

模具加工 辰海高科科技 模具加工厂家

产品名称	模具加工 辰海高科科技 模具加工厂家
公司名称	北京辰海高科科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇自庄49号
联系电话	18910020757

产品详情

装配基准可分为

装配基准，装配基准可大致分为：

(1) 以塑料模中的主要工作零件如型芯、型腔和镶块等作为装配的基准件，模具的其他零件都装配基准件进行配制和装配。

(2) 以导柱、导套或模具的模板侧基面为装配基准面进行修整和装配。

北京辰海高科科技有限公司成立多年，致力于给客户优质服务，选择专业模具加工团队就选择北京辰海高科科技有限公司！

模具的精磨加工

精磨时选择好恰当的磨削砂轮十分重要，模具加工材料，针对模具钢材的高钒高钼状况，选用GD单晶刚玉砂轮比较适用，当加工硬质合金、淬火硬度高的材质时，优先采用有机粘结剂的金刚石砂轮，有机粘结剂砂轮自磨利性好，磨出的工件粗糙可达 $Ra=0.2\mu m$ ，近年来，随着新材料的应用，CBN砂轮，也即立方氮化硼砂轮显示出十分好的加工效果，在数控成型磨，坐标磨床，CNC内外圆磨床上精加工，效果优于其它种类砂轮。磨削加工中，要注意及时修整砂轮，保持砂轮的锐利，当砂轮钝化后，模具加工，会在工件表面滑擦、挤压，造成工件表面烧损，强度降低。

以上是北京辰海高科科技有限公司为您分享的内容，模具加工厂家，北京辰海高科科技有限公司专业的

模具加工销售公司，欢迎新老客户莅临。

模具加工流程

加工工艺流程安排

- 1、底面加工，加工量保证;
- 2、铸件毛坯基准找正，2D、3D型面余量检查;
- 3、2D、3D型面粗加工，非安装非工作平面加工(包括安全平台面、缓冲器安装面、压板平面、侧基准面);
- 4、半精加工前，侧基准面的找正确保精度;
- 5、半精加工2D、3D型面，精加工各类安装工作面(包括限位块安装面及接触面、镶块安装面及靠背面、冲头安装面、废料切刀安装面及靠背面、弹簧安装面及接触面、各类行程限制工作面、斜楔安装面及靠背面)，半精加工各类导向面、导向孔，留余量精加工工艺基准孔及高度基准面，并记录数据;
- 6、检验复查加工精度;
- 7、钳工镶作工序;
- 8、精加工前，工艺基准孔基准面找正，镶块余量检查;
- 9、精加工型面2D、3D，模具加工制品，侧冲型面及孔位，精加工工艺基准孔及高度基准，精加工导向面及导向孔;
- 10、检验复查加工精度。

北京辰海高科科技有限公司提示您想要了解更相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

模具加工-辰海高科科技-模具加工厂家由北京辰海高科科技有限公司提供。模具加工-辰海高科科技-模具加工厂家是北京辰海高科科技有限公司（www.chenhai-hhh.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。