

珠海钢管桩订做价格-钢护筒加工厂-佛山螺旋钢厂

产品名称	珠海钢管桩订做价格-钢护筒加工厂-佛山螺旋钢厂
公司名称	佛山市通悦钢铁贸易有限公司
价格	3800.00/吨
规格参数	朗泽:1 1300:2 广东:3
公司地址	佛山市顺德区乐从镇荷村工业区横溪沙荷村钢材市场A排22号铺
联系电话	0757-28783434 13726022510

产品详情

钢板卷管~螺旋管：对焊接完的管节进行第二次滚圆，卷管的校圆样板的弧长应为管子周长的1/6 ~ 1/4；样板与管内壁的不贴合间隙应符合下列规定：

4.4.1对接纵缝不得大于壁厚的10%加2mm，且不得大于3mm。

4.4.2离管端200mm的对接纵缝处不得大于2mm。4.4.3其他部位不得大于1mm。4.4.4卷管端面与中心线的垂直偏差不得大于管子外径的1%，且不得大于3mm。平直度偏差不得大于1mm/m。

4.4.5焊缝不能双面成型的卷管，当公称直径大于或等于600mm时，宜在管内进行封底焊。5
管道焊接 5.1焊条、焊丝、焊剂和粉芯焊丝均应储存在干燥、通风良好的地方，并设专人保管。

5.1焊接材料的质量合格证明书、标识及检验报告必须符合现行有关标准及规范的要求。5.2焊条、焊丝、焊剂等焊接材料的选择必须与母材相匹配，全作用前按说明书及工艺文件的规定进行烘焙和存放。焊条、焊剂和粉芯焊丝在使用前，必须按产品说明书及有关工艺文件规定的技术要求进行烘干。低氢型焊条烘干后必须存放在保温箱（筒）内，随用随取。焊条由保温箱（筒）取出到施焊的时间不宜超过2h（酸性焊条不宜超过4h）。不符上述要求时，应重新烘干后再用，但焊条烘干次数不宜超过2次。

5.3焊工必须经考试合格并取得合格证书，持证焊工必须在其考试合格项目及其认可的范围内施焊