

天津模具加工 辰海高科 天津模具加工制品

产品名称	天津模具加工 辰海高科 天津模具加工制品
公司名称	北京辰海高科科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇自庄49号
联系电话	18910020757

产品详情

吸塑模具

以下内容由北京辰海高科科技有限公司为您提供，今天我们来分享外吸塑模具的相关内容，希望对行业的朋友有所帮助。

以塑料板、片材为原料成型某些较简单塑料制品的一种模具，其原理是利用抽真空盛开方法或压缩空气成型方法使固定在凹模或凸模上的塑料板、片，天津模具加工，在加热软化的情况下变形而贴在模具的型腔上得到所需成型产品，主要用于一些日用品、食品、玩具类包装制品生产方面。

吸塑模具因成型时压力较低，所以模具材料多选用铸铝或非金属材料制造，结构较为简单。

砂纸抛光注意事项

模具加工使用砂纸抛光时应注意一下啊问题：

(1) 用砂纸抛光需要利用软的木棒或竹棒。在抛光圆面或球面时，使用软木棒可更好的配合圆面和球面的弧度。而较硬的木条像樱桃木，则更适用于平整表面的抛光。修整木条的末端使其能与钢件表面形状保持吻合，这样可以避免木条（或竹条）的锐角接触钢件表面而造成较深的划痕。

(2) 当换用不同型号的砂纸时，抛光方向应变换 $45^{\circ} \sim 90^{\circ}$ ，这样前一种型号砂纸抛光后留下的条纹阴影即可分辨出来。在换不同型号砂纸之前，天津模具加工公司，必须用100%纯棉花沾取酒精之类的清洁剂对抛光表面进行仔细的擦拭，因为一颗很小的沙砾留在表面都会毁坏接下去的整个抛光工作。从砂纸抛光换成钻石研磨膏抛光时，这个清洁过程同样重要。在抛光继续进行之前，所有颗粒和煤油都必须

被完全清洁干净。

(3) 为了避免擦伤和损伤工件表面，在用#1200和#1500砂纸进行抛光时必须特别小心。因而有必要加载一个轻载荷以及采用两步抛光法对表面进行抛光。用每一种型号的砂纸进行抛光时都应沿两个不同方向进行两次抛光，两个方向之间每次转动 $45^{\circ} \sim 90^{\circ}$ 。

北京辰海高科科技有限公司经营销售模具种类繁多，IMD，机械，汽车，超精密，餐具，家电，连接器，机器人，音响，塑料，塑胶，精密，注塑，INS模具等。选购就来北京辰海高科科技有限公司。

模具加工中的零件热处理

以下内容由北京辰海高科科技有限公司为您提供，今天我们来分享模具加工中的零件热处理相关内容，希望对行业的朋友有所帮助。

零件的热处理工序，在使零件获得要求的硬度的同时，还需对内应力进行控制，保证零件加工时尺寸的稳定性，不同的材质分别有不同的处理方式。随着近年来模具工业的发展，天津模具加工制品，使用的材料种类增多了，除了Cr12、40Cr、Cr12MoV、硬质合金外，对一些工作强度大，天津模具加工报价，受力苛刻的凸、凹模，可选用新材料粉末合金钢，如V10、ASP23等，此类材质具有较高的热稳定性和良好的组织状态

天津模具加工-辰海高科-天津模具加工制品由北京辰海高科科技有限公司提供。“注塑产品,模具,塑料件,INS,IMD,Open-Pore等”就选北京辰海高科科技有限公司(www.chenhai-hhh.com)，公司位于：北京市昌平区科技园区中兴路10号A107室，多年来，辰海高科坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。辰海高科期待成为您的长期合作伙伴！