚度，东沙群岛FIW漆包线厂家，可分为0种，1种，2种，3种线，其中0种线绝缘漆最厚，3种线绝缘漆最薄；

2) 若以IEC标准来讲，分Grade1，Grade2，Grade3；

3) 若以NEMA(国际电气制造业协会)标准来讲，分Single.Heary.Triple.Type1.Type2.Type3

4) 因不同客户有不同的要求，所以可选用不同标准的线材

广州灿金电子科技--FIW漆包线商家直销

按粘着方式可分为:

酒精线-----在酒精作用下自行粘合的线材(如:Lock).

热风线-----经过热的作用下自行粘合的线材(如:PEI).

双用线-----在酒精或热的作用下自行粘合的线材

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW (180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线)，漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm²以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线(包括CuAg, CuSn, CuNi, CuZn)。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000和JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子--FIW漆包线厂家直销

漆包线是低压产品生产运用最广泛的一种电磁线，这种电磁线的一个关键性能要求是漆膜连续性，也就是检查一定长度下漆膜的针孔数。检查针孔数时采用专业的漆膜连续性测试仪，针孔数越少，标志着电磁线的漆膜完整性越好。

广州灿金电子--FIW漆包线厂家供应

检测针孔缺陷是采用高压泄流原理，将电磁线与施以高压的凹形轮以半包络方式相接触，当漆膜厚度不足或有严重的裸铜缺陷时，仪器就会记录具体的缺陷数。

导致这种缺陷的原因基本可以归结为两类，一类是铜材的不适宜性，即成型线芯有较多的毛刺，可能是原材料本身问题，电感线圈专用FIW漆包线厂家，也可能是拉丝过程导致；另一个原因可能是涂漆不均匀、漆中有杂质、漆本身的质量，以及涂漆后的干燥等原因导致。

广州灿金电子--FIW漆包线厂家定制——操作注意事项

- 1.溶液浓度必需按比例，浓度为3‰，盐水必须每天更换；并做好记录，品质进行监督。
- 2.溶液导电性能。每次做盐浴时必须检查盐浴装置的导电性能，将“+”和“-”极直接浸入盐水中，观察电流表的读数，其读数必须大于500mA；
- 3.检验的漆包线(除两个线头)必须全部沉浸在盐浴池中；
- 4.要保证电源正极有效连接，注意正负极不能接反；

5.测试结束后，盐浴池内不允许遗留做实验的漆包线，同时将电源线放回原位。

广州灿金电子--FIW漆包线厂家供应—漆包线要做哪些检测？

1.外观检验

表面光滑，色泽均匀，无漆瘤和白色润滑剂。

2.尺寸检验

2.1 漆包线直径：标准参照GB/T6109，检验方法：千分尺

2.2 导体直径：标准参照GB/T6109，检验方法：千分尺

2.3 漆包线直径：标准参照GB/T6109，检验方法：千分尺

2.4 导体误差值：标准参照GB/T6109，

电动工具专用FIW漆包线厂家-灿金科技由广州灿金电子科技有限公司提供。电动工具专用FIW漆包线厂家-灿金科技是广州灿金电子科技有限公司（www.gzcanjin.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴先生。