

白色烫金胶辊定做 杭州烫金胶辊 须江橡胶供货厂家

产品名称	白色烫金胶辊定做 杭州烫金胶辊 须江橡胶供货厂家
公司名称	义乌市须江橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块
联系电话	18657980870

产品详情

烫金胶辊义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享印刷胶辊

近年来印刷胶辊的发展速度不断加快。1台现代的四色印刷机装有48~64支胶辊，平均1~2年即要更换一次，在苛刻条件下使用寿命不过几个月，耗损量极大。目前，印刷胶辊的产量在多数国家已位居各种胶辊之首，占到市场份额的35%~45%，发展势头十分强劲。

印刷胶辊除了常见的极为柔软的实心胶外，还有能很好保持形状的微孔胶、海绵胶和泡沫胶。使用的橡胶材质也要求除了耐油性，还要具有弹性和耐磨性等，经常优选CR、NBR、PUR以及它们的共混物。一些高性能胶辊还需用ECO、MVQ、FKM等高duan橡胶。对于有特殊要求的印刷胶辊，近年还出现了功能性胶辊，它们已涉入高新技术领域。这类胶辊为一种精细橡胶制品，因具有特种耐油、耐热以及导电等性能，大多要使用昂贵的H-NBR、FMVQ、FKM等特种橡胶来制造。附加价值也较常规印刷胶辊成几倍到十几倍提高，现已另外构成一类功能胶辊。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

烫金胶辊义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享什么是热转印加工呢？

热转印是一种可以把图案印制到想要印制的其他材料上面的一种新的方式，热转印加工尤其适合制作少量的和有个性化的商品，也可以印制照片或者是一些色彩丰富的图案，热转印加工的原理是通过一定的手法把需要的图案印制在专业的转印纸上面，再通过高温的方式使转印纸上面的图案印制到需要印制的图案上面。

不同的材料转印出来的效果也是不一样的，热转印主要有两种一种是胶膜转印另外一种就是升华转印。之所以叫做胶膜转印是因为转印的转印纸上面有一些胶质，通过加热把胶质图案转印到其他的介质材料上面，使用好的材料转印出来的图案很薄而且美观耐用，如果使用不好的材料就会导致转印出来的图案容易破损而且会有一定的粘性，图案转印出来也比较厚没有那么美观。升华转印是目前比较新的转印方式，采用的材料也比较特殊。通过这种方式转印转印的效果很好，而且十分的牢固，是直接升华到物体里面的。

热转印加工由于受到耐热度和平滑度的影响所以并不是所有的介质都可以使用热转印加工的方式进行转印，目前可以用热转印加工进行转印的有衣服、帽子、手表、瓷砖、奖牌、锦旗等上百种而且随着技术的进步也会有更多的材料可以使用热转印加工进行转印。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

烫金胶辊义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【耐高温烫金轮】、【热转印硅胶辊】、【硅胶板】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊直径选择的误区

胶辊直径的选择，主要根据成纱质量的要求及摇架工艺的设置确定。在现有工艺及设备条件下，一般前胶辊直径在28.0mm~30.5mm，大部分企业胶辊直径的选择都在上述范围内。因为过小直径的胶辊，橡胶容易失去弹性，导致硬度加大后对纤维握持能力变差、条干恶化。但对直径上限选择就不一样，在目前纺织形势十分严峻的条件下，为了节约成本，胶辊直径已突破上限，白色烫金胶辊，个别企业甚至用到36mm左右，认为这样的胶辊弹性好、回磨的次数又多，白色烫金胶辊定制，能够达到节约成本和提高质量的双重目的；其实这是一个很大的误区，存在很多的弊端。

胶辊直径大固然有利于牵伸力界的延伸，在一定压力和胶辊硬度的情况下，对成纱质量有利。因此，如果在工艺和设备不变的情况下，胶辊直径适当加大还是可行的。然而超出范围过大时，工艺设备不随之变化就容易引起橡胶变形过大，易引起机械波，而且摩擦力界重新分布，在现有摇架结构条件下易造成中区失压，牵伸效率极不稳定，条干、纱疵明显恶化。胶辊橡胶有一个自然老化期，一般约2年，即使在未使用的情况下，其弹性和硬度也会发生变化，导致成纱C值严重增大。

胶辊直径的选择还存在另一种误区，主要发生在四罗拉集聚纺装置中，原则上牵伸胶辊和导向胶辊直径应该一致，以利于互换、减少工作量并方便管理，在实际使用中却完全不是如此，杭州烫金胶辊，不少企业两种胶辊直径甚至相差很大。当导向胶辊直径大于30mm时，容易碰网格圈而影响质量和生产的顺利进行，甚至不能正常进行加压，使摇架疲劳加剧、消耗严重增加；当导向胶辊直径过小时，则容易使网格圈打顿，出现严重的粗细节纱疵口。因此，两种胶辊直径差最好不大于0.4mm，否则容易出现许多不必要的问题。

对策：根据自身的实际情况，在许可范围内合理选用胶辊直径，即不宜过大；如需增大，也应考虑工艺配套和回磨周期，避免浪费和质量恶化。对集聚纺牵伸胶辊和导向胶辊直径配置，最好按标配30mm，白色烫金胶辊定做，考虑到实际使用的情况，两种胶辊的直径也不宜相差太大。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

白色烫金胶辊定做-杭州烫金胶辊-须江橡胶供货厂家由义乌市须江橡胶制品有限公司提供。白色烫金胶辊定做-杭州烫金胶辊-须江橡胶供货厂家是义乌市须江橡胶制品有限公司 (<https://shop1468947092746.1688.com>) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蒋江伟。