

JSH-100南京棉亚双阶式单螺杆挤出机厂家批发

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | JSH-100南京棉亚双阶式单螺杆挤出机厂家批发 |
| 公司名称 | 南京棉亚机械制造有限公司 |
| 价格 | 20000.00/个 |
| 规格参数 | 主电机功率:37 螺杆转速:120 长径比:7-12 |
| 公司地址 | 南京市六合区高雄路2号 |
| 联系电话 | 13770884155 13405140408 |

产品详情

双螺杆造粒机的维护及注意事项

双螺杆造粒机主要用于橡塑和工程树脂的填充、共混、改性、增加、氯化、聚丙烯和高吸水性树脂的加工。

双螺杆造粒机工作原理：物料经过加料口，在旋转螺杆的作用下，被搓成团状并沿螺槽滚动前进，因螺杆的剪切、压缩与搅拌作用，物料受到进一步的混炼和塑化，温度和压力逐步升高，呈现出粘流状态，并以一定的压力和温度通过机头，最后得到所需形状的制品。

一、双螺杆造粒机的日常维护

1、传动系统

检查电机及油箱的温升，轴承是否局部过热，电机和齿轮的异常噪音、漏油、滤油器、花键轴的径向圆跳动及与螺杆端面的接触间隙。

定期清理滤油器和清除油箱底部沉淀污垢，并定期给润滑点加油。

新齿轮传动箱运转“磨合”后，应更换新油，以后每运转4000小时，更换一次新油。

2、主机

检查冷却水的通畅情况，温度（一般 26 ），喂料情况，筒体温度及压力，螺杆与筒体的磨损状况。

3、机头

多孔板的尺寸损耗，流道表面的损伤及腐蚀状况，是否发生阻塞而影响制品外观与产量。

4、附属装置

检查冷却水槽、抽真空、马达等运转情况，各密封部位是否发生泄露。

真空系统中的分离罐在使用过程中，会有粘稠物留在罐内，故需停车定期清理。

冷却设备和管路要求清洁、干净，工业软水中无悬浮杂质。水过滤器、水箱要定期检查清洗，保持清洁，更换新水。