

白色固体硅胶辊厂家 固体硅胶辊 须江橡胶厂家直销

产品名称	白色固体硅胶辊厂家 固体硅胶辊 须江橡胶厂家直销
公司名称	义乌市须江橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块
联系电话	18657980870

产品详情

固体硅胶辊义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【耐高温烫金轮】、【热转印硅胶辊】、【硅胶板】，白色固体硅胶辊规格，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶圈选择误区

胶圈选用一般掌握“上软下硬、外软内硬、上松下紧”的原则，实际应用中为了减少走熟期通常采用新旧搭配的方法。一般标准配置为上圈0.9mm×28mm×37mm，下圈1.0mm×30mm×83mm，特殊机型胶圈的內径可能会有不同要求，白色固体硅胶辊厂家，特别工艺要求的胶圈厚度也可能会有细微变化，如少数工厂纺细号纱采用较小的钳口隔距，上圈采用0.85mm、下圈采用0.9mm厚度的配置。

胶圈选用的误区主要是片面强调寿命、耐磨，往往选择胶圈的时候以厚、硬为原则，不考虑品种、季节变化等因素，常常出现刚开始上车时牵伸不开问题。事实上这样虽延长了使用寿命，却往往容易使上、下胶圈运行不同步，固体硅胶辊，严重时出现打顿问题而产生大量的纱疵。这种情况在粗纱更明显，主要是粗纱加压重、定量所致。板簧加压时也常常出现此问题，主要是板簧上销缺乏弹性所致。

对策：根据所纺品种、上销类型、加压型式和加压量大小选择胶圈规格。纯棉一般薄一些、硬度低一些；化纤一般厚一些、硬度高一些；但一定要注意上、下搭配、总厚度不宜超过2mm；对板簧加压需特别注意，白色固体硅胶辊厂，胶圈周长应适当大些。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

固体硅胶辊义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊分类

胶辊按用途可分为造纸胶辊、印染胶辊、印刷胶辊、砑谷胶辊、冶金胶辊及油印胶辊等；按表面形态可分为平辊和花纹胶辊；材料又可分为丁基胶辊、ding腈胶辊、聚氨酯胶辊及硅橡胶胶辊等。一般由外层胶、硬质胶层、金属芯、辊颈和通气孔组成。

其加工包括辊芯喷砂、黏合处理、贴胶成型、包布、铁丝缠绕、硫化罐硫化及表面加工等工序。胶辊主要应用于造纸、印染、印刷、粮食加工、冶金、塑料加工等方面。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

固体硅胶辊义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【温烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享热转印烫金轮

热转印烫金轮是转印装饰圆柱形周边及大型平面曲面和转印相框装饰条的理想之选其du家配方的硅胶柔软度及弹性yi流，可以轻易德配合模塑部件的不同表面，且耐热度甚高，易打磨造型，确保热转印及覆膜烫金的流畅应用。坚持采用优质硅胶原料，烫金辊、烫金硅胶辊、热转印烫金轮、转印轮等。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

白色固体硅胶辊厂家-固体硅胶辊-须江橡胶厂家直销由义乌市须江橡胶制品有限公司提供。白色固体硅胶辊厂家-固体硅胶辊-须江橡胶厂家直销是义乌市须江橡胶制品有限公司（<https://shop1468947092746.1688.com>）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蒋江伟。