

山西PE管材厂家 山西PE管材 定襄管联塑业PE管厂

产品名称	山西PE管材厂家 山西PE管材 定襄管联塑业PE管厂
公司名称	定襄县管联塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省忻州市定襄县西河头工业区
联系电话	18835160634

产品详情

PE管径与流速、流量的计算方法

定襄县管联塑业有限公司位于山西省忻州市定襄县西河头工业

一般工程上计算时，PE给水水管路，压力常见为0.1--0.6MPa，水在水管中流速在1~3米/秒，常取1.5米/秒。流量=管截面积×流速=0.002827×管径²×流速(立方米/小时) 水压在0.2mpa，流量是15立方每小时，要用的管径是多少0.2Mpa的水压全部转换为动能，速度为20m/s，体积流量为15 m³/h，可换算为0.0042 m³/s，则管道面积为：0.0042 / 20 = 0.00021 m² =210 mm²，管路直径为16.3 mm，考虑到压力损失，山西PE管材厂家，选择20mm的管路就差不多了流量=流速流通面积。

而根据管道水流量计算公式 $Q = (H/sL)^{1/2}$ 流量与管道长度存在关系，请问怎么理解？
流量=流速过流面积 根据管道水流量计算公式 $Q = VXS$ V---液体流动的流速 S---过流断面的面积
L---是流量的单位为每秒升
流量与管道长度不存在关系。它指的是单位时间内通过某一断面液体的数量，与长度没有关系。

PE水管材老化后力学性能有什么变化

定襄县管联塑业有限公司位于山西省忻州市定襄县西河头工业区，山西PE管材哪家质量好，公司拥有雄厚的实力，是集塑胶产品研制、开发、加工、制造、销售、服务于一体的绿色环保型管材生产企业。

PE水管曝露前和经自然气候曝露6个月、9个月、12个月后分别取样进行下列试验：1、拉伸性能 拉伸性能按GB/T8804.2—88(热塑性塑料管材拉伸性能试验方法)测定，用美国Monsanto公司T-10型电子拉力机测定拉伸屈服强度、拉伸强度和断裂伸长率，拉伸速度为100mm/min2、热稳定性 按GB/T17391—1998(聚乙烯管材与管件热稳定性试验方法)测定，用德国Netzsch公司DSC204型差示扫描量热仪测定试样的氧化诱导期(200)3、静液压强度 按GB/T6111—85(长期恒定内压下热塑性塑料管材耐破坏时间的试验方法)测

定，用丹麦Ham-melMaskinfabrikA/S公司管材静水压试验机进行管材的静液压强度试验。内外介质均为水，山西PE管材，试验温度为80 4、颜色变化
参照GB/T15596—1995的方法测定，用日本Minlta公司CR-300型色差仪测定

定襄县管联塑业有限公司介绍：PE管试压措施步骤

试压方法与措施:

利用消火栓经消防带以低点注水，山西PE管材哪个牌子好，总用水量根据实际长度进行调整。
开始注水时，先开排气阀，待排气阀出水后关闭注水阀门排气阀门开始试压。 试验管段灌满水后，保持一定的水压充分浸泡，打压浸泡不小于为12小时，并检查接缝有无渗漏现象。 打压开始，压力缓慢上升，每升压0.2Mpa检查一次，接近0.5Mpa时稳定一段时间检查，打开排气阀进行排气，然后打压升至0.6Mpa，试验压力保持恒压10分钟，再检查。每次升压间隔时应对管道进行检查，无问题方可继续下一步打压。 卸压时由试验压力降至压力0.7Mpa，放水同时打开排气阀，将水放至到排水点不见水为准，计算泄水量。

山西PE管材厂家-山西PE管材-定襄管联塑业PE管厂由定襄县管联塑业有限公司提供。山西PE管材厂家-山西PE管材-定襄管联塑业PE管厂是定襄县管联塑业有限公司（dxglsy.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：曲经理。