全自动吊顶铝扣板成型模具

产品名称	全自动吊顶铝扣板成型模具
公司名称	佛山市南海区乐生金属制品厂
价格	.00/件
规格参数	乐生:600*600
公司地址	佛山市南海区狮山镇官窑永安益北村（土名：大岭岗、红坭岗）冯伟均的厂房自编3号
联系电话	13702996009 13078133375

产品详情

佛山市南海区乐生金属制品厂成立于1999年，座落于广东省佛山市南海区官窑，与风景秀丽的南国桃园风景区相邻，还位于佛山一环路旁，交通十分方便，公司拥有厂房面积5000平方米。乐生公司是专业研发设计、制造、各种冷冲模具的厂家，我们拥有专业的设计团队及高精密先进加工设备，配套齐全，生产技术力量雄厚，****。

乐生金属制品厂经过20多年的研发开拓拥有一支工作经验丰富、专业设计团队，针对国内外不断增长的产品需求，我公司设计开发了各种金属建材天花板自动生产线，300*300片料全自动成型生产线，600*600冲孔成型全自动生产线，600*600平板自动成型生产线，600*600冲孔自动生产线，格栅全自动生产线及各类钣金生产自动线模具设备等，公司还代客加工各类钣金件。

随着高速冲模具行业的快速发展，在冲压加工中冲切毛刺的增大*快时期，模具维护周期是由毛刺的高度决定。相应地，可以设定恰当的冲切间隙为前提，通过观察冲切加工部位可在一定程度上对模具寿命进行判断。

众所周知，作为解决毛刺的措施可采用使角度变钝的方法。凸模、凹模的模具材料按照SKS→SKD→粉末高速钢→硬质合金的顺序，模具寿命逐渐增长。

乐生精密模具公司原材料 采用SDK11、SKH-9、SLD、DC53、ASP60，性能稳定，使用寿命达5年以上，线切割耗材采用原装日本SODICK，常用细线Φ0.15~Φ0.03mm，保证良好的加工精度和表面光洁度，寿

命是其他公司的3倍以上。

即使采用的是相同材质，当凸模、凹模的表面粗糙度较好时可延长寿命，此外还会因润滑情况而出现差异。废料的落料方式接近于切屑堆积状态时，寿命会缩短。此外，模架的导向或卸料板导向（副导向）等也会影响模具的刚性及模具的动态精度。

冲压模具的精度和结构直接影响五金冲压件的成形和精度。冲压模具制造成本和寿命则是影响五金冲压件成本和质量的重要因素。冲压模具设计和制造需要较多的时间，这就延长了新五金冲压件的生产准备时间。

模具寿命可分为维护寿命（研磨周期）和总寿命。总寿命是可以说是由历次维护寿命之和构成的，但根据模具的结构不同，有些时候很难判断模具的总寿命。对于模具总寿命来说，每次研磨时板都会变薄，因此很容易判断模具的总寿命。

乐生精密模具有限公司主要一切以客户利益为前提，主要业务：精密连接器、LED模具、引线框架模具、IC半导体封装模具、锂电池模具、RV减速器、塑模模胚及其它自动化零件等众多领域。