

# 南京棉亚JSH-65双阶式双螺杆挤出机厂家批发

产品名称	南京棉亚JSH-65双阶式双螺杆挤出机厂家批发
公司名称	南京棉亚机械制造有限公司
价格	100000.00/个
规格参数	螺杆转速:600 温度精度:±2 参考产量:500-900
公司地址	南京市六合区高雄路2号
联系电话	13770884155 13405140408

## 产品详情

### 双螺杆挤出机的主要参数

1、螺杆公称直径。螺杆公称直径是指螺杆外径，单位为mm。对于变直径（或锥形）螺杆而言，螺杆直径是一个变值，一般用最小直径和最大直径表示如：65 / 130。双螺杆的直径越大，表征机器的加工能力越大。

2、螺杆的长径比。螺杆的长径比是指螺杆的有效长度与外径之比。一般整体式双螺杆挤出机的长径比是在7 ~ 18之间。对于组合式双螺杆挤出机，长径比是可变的。从发展看，长径比有逐步加大的趋势。

3、螺杆的转向。螺杆的转向有同向和异向之分。一般同向旋转的双螺杆挤出机多用于混料，异向旋转的挤出机多用于挤出制品。

4、螺杆的转速范围。螺杆的转速范围是指螺杆的最低转速到最高转速

（允许值）间的范围。同向旋转的双螺杆挤出机可以高速旋转，异向旋转的挤出机一般转速仅在0 ~ 40 r / min。

5、驱动功率。驱动功率是指驱动螺杆的电动机功率，单位为kW。

6、产量。产量指每小时物料的挤出量，单位为kg / h。

### 双螺杆挤出机与单螺杆挤出机的差别

#### 物料的传送方式

在单螺杆挤出机中，物料传送是拖曳型的。固体输送段中为摩擦拖曳，熔体输送段中为粘性拖曳。固

体物料的摩擦性能和熔融物料的粘性决定了输送行为。如有些物料摩擦性能不良，如果不解决喂料问题，则较难将物料喂入单螺杆挤出机。所以颗粒状的原料适合单螺杆挤出机进料。

而在双螺杆挤出机中，特别是啮合型双螺杆挤出机，物料的传送在某种程度上是正向位移传送，正向位移的程度取决于一根螺杆的螺棱与另一根螺杆的相对螺槽的接近程度。紧密啮合异向旋转挤出机的螺杆几何形状能得到高度的正向位移输送特性。形成了强制进料，粉末状的物料有利于挤压进料。

表7 双螺杆挤出机温度控制

1区/ (加料段)

2区/

3区/

4区/

法兰盘/

机头体/

口模/

螺杆内油温/

170 ~ 180 160 ~ 160 165 ~ 175 165 ~ 175 165 ~ 175 170 ~ 180 175 ~ 185 70 ~ 90

物料的流动速度场