

供应 美国杜邦TPEE塑料

产品名称	供应 美国杜邦TPEE塑料
公司名称	上海琦塑工程塑料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路 936 号 5 幢
联系电话	13585896258

产品详情

供应 美国杜邦TPEE塑料

美国杜邦TPEE具体介绍:

TPEE(热塑性聚酯弹性体)是通过苯二甲酸1,4-丁二醇及聚丁醇共聚而成,它具有橡胶弹性和工程塑料强度;软段赋予它弹性,使它象橡胶;硬段赋予它加工性能,使它象塑料;与橡胶相比,它具有更好的加工性能和更长的使用寿命;其中聚醚软段和未结晶的聚酯形成无定形相聚酯硬段部分结晶形成结晶微区,起物理交联点的作用.TPEE(热塑性聚酯弹性体)是含有聚酯硬段和聚醚软段的嵌段共聚物.与工程料相比,同样具有强度高、柔韧性和动态力学性能更好.

美国杜邦TPEE热性能:

TPEE具有优异的耐热性能,硬度越高,耐热性越好;TPEE在110~140℃连续加热10h基本不失重,在160℃和180℃分别加热10h,失重仅为0.05%和0.1%,因而TPEE的使用温度非常高,短期使用温度更高,能适应汽车生产线上的烘漆温度(150~160℃),并且它在高低温下机械性能损失小.TPEE在120℃以上使用,其拉伸强度远远高于TPU此外TPEE还具有出色的耐低温性能,TPEE脆点低于-70℃并且硬度越低,耐寒性越好,大部分TPEE可在-40℃下长期使用.由于TPEE在高、低温时表现出的均衡性能,它的工作温度范围非常宽,可在-70~200℃使用.

美国杜邦TPEE耐老化性与耐候性:

TPEE在水雾、臭氧、室外大气老化等条件下,化学稳定性优良.象大多数弹性体一样,在紫外光作用下会发生降解,因此对于室外应用或制品受阳光照射的条件,配方中应添加紫外光防护助剂,其中包括炭黑和各种颜料或其它屏蔽材料;此外TPEE还具有不同程度的水解性.

美国杜邦TPEE加工成型性:

TPEE(热塑性聚酯弹性体)具有优良熔融稳定性和充分热塑性故而具有良好加工性可采用各种热塑性加工

工艺进行加工,如:注射、挤出、吹塑、旋转模塑及熔融浇铸成型等.在低剪切速率下TPEE熔体粘度对剪切速率不敏感,而在高剪切速率下熔体粘度随剪切速率升高而下降.由于TPEE熔体对温度十分敏感在10℃变化范围内其熔融粘度变化几倍至几十倍,因此成型时应严格控制温度.

TPEE加工工艺:本产品成型加工前须干燥4-6小时,在80-110℃的鼓风烘箱中.回头料可与新料混合使用,但加入量不应超过25%.

TPEE注射成型注:料温应比产品熔程高5-15℃,模温为20-50℃,注射压力为60-100MPa,注射速度为中低速.

TPEE挤出成型:料筒温度应比产品熔程高5-10℃,螺杆长径比最好为24:1.

美国杜邦TPEE产品应用:

TPEE(热塑性聚酯弹性体)高性能产品牌号有美国杜邦公司生产的:6356,4069,6646,5556,5555HS等,其广泛用于电线电缆以及密封件等.TPEE(热塑性聚酯弹性体)主要用于要求耐冲击、耐曲挠、耐油、减震、密封性和弹性、耐化学品并要求足够强度的领域.例:耐高低温电线护套、聚合物改性、液压软管、汽车部件、传动皮带、鞋材、消音齿轮、挠性联轴节、旋转成型轮胎、电梯滑道、化工设备管道阀件中的防腐耐磨耐高低温材料等.