超微FIW漆包线厂家 苏州FIW漆包线厂家 灿金科技

产品名称	超微FIW漆包线厂家 苏州FIW漆包线厂家 灿金科技
公司名称	广州灿金电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区经济开发区东区工业园
联系电话	13822227866

产品详情

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QFIW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm2以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000 和 JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

漆包线的特性：

耐热冲击：耐热冲击是在皮膜伸张和弯曲的状态下，加热再瞬间冷却时，看是否因热胀冷缩而发生破裂。一般耐热高的电线即使是对于高的加热温度，破裂不易产生。电线卷付径小的场合，或者在卷线的伸长率大的场合，必须选择高热冲之漆包线。

广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

耐热性能：包括热冲击和软化击穿试验。

（1）漆包线的热冲击是体观漆包线的漆膜在机械应力作用下对热的承受能力。影响热冲击的因素：漆料、铜线、漆包工艺。

（2）漆包线的软化击穿性能是衡量漆包线的漆膜在机械力作用下忍受热变形的能力，即受压力的漆膜在高温下塑化变软的能力。漆包线漆膜耐热软化击穿性能高低决定于漆膜的分子结构及其分子链间作用力的大小。

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QFIW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm2以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000 和 JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

2．聚酯及改性聚酯的漆包线，普通聚酯漆包线热级为130，经改性后漆包线热级为155级。该产品机械强度高，并具有良好的弹性、附着性、电气性能和耐溶剂性能，弱点是耐热冲击性能差，自粘FIW漆包线厂家，耐潮性能较低。它是我国目前生产量的一个品种，约占三分之二，广泛应用在各种电机、电器、仪表、电讯器材及家电产品上。

广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

电动机的漆包线粗点好还是细点好？

一、漆包线粗的好处，可以减小线圈的直流电阻，（就可以减小额外功）；但是占用空间大，有时会因为线束太粗，装不进去。

二、漆包线细的好处，省空间，好操作；但是，电动机工作时容易发烫，（可增加匝数，但影响功率减小）

总之，漆包线的粗细要接近原装的线径。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产商家

漆包线：

1.漆包圆线的产品标准：GB6109-90系列标准；ZXD/J700-16-2001业内控标准

2.漆包扁线的产品标准：GB/T7095-1995系列漆

3.包圆线和扁线的试验方法标准：GB/T4074-1999

纸包线:

1.纸包圆线的产品标准：GB7673.2-87

2.纸包扁线的产品标准：GB7673.3-87

3.纸包圆线和扁线的试验方法标准：GB/T4074-1995

广州灿金电子科技--FIW漆包线商家直销

你可以用扁平的口很锋利的錾子平着铁芯将两端的漆包线绕组錾断，将断面錾的跟铁芯一样平，（尽量不伤到铁芯），再用跟线槽差不多的长方体铁冲将线槽中残留的漆包线冲出，（注意记录数据），选择的铁冲不合适，会在线槽中卡主，这时不要强来，否则线槽变形，后面无法嵌线。用上述方法，超微FIW漆包线厂家，大多数电机旧绕组不用加热都可以剔出（国外进口电机槽满率高要根据经验选择是否加热），电感线圈专用漆FIW漆包线厂家，如果怎么也剔不出来了，只有用钢锯条一类的工具将封住线槽口的胶木片（或是竹片）去掉，用钳子把漆包线从线槽口里一根根拔出来。

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QFIW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm2以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000 和 JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

从外表上看，被拉细的导线，涂制出的漆包线光泽较差；从性能来看，漆包线伸长率、回弹性、柔韧性、热冲击都受到影响。放线张力太小，线容易跳动造成并线、线碰炉口。放线时最怕半圈张力大，半圈张力小，这样不仅使导线松乱、扎断，一段一段被拉细，而且还会引起烘炉内线的大跳动，造成并线、碰线故障。放线张力要均匀，适当。在退火炉前安装助力轮对张力的控制有很大帮助。

广州灿金电子科技--FIW漆包线特性用途

聚氨酯漆包线；热级等级为130、155、180、200。特点是具有直焊性，耐高频性能性好，易着色，耐潮性能好，广泛应于电子家电和精密仪器，电讯，仪表上，该产品弱点是机械强度稍差，耐热性能不高，且生产大规格线的柔韧性和附着性较差，因此该产品生产的规格以中小及微细线为多。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

产品制造出来以后，其外观、尺寸及性能是否符合产品的技术标准和用户的技术协议的要求，必须通过检验来判断。经过测量、试验，与产品的技术标准或用户的技术协议对比，苏州FIW漆包线厂家，符合要求的则是合格，反之，则为不合格。通过检验，可反应漆包线产品质量的稳定性及材料工艺的合理性，所以，质量检验具有把关、预防和鉴别的作用。漆包线检验的内容包括：外观、尺寸的检验测量和性能的测试。其中性能包括：机械性能、化学性能、热性能和电性能。现我们主要对外观和尺寸进行讲解。

广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

软铜线在室温下其不延伸张力约为15kg/mm2，在400°C下不延伸张力约为7kg/mm2；在460°C下不延伸张力为4kg/mm2；在500°C下不延伸张力为2kg/mm2。在正常的漆包线涂制过程中，漆包线的张力要明显小于不延伸张力，要求控制在50%左右，放线张力控制在不延伸张力的20%左右。大规格大容量线轴一般采用径向旋转式放线器；中等规格导线一般采用越端式或毛刷式放线器；微细规格导线一般采用毛刷式或双锥套式放线器。不论采用哪种放线方式，都对裸铜线线轴的结构和质量有严格要求----表面应光洁以保证线材不被擦伤----轴芯两侧及侧板内外有2—4mm半径的r角以保证放线过程中能均衡放出----线轴加工完后，必须作动、静平衡试验----毛刷放线器要求轴芯直径：侧板直径小于1：1.7；越端放线要求小于1：1.9，否则放线至轴芯时会出现断线现象。

超微FIW漆包线厂家-苏州FIW漆包线厂家-灿金科技由广州灿金电子科技有限公司提供。超微FIW漆包线厂家-苏州FIW漆包线厂家-灿金科技是广州灿金电子科技有限公司（www.gzcanjin.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴先生。