

# 气动测试治具 乾进电子 气动测试治具批发

产品名称	气动测试治具 乾进电子 气动测试治具批发
公司名称	东莞市寮步乾进电子设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇华南工业区金富路1号
联系电话	13686689225

## 产品详情

非标自动化设备圈套分以下几类：

非标自动化设备圈套分以下几类：

一、以高科技、大设备、进口品牌牌来唬人。

常用方法是：

- 1、说，“我这是全自动设备，”其实也就是以触摸屏代替按钮面板。
- 2、说，“我这个抛丸机或喷砂机是通过计算机模仿实验的，抛射无死角”。此话不能轻信，除非以事实证明。
- 3、说，“我除尘机滤筒是纳米纤维的”。更是无稽之谈，纳米流行时什么都要扯上纳米。
- 4、说“我的设备巨大”。除尘机的体积确是十分巨大的，气动测试治具供应，但仅仅用钢板焊接的，里边除了滤筒外则空空如也。其造价是很简单算出来的。
- 5、说，“我的外购件是国外进口的知名品牌”。说时信誓旦旦、口沫飞溅，其实有可能是山寨货。

## 二、虚报订购价

- 1、选用激将法。例：一分价钱一分货！我们是专给外资企业或国内500强制作的，你假如经济实力不够我可以介绍你到其他厂家去。
- 2、在报价明细表中微妙许多，订购者假如不是对整条出产线上一切设备，组件，外购成件的组成、价钱了如指掌很简单中套的，并且报价者还要把以上报价汇总作为一项，称之为基本价，再拿它乘以8~12%

，作安装费，再拿它乘以8~12%，作税费，再拿它乘以8~12%，作赢利。

我还见过报有管理费的，\*总计化整为设备报价，这还能不高吗！行业内潜在的规则：抛丸机报价以设备上装有的抛头数为参阅，一般是1个抛头为5万元，例：通过式抛丸机上有6个抛头，报价为30万元，经讨价还价可能以26万元成交。假如选用前述报价明细表，遇到外行可能以90万成交。

### 三、降低本钱

1、外购成件以山寨货代替舶来品。

2、标准件上以次充好。

3、板材上以薄充厚。

4、原料上以假乱真，非本专业人员是不明白其间窍门的，例：喷砂用的喷嘴应该用碳化硼制作，有单个企业以硬质合金代替，价格上差许多，（即使同是硬质合金因商标不同其价格也差不少）运用寿命上相差更多；

还有抛丸机用的护板及抛头里的叶片、分丸轮等应该用高铬铸铁制作，如以低铬铸铁代替制作厂本钱降低了，但用户亏了，运用寿命低一半多。更有甚者以锰钢代替。

5、品牌上以差充好。轴承上考究多了，一般选用哈尔滨、瓦房店、洛阳轴承厂制作的，有些制作厂家贪图便宜选用乡镇企业的，安装调试检验都没问题，但运用寿命短。

外表处理设备从外形看是庞然大物（例：除尘箱等），实际上内部很空阔，只有几个滤筒。其本钱主要是焊接的钢板，制作商便在板材厚度上动脑筋，一般6毫米厚的改用5毫米厚的可节约本钱近五分之一。

#### 安全操作摇臂钻床的流程制度：

#### 安全操作摇臂钻床的流程制度：

—

本规程主要是用于规范摇臂钻床操作工人的运用方法和流程，保护运用者的安全和设备的运用寿命。严格依照本规章履行操作，对您和您的公司都是负责人的确保。

#### 二 摇臂钻床操作规程如下：

1.操作者有必要了解机床操作次序和功能，不得超功能运用设备。

2.操作者在经过训练、考试或考核合格后，持证上岗。

3.开机前，按设备润滑图表注油，查看各手柄是否放在规则的位置上。查看油标油位。

4.手动升降升降台，纵向、横向移动工作台，寸动升降台、工作台，查看限位开关，调整档块。

5.挑选低速档，选定进给量，启动主电机空转10分钟，查看油路是否疏通，即可进行各种主动循环。

6.停机前，气动测试治具批发，先下降升降台，封闭进给电机，封闭主电机。

7.封闭机床电控总开关，气动测试治具订购，封闭电控柜空气开关。

8.清洁机床，按设备润滑图表注油。

### 三 安全操作留意事项

1.上下及丈量工件、调整刀具、紧固变速，均有必要泊车。

2.装卸工件，有必要移开刀具，切削中头、手不得挨近铣削面。

3.制止手摸或用棉纱擦滚动部位和刀具，制止用手去托刀盘。

4.拆装立铣刀，工作台面应垫木板，拆平铣刀扳螺母，用力不得过猛。

5.对刀时，有必要慢进或手摇进，不许快进，走刀时，禁绝泊车。

6.快速进退刀时留意手柄是否会打人。

7.进刀不许过快，禁绝俄然变速，限位挡块应调好。

??跟着国家展开水平的不断前进，工业的展开速度逐渐加快，科技在工业展开中起到的作用也越来越显着。工业自动化是工业展开中的重要技术，跟着自动化控制技术的老练，逐渐替代了人工控制，前进了控制的准确性和质量，完结了高效、安全、低能耗的出产，工业自动化表面与自动化控制技术的结合具有天然的优势，是现代工业展开的趋势。

??东莞市乾进治具是一家集研制规划、制造、出售、效力于一体的现代化企业。创立初期以专业规划和制造各种过锡炉治具、SMT托盘治具、波峰焊治具(又称过锡炉载具、过锡炉托盘)、FPC治具、各类检验架、工装夹具以及出产和出售玻纤板、组成石为主。为您供应一套完善的产品检验以及电子产品焊接、过炉解决方案的基础上，完善整合了各种技术和领域的概括优势，为您供应更好的效力；在规划制造各种高难度治具、精密数控设备、自动化产品、SMT工艺解决方案、自动化软件、专业技术效力以及大批量治具出产加工方面有着高的技术和必定丰盛的经历。

??下面小编给咱们说说非标工装夹具：

??气动夹具：

??1. 操作便当，能大大地减轻劳作强度；

??2. 气动反应速度快，因此在出产过程中能缩短辅佐时刻，前进劳作出产率；

??3. 气动夹具中的气动元件答应有少量泄露，因此对气动元件的精度要求不太高，适合制造；

??4. 选用气动夹具便于完结自动化控制。

??夹具结构工艺性

??1、对夹具出色工艺性的基本要求

??2、整体夹具结构的组成，应尽量选用各种标准件和通用件，制造专用件的比例应尽量少，减少制造劳作量和下降费用。

??3、各种专用零件和部件结构形状应简略制造和测量，气动测试治具，装置和调试便当。

??4、便于夹具的维护和修补。

??5、合理挑选装置基准

??6、装置基准应该是夹具上一个独立的基准表面或线，其它元件的方位只对此表面或线进行调整和修配。

??7、装置基准一经加工完毕，其方位和标准就不应再变化。因此，那些在装置过程中本身的方位和标准尚须调整或修配的表面或线不能作为装置基准。

??8、结构的可调性

??常常选用的是依托螺栓紧固、销钉定位的办法，调整和装置夹具时，可对某一元件标准较便当地修磨。还可选用在元件与部件之间设置调整垫圈、调整垫片或调整套等来控制装置标准，补偿其它元件的过失，前进夹具精度。

气动测试治具-乾进电子-气动测试治具批发由东莞市寮步乾进电子设备厂提供。气动测试治具-乾进电子-气动测试治具批发是东莞市寮步乾进电子设备厂（[www.zhiju100.com](http://www.zhiju100.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李小姐。