

热销银泰蓄电池GFM-1500 2V1500AH价格、参数

产品名称	热销银泰蓄电池GFM-1500 2V1500AH价格、参数
公司名称	北京艾诺赛达科技有限公司
价格	1.00/个
规格参数	银泰蓄电池G:银泰蓄电池GFM-150 银泰蓄电池G:银泰蓄电池GFM-150 银泰蓄电池G:银泰蓄电池GFM-150
公司地址	北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室
联系电话	15529557767 15529557767

产品详情

汤浅蓄电池 NP系列 1、维护简单 充电时电池内部产生的气体基本被吸收还原成电解液，基本没有电解液减少。 2、持液性高 电解液被吸收于特殊的隔板中，保持不流动状态，所以即使倒下也可使用。(倒下超过90度以上不能使用) 3、安全性能优越 由于极端过充电操作失误引起过多的气体时可以放出，防止电池的破裂。 4、自放电极小-热销银泰蓄电池GFM-1500 2V1500AH价格、参数 用特殊铅钙合金生产板栅，把自放电控制在最小。 5、寿命长(设计寿命3~5年)经济性好 电池板栅采用耐腐蚀性好的特种铅钙合金，同时采用特殊隔板能保住电解液，再同时用强力压紧正板活性物质，防止脱落，所以是一种寿命长、经济的电池。 6、内阻小-热销银泰蓄电池GFM-1500 2V1500AH价格、参数 由于内阻小，大电流放电特性好。 7、深放电后有优良的恢复能力 万一出现长期放电，只要充分充电，基本不出现容量降低，很快可以恢复 汤浅 NP系列 电池)铅酸蓄电池的比较优势-热销银泰蓄电池GFM-1500 2V1500AH价格、参数 性能比较优势目前，大规模产业化的二次电池主要有铅酸蓄电池、镉镍电池、氢镍电池和锂离子电池。镉镍电池含有剧毒元素镉，已逐步被其他电池所替代。目前，市场上应用最广泛的电池为铅酸蓄电池、锂离子电池和氢镍电池。相较于其他二次电池，铅酸蓄电池主要有以下性能比较优势：A、实现工业化生产的时间最长、技术最成熟的电池，性能稳定、可靠，适用性好;B、采用稀硫酸作电解液，无可燃性，电池采用常压或低压设计，安全性好;C、工作电压较高、工作温度范围较宽，适用于混合电动车(HEV)等高倍率放电应用;D、能浮充电使用，浅充浅放电性能优异，适用于不间断电源(UPS)、新能源储能、电网削峰填谷等领域;E、大容量电池技术成熟，能制成数千安时的电池，为大规模储能提供了便利。 成本比较优势铅酸蓄电池是最廉价的二次电池，单位能量的价格是锂离子电池或氢镍电池的1/3左右。此外，铅酸蓄电池的主要成分为铅和铅的化合物，铅含量高达电池总质量的60%以上，废旧电池的残值较高，回收价格超过新电池的30%，因此铅酸蓄电池的综合成本更低。 再生利用比较优势铅酸蓄电池组成简单，再生技术成熟，回收价值高，是最容易实现回收和再生利用的电池。全球再生铅产量已经超过原生铅产量，美国废铅酸蓄电池铅的再利用率已超过98.5%，我国废铅酸蓄电池的再利用率也达到90%以上。镉镍电池、氢镍电池、锂离子电池多为小型电池，且组成复杂，再生成本高，回收难度大，再生产业难以实现市场化运营。目前，前述电池全球的平均回收比例不足20%，特别是锂离子电池，多数国家尚未实现有效回收和再生。 (2)铅酸蓄电池的不足热销银泰蓄电池GFM-1500 2V1500AH价格、参数 能量密度偏低传统的铅酸蓄电池质量和体积能量密度偏低，能量密度只有为锂离子电池的1/3左右，氢镍电池的1/2左右，并且体积较大，不适宜在质量轻、体积小的场合使用。未来，

铅酸蓄电池能量密度仍有较大的提高空间，尤其是泡沫碳等采用新材料、新技术的铅酸蓄电池。循环寿命偏短传统铅酸蓄电池循环寿命较短，理论循环次数为锂离子电池1/3左右。铅酸蓄电池的循环寿命提高的空间仍然比较大，特别是新材料、新结构和新技术的铅酸蓄电池，如双极性铅酸蓄电池、铅碳电池等。

产业链存在铅污染风险铅是铅酸蓄电池的主要原材料，铅占电池质量的60%以上，全球铅酸蓄电池的用铅量占总用铅量的80%以上。铅为重金属，铅酸蓄电池制造产业链(包括原生铅冶炼、电池制造、电池回收、再生铅冶炼)存在较高的铅污染风险，管理不善会对环境造成污染和对人体健康产生危害。

4、铅酸蓄电池与环保铅酸蓄电池制造是用铅的主要行业，其产业链在原生铅冶炼、蓄电池生产、废旧蓄电池回收、再生铅冶炼存在铅污染风险，但是该产业链全过程的铅污染可以实现有效控制。铅污染防治的技术较为成熟，国外已有成套有关原生铅和再生铅冶炼的技术和设备可以提供，国内的铅冶炼技术基本成熟，包括铅酸蓄电池制造在内，只要按规范配置先进的环保设备，环保设备正常运行，基本不会造成铅污染事件的发生。在铅酸蓄电池制造领域，先进的清洁化、自动化、机械化生产装备，以及先进的环保技术与装备，得到了广泛的应用，使得铅烟铅尘、水中铅化合物得到有效处理，铅污染得到有效控制。先进生产工艺有：一炉多机板栅铸造工艺、铅锭冷切技术、自动化包片与刷片、内化成工艺等。先进环保工艺有：高效脉冲式铅尘处理器、多级湿式铅烟处理器、碱雾喷淋式酸雾处理器、废水中水回用系统等。过去我国频繁发生的铅污染事件主要是由于相关法规、政策不够完善和全过程管理不足造成的。主要表现在五个方面：一是冶炼厂之间的无序竞争，特别是小冶炼、非法冶炼厂为了以低价争夺市场，采用土法冶炼的方法，无环保设施或设施运行不正常;甚至也有一些大冶炼厂为了降低成本，存在环保治理不规范的现象，造成原生铅企业污染事件的发生。二是铅酸蓄电池制造业小厂数量众多，其生产装备落后，无法配置齐全和先进的环保设备和卫生防护设施，不利于环境保护和资源利用。三是铅酸蓄电池回收完全处于无组织回收状态，这是造成铅、酸污染的重要环节。四是废旧蓄电池大量流向小型再生铅厂，因环节管理失控，造成经常性环境污染事件的发生。五是动力铅酸蓄电池存在镉污染风险。美国也是全球铅酸蓄电池生产大国之一，年用铅200多万吨，由于法规健全、控制铅污染的措施得力，实现了铅使用的闭路循环，从原生铅冶炼、电池制造、再生铅冶炼实施“从生到死”的跟踪，生产者、运输者、运营者、产品拥有者以及各级政府“共同各自承担责任”，使铅酸蓄电池产业链的铅污染得到了有效控制。

汤浅蓄电池性能优势：热销银泰蓄电池GFM-1500 2V1500AH价格、参数 无游离酸，电池可倒放90°安全使用。极低的电解液比重，延长寿命。严格的选材及先进的制造工艺，使自放电极小。极低的浮充电流，保证寿命。密封反应效率高。汤浅蓄电池使用寿命24Ah以下5年，24Ah以上6年(含24Ah)。详细介绍 *使用寿命10年以上。*容量5.5-220安时(20) *再充电时间短。 *可与任何符合DIN41773规范中IU-特性的电池充电器相连接。 *采用特殊的电池单元结构及电解质，具有最佳的自放电特性。 *在深度放电或充电器出现故障期间，允许电池在四星期内进行再充电。 *防洪水：气管向下，在水下5米深的地方仍能防止进入气体通道里。 *防腐蚀：由于端子密封，电缆也有树脂和硅化合物，所以绝对防腐蚀。 *绝缘：零部件密封(绝缘电阻>5M)。