# 周口方形横流冷却塔厂家

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 周口方形横流冷却塔厂家 |
| 公司名称 | 郑州金创冷却塔设备有限公司 |
| 价格 | 120.00/吨 |
| 规格参数 | 1-1000:吨<br>80:1000 |
| 公司地址 | 郑州航空港区 |
| 联系电话 | 15515835765 |

# 产品详情

周口方形横流冷却塔厂家冷却塔的选用要求

1、冷却塔应冷效高,能耗省,噪声低,重量轻,体积小,寿命长,安装维修简单,飘水少。

2、选用的成品冷却塔应符合《玻璃纤维增强塑料冷却塔第1部分:中小型玻璃纤维增强塑料冷却塔》中要求。

3、如设计工况与低温型冷却塔的标准工况的规定差距较大时,应根据产品样本中提供的热力性能曲线选定。

4、制造厂家所提供的热力性能曲线,如采用模拟塔上的试验数据整理绘制,则应根据模拟塔的试验条件与设计塔的运行条件的差异,对模拟塔的试验数据进行修正,修正系数取0.80～1.00.%。周口方形横流冷却塔厂家

5、冷却塔的位置,应与建筑物保持一定间距,并避免布置在热源,废气和烟气排放口附近,如不能满足上述要求时,

应采取技术措施,同时对热力性能进行校核。

6、循环冷却水中应不含油类及对玻璃钢溶蚀的物质,水的浊度不应大于50mg/L.并应采取灭藻及水质稳定措施。

7、设计循环水量不宜超过成品冷却塔的额定水量,如循环水量达不到额定水量的80%?时,应对选定的冷却塔配水系统进行校核。

8、冷却塔的数量宜与空调制冷机组数量相匹配。

9、根据《城市区域环境噪声标准》GB3096-1993中对民用建筑噪声控制要求,可通过噪声的空间衰减计算,

选定低噪声或超低噪声冷却塔,如仍不能满足环境噪声指标时,应进一步采取降噪措施。

10、冷却塔材质应选用阻燃型,并符合防火要求,应在主要设备表和订货合同中标明。

11、当设计采用从冷却塔底盘内直接吸水时,应与制造厂家核算该塔集水盘容积和有效水深是否满足要求,多台冷却塔同时运行时,各塔集水盘间需加设连通管。

12、设计时应对产品样本中给出的风压值与冷却塔所在位置的实际风压值进行比较,必要时要对冷却塔结构进行校核。

13、选用成品冷却塔时,应注意电气控制的配合和协调,例如:

(1)、塔顶的避雷保护装置和指示灯,冷却塔周围照明应由设计单位统一考虑。

(2)、如设计采用风机倒转作为防冻措施时,电气设计时应加设可逆磁力起动器,按钮安装在冷却塔附近,并应通知制造厂家确认。

(3)、冷却塔使用时一定要先开启循环水泵,后启动风机,不允许在没有淋水情况下,使风机运转。

(4)、风机采用现场操作方式时,必须切断自控线路,并在控制室内有报警显示,以确保维修人员安全。

14、冷却塔的荷载和基础尺寸,应按产品样本中规定进行设计,如有改动应与制造厂家商定。

周口方形横流冷却塔厂家冷却塔安装要求

1、冷却塔安装过程中应注意防火,严禁在塔体及其邻近使用电焊(或气割)等明火,也不允许在场人员吸烟等.如动用明火,应采取相应的安全措施。

2、宜在冷却塔附近加设屋顶消火栓和冲洗设施,作为灭火和冲洗淋水填料和塔体内沉积物之用。

3、冷却塔基础应保持水平,要求支柱与基面垂直,各基面高差不超过±1mm.中心距允许偏差为±2mm。

4、塔体拼装时,螺栓应对称紧固,不允许强行扭曲安装,拼装后不得漏水,漏气。

5、冷却塔塔脚与基础预埋钢板需直接定位焊接,预埋钢板应水平,牢固。

6、冷却塔零部件在运输,存放过程中,其上不允许压重物,不得暴晒,且注意明火。

7、冷却塔进,出水管及补充水管应单独设置管道支架,避免将管道重量传递给塔体。

8、风机叶片应妥善保管,防止变形.电机及传动件应上油,在室内存放。

9、避免杂物进入喷嘴,孔口,组装前应仔细清理。

10、冷却塔安装完毕后,应清理管道,填料表面,集水盘等污垢及塔内遗物,并进行系统清洗。

11、风机组装要求：

(1)、风机叶尖与风筒内壁径向间隙应保持均匀,其间隙为0.0075D(D为风机直径),但最小间隙不应小于8mm；

(2)、叶片安装角度应一致；

(3)、风机接线盒应密封,防腐;引线须下弯,以防水,汽进入盒内；

(4)、检查风机转动是否平稳,声音是否正常,从塔顶往下看叶片应顺时针旋转；

(5)、试运转时,当电流超过额定电流时应立即停机,宜控制在0.90～0.95的额定值；

(6)、安装完成后,用油布覆盖风机,以防脏物进入和日晒雨淋。

河南周口方形横流冷却塔厂家金创冷却塔产品共分为十大系列多个品种：

1、8-1000T逆流式圆形（水吨、冷吨系列）低噪音型和超低噪音型冷却塔；

2、8T-1000T单体或组合侧出风横流式方形超低噪音型冷却塔；

3、8T-1000T单体或组合单面进风横流式方形超低噪音型冷却塔；

4、100T-1000T单体或组合横流式、逆流式超低噪音型、超静音型冷却塔；

5、800T-8000T横流式、逆流式方形工业型冷却塔；

6、增强玻璃纤维水箱、不锈钢水箱；

7、应水质及水温要求：推出耐高温型与防腐耐污水型冷却塔；

8、应环境建筑物协调美观要求：推出多面进风菱形式和全不锈钢型冷却塔；

9、应国家节能减排要求：推出无动力节能型冷却塔；

10、应维护水质保养方便及对延长冷水机组使用寿命：推出密闭式型冷却塔；

金创冷却塔设备设计、制造、检验所遵循的标准目录：

制造标准：GBJ102-87工业循环水冷却设计规范；

制造标准：GB7190.1-1997中小型冷却塔,

检验标准：GB50205-1995钢结构施工及验收规范；

玻璃钢检验标准：GB1449-83玻璃纤维增强塑料弯曲性能试验方法,

GB1456-88夹层结构弯曲性能试验方法,

GB2572-81玻璃钢平均线膨胀系数试验方法,

GB2575-89玻璃纤维增强塑料耐水性试验方法,

GB2577-89玻璃纤维增强塑料树脂含量试验方法。