

模具加工厂家 模具加工 辰海高科科技

产品名称	模具加工厂家 模具加工 辰海高科科技
公司名称	北京辰海高科科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇自庄49号
联系电话	18910020757

产品详情

塑料模具加工中的电解抛光

以下内容由北京辰海高科科技有限公司为您提供，今天我们来分享模具加工中的电解抛光相关内容，模具加工公司，希望对同行业的朋友有所帮助。

电解抛光基本原理与化学抛光相同，即*选择性的溶解材料表面微小凸出部分，使表面光滑。与化学抛光相比，可以消除阴极反应的影响，效果较好。电化学抛光过程分为两步：

- (1) 宏观整平 溶解产物向电解液中扩散，材料表面几何粗糙下降， $Ra > 1 \mu m$ 。
- (2) 微光平整 阳极极化，表面光亮度提高， $Ra < 1 \mu m$ 。

模具加工中板类零件的加工

以下内容由北京辰海高科科技有限公司为您提供，今天我们来分享模具加工中的板类零件的加工相关内容，模具加工多少钱，希望对同行业的朋友有所帮助。

板类零件的加工大部分采用平面磨床加工，在加工中常会遇到一种长而薄的薄板零件，此类零件的加工较难。因为加工时，模具加工，在磁力的吸附作用下，工件产生形变，紧贴于工作台表面，当拿下工件后，工件又会产生回复变形，厚度测量一致，但平行度达不到要求，解决的办法可采用隔磁磨削法，磨

削时以等高块垫在工件下面，四面挡块抵死，加工时小进刀，多光刀，模具加工厂家，加工好一面后，可不用再垫等高块，直接吸附加工，这样可改善磨削效果，达到平行度要求。

模具结构方面的问题

- 1) 分型面位置及精加工精度是否满足需要，会不会发生溢料，开模后是否能保证塑料制件留在有顶出装置的模具一边。
- 2) 脱模方式是否正确，推广杆、推管的大小、位置、数量是否合适，推板会不会被型芯卡住，会不会造成擦伤成型零件。
- 3) 模具温度调节方面。加热器的功率、数量；冷却介质的流动线路位置、大小、数量是否合适。
- 4) 处理塑料制件制侧凹的方法，脱侧凹的机构是否恰当，例如斜导柱抽芯机构中的滑块与推杆是否相互干扰。
- 5) 浇注、排气系统的位置，大小是否恰当。

选择专业的模具加工销售公司，就选择北京辰海高科科技有限公司！

模具加工厂家-模具加工-辰海高科科技(查看)由北京辰海高科科技有限公司提供。模具加工厂家-模具加工-辰海高科科技(查看)是北京辰海高科科技有限公司(www.chenhai-hhh.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。