

# 轮圈加工机WHL-55 台湾远东机械 FEMCO

产品名称	轮圈加工机WHL-55 台湾远东机械 FEMCO
公司名称	上海博运机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:数控车床 控制形式:数控 型号:WHL-55
公司地址	上海市松江区石湖荡镇张庄村799弄6幢2012室
联系电话	02136537239 13916219219

## 产品详情

类型	数控车床	控制形式	数控
型号	WHL-55	最大加工直径	620 ( mm )
最大回转直径	727 ( mm )	安装形式	落地式
布局形式	卧式	产品类型	全新

cnc轮圈加工机whl-55

床台上最大旋徑  $\phi 727$  mm 最大車削直徑  $\phi 620$  mm x軸行程340 mm。  
x軸快速移動速率16 m/min。 z軸行程700 mm。 z軸快速移動速率20 m/min。 採用fanuc 30i主軸馬達驅動。

強力型、高剛性伺服刀塔、定位精度佳、換刀速度快，相鄰刀具換刀時間：12刀(標準)0.09秒。  
採米漢納鑄鐵底座床台及方形結構一體成型，機床經熱處理、消除內應力、變形測試及研磨加工等步驟完成。

x滑軌與機台鑄造成型，經高週波熱處理，大幅提升滑軌耐磨性及剛性，強化切削表現。  
採用溝槽皮帶(poly v)，提供低振動、低噪音、高裝載負荷力及運轉壽命長的完美呈現。  
主軸專為輪圈機所設計，非一般泛用車床加工主軸替代，提昇加工之穩定性。

### 規格說明

加工能力	最大加工直徑最大旋徑標準加工輪圈最大加工輪圈寬	$\phi 620$ mm $\phi 727$ mm 22
行程	x軸z軸	340 mm 700 mm
主軸	轉速鼻端形式前端軸承內外徑後端軸承內外徑馬達型式馬達出力(連續/30分)最大扭力	2500 rpm a2-8 $\phi 130$ / $\phi 180$ 30/6000i30/37303
刀塔	刀具數目外徑刀柄尺寸搪孔刀柄尺寸相鄰刀具交換時間	12 25 $\phi 500$ .09

伺服馬達	x軸z軸	4kw4kw	
快速移動速率	x軸z軸	16000 mm/min20000 m	
滾珠螺桿外徑及節距	x軸z軸	ø 36xp8 ø 50xp10	
切削液單元	泵浦(浸水式)	刀具冷卻用	1.1 kw
		切削沖洗用	0.55 kw315 liters
	水箱容量		
液壓單元	泵浦	1.5 kw	
	油箱容量	44 liters	
潤滑單元	泵浦	25 kw	
	油箱容量	2 liters	
機械外觀尺寸(不含鐵屑輸送機)	寬	4105 mm	
	深	2150 mm	
	高	2130 mm	
	重	8500 kg	
荷電量	55 kva		
控制系統	fanuc Oi-tc		