

# 汕头FIW漆包线厂家 灿金科技漆包线

产品名称	汕头FIW漆包线厂家 灿金科技漆包线
公司名称	广州灿金电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区经济开发区东区工业园
联系电话	13822227866

## 产品详情

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm<sup>2</sup>以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000和JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

FIW漆包线的测试方法：

1. 漆包线测试长度5m。
2. 将5m的漆包线的放到盐浴池中，按图1接好被测漆包线的两端。
3. 电源正极有效连接后，通直流电24伏，按漏电流接受准则进行测试，如果没有出现红色液体说明漆包线盐浴测试合格；如果有红色液体说明有针孔，仔细观察针孔的数量及损伤部位，并作好记录。
4. 当电流法超标时，请采用针孔法进行分析。
5. 测试结束后，将电源线放回原位。

广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

电性能包括：击穿电压、漆膜连续性和直流电阻试验。

(1) 击穿电压是指漆包线漆膜所承受的电压负荷的能力。影响击穿电压主要因素：漆膜厚度；漆膜圆整度；固化程度；漆膜中的外界杂质。

(2) 漆膜连续性试验也叫针孔试验，它主要的影响因素：原材料；操作工艺；设备。

(3) 直流电阻是指单位长度里所测得的电阻值。它主要的影响因素：(1)退火程度；(2)漆包设备。

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线种类介绍

### 聚酯漆包铜线(PEW)

耐温等级：155度

绝缘说明：PEW其绝缘层为Polyester树脂，温度等级达155度，具有良好温度稳定性及绝缘特性。

特性：

- 1.具有良好之抗Crazing特性、耐磨性、耐化学药性及温度稳定特性。
- 2.其物理特性如可绕性、耐磨耗及密着性，皆优于PVF线种。

应用范围：马达、微型马达、变压器。

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线的工艺流程

放线 退火 涂漆 烘焙 冷却 润滑 收线 在一台正常运行的漆包机上，操作人员的精力和体力大部分消耗在放线部分，调换放线盘使操作者付出很大的劳动力，换线时接头易产生品质问题及发生运行故障。有效的方法是大容量放线。放线的关键是控制张力，张力大时不仅拉细导体，使导线表面失去光亮，还影响漆包线的多项性能。从外表上看，被拉细的导线，涂制出的漆包线光泽较差；从性能来看，漆包线伸长率、回弹性、柔韧性、热冲击都受到影响。

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm<sup>2</sup>以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000 和 JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

## 广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

细漆包线去漆的方法？

有专门的脱漆剂去除漆膜，也可用机械的方法如刀片刮，砂纸磨等，可用直焊线，不用除漆膜就能焊接。

是一圈都要去漆，还是只有接头。如果一圈都要去，就用香蕉水，油漆店几块一瓶。

如果只是接头，铬铁烙，打火机烧。线特别粗就是细砂纸吧。

广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

漆包线有一点点损伤 影响电机功率吗？

电机修理过程中，当没有与原标准合适线径更换时，汽车电机专用FIW漆包线厂家，可用其他线径替换，如单根变两根并绕或两根并绕变三根并绕...尽量选用相同或相近线径，总截面积不变，不会影响电机性能。

减小漆包线截面积将造成单位截面积电流密度增加，导致电机铜损增大发热，严重的影响功率输出甚至不能正常使用。

广州灿金电子科技--FIW漆包线是什么？

漆包线是电机、电器和家用电器等产品的主要原材料，特别是近几年电力工业实现了持续快速增长，家用电器的迅速发展，给漆包线的应用带来较广阔的领域，高温专用漆包线，随之而来的是对漆包线提出了更高的要求。为此漆包线的产品结构调正不可避免，与之配合的原材料(铜、漆)，漆包工艺，工艺装备和检测手段等也急待开发研究。

广州灿金电子科技--FIW漆包线的未来发展分析

目前，我国漆包线的生产厂家已超千家，年生产能力已超25~30万吨。但总的来说我国漆包线的状况是低水平的重复，概括来说是“产量高、品位低、设备落后”。在此状况下，高质量家电用高品位漆包线仍需进口，更谈不上参与国际市场竞争。因此，应加倍努力改变现状，使我国漆包线技术水平跟上市场需求，并跻身于国际市场。

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm<sup>2</sup>以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000 和 JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

漆包线的进料检验：

抽取方法可以按照国标，当然如果公司是自己的，只是为了确定质量可以自行规定，一般每批线抽取3轴即可；

检验方法国标同样有规定，不过一般公司不具备国家要求的所有检验用设备，只是通过检验来确定漆包线符合使用要求即可，这样的话，检验以下几项就可以，一是外观，不能有伤线，无线头，颜色异常等等；二是内径和外径，用千分尺来测量；三是绕线后的盐水针孔，有些线去过直接测针孔可能没问题，三层绝缘线FIW漆包线厂家，但是绕线后就不行了，这是漆膜附着性不好造成的，针孔一般测5米长的线，针孔数量小于12个就行。

广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

漆包线脱漆去漆用什么东西好呢？

1.脱漆剂的选择:一定要注意几个主要方面，首先是清洗效率，第二是损耗，第三是清洗成本，第四是环保，第五是作业安全。目前市面上流通和口碑比较好的为凯之达SRS-282高效脱漆剂。

使用毛毡涂漆法必须注意：

1) 毛毡夹具与烘炉进口的距离。考虑涂漆后的流平性和重力两者间的合力作用，汕头FIW漆包线厂家，线行进时悬垂度和漆液重力的因素，(卧式机)毛毡与漆缸的距离50—80mm，毛毡与炉口的距离200—250mm为宜。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产商家

电机用铜包铝漆包线代替铜漆包线需要注意什么问题？

不要用铜包铝漆包线。当然，现在有些电机出厂时就采用的铝合金漆包线这种节能材料，那么应当严格选用相同规格的线材。

一般地，即使选用相同的线材，你绕制线圈时的绝缘措施还是有问题的，因为同样的匝数你用手工方法绕制的体积要大很多，这样，就会选用更薄的绝缘材料来代替厚的，绝缘等级就低很多了，综合地来吧，注意最后绝缘漆多浇两次，浇绝缘漆，烘烤一次，再浇一次。

广州灿金电子科技--FIW漆包线商家直销

电磁线的选用标准，不是考虑电阻的，因为电阻及发热的问题可以靠选取同样的截面积线规就可以做到。是选粗线还是细线主要是考虑"工艺"上的可操作性。

1.线圈的成型及制作方面.粗的线在制作和成型时需要的工装工具，甚至设备就比较复杂.这就好比5根筷子与1根筷子间的关系.把5根同样的细线绕制成线圈，比把1根同样截面积的粗线绕制成线圈要简单的多。

汕头FIW漆包线厂家-灿金科技漆包线由广州灿金电子科技有限公司提供。汕头FIW漆包线厂家-灿金科技漆包线是广州灿金电子科技有限公司（[www.gzcanjin.com](http://www.gzcanjin.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴先生。