

# 导热硅胶涂布压延生产线

产品名称	导热硅胶涂布压延生产线
公司名称	江苏富日精密机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	太仓双凤镇双湖路3-1D栋
联系电话	4001651888 13913756396

## 产品详情

咨询导热硅胶压延机厂家

导热硅胶压延机特点可以联系江苏富日，江苏富日生产的导热硅胶涂布压延生产线

导热硅胶压延机特点Features

1. 主操作采用触摸式操作介面，直观明了，操作便捷。

Touch panel is cleat and easy for operation

2. 主机采用两马达分别控制两根轧辊，动力稳定，旋转顺畅。

Two motors control two rolls which makes power stable and rotation more smooth.

3. 电器部分采用德国西门子，运行稳定。

Electrical parts are from Germany Siemens, more stable.

4. 片材生产，采用自动化程序控制，前后间距  $\pm 1\text{mm}$ 。

Sheet processed by full auto programmable control, separation distance  $\pm 1\text{mm}$ .

5. 主机两侧分别配备收卷和放卷机构，进行卷材生产。

Unwind part and rewind part are in the two sides of machines.

6. 配备美国进口液压缸，精密液压站，压力调节，压力稳定。

Hydraulic cylinder is imported from UAS, high-precision hydraulic station, pressure is stalbe.

7. 配备收放料EPC纠偏装置,使材料进入主机和出料时,在同一基准线上不偏移。

EPC system for both unwind and rewind part, keep material straight.

8. 主机轧辊采用特殊钢材锻打精加工而成,硬度,抗压能力强。

Main rolls are made of special steel, high hardness, high pressure tolerance.

9. 整机可满足多种工艺的生产方式,配备多种轧制方案,满足客户不同的出货要求。

Machine can meet the requirements of different technologies, we have different projects for different demands.

导热硅胶压延机厂家技术参数 (例如材质、工艺、尺寸的技术标准等)

---

石墨压延机规格Specification :

1. 轧制精度误差roll precision tolerance :  $\pm 0.002\text{mm}$

2. 设备线速度machine speed : 1-15m/min(速度可调adjustable)

3. 轧制有效宽度roll effective width : 50-400mm

4. 轧辊间隙调整范围Space between rolls : 0-3mm ( 可调adjustable )

5. 轧辊规格roll size : 400x500mm

6. 轧辊精度roll precision :

a. 轧辊硬度roll hardness : HRC66-68 ,

    单边硬度层single side hardness 20mm

b. 轧辊圆柱度roll cylindricity :  $\pm 0.002\text{mm}$

c. 轧辊光洁度roll finish : Ra0.02 um

d. 轧辊径跳动roll movement tolerance :  $\pm 0.002\text{mm}$

7. 收放卷管芯尺寸I.D. of unwind and rewind tube : 3 "

8. 设备整体尺寸machine size : 约长4.8Mx宽2.2Mx高2M