

# 供应建材内保温建筑模板设备

产品名称	供应建材内保温建筑模板设备
公司名称	宁津县鑫诚达建材厂
价格	1.00/1
规格参数	品牌:鑫诚达 型号:新型 产地:山东省德州市时集开发区
公司地址	宁津县时集开发区
联系电话	15165916586

## 产品详情

### 提供资质

山东鑫诚达机械设备公司是一家致力于FS永久性免拆建筑模板设备、FS免拆建筑外模板设备节能产品研发、生产、销售为一体的综合性企业，公司掌握并引进了多项FS永久性免拆建筑模板设备、FS免拆建筑外模板设备行业发明，及先进技术。

FS 复合外墙外保温板生产线介绍：

复合外墙外保温板（阻燃保温板）生产线是我公司参照国内外等先进技术和经验，经反复试验研制成功的新产品。是外墙外保温板实现工厂化生产的重大发明。本生产线有全自动搅拌系统、自动制板机、自动切割锯、自动码垛系统和群钻五部分组成。

### 1、自动制板机：

本机采用自动化多道辊压、布网、铺无纺布制板，一次成型，制板速度快，板材料光滑平整，规格任意调整，厚薄均匀，本机在砂浆状态下，上下按顺序布料布网，同机实现复合制作与EPS聚苯板或XPS挤塑板复合一次性成型，并在复合板里面形成砂浆网状立体连接结构。由于采用的技术先进，工艺独特，不仅是生产效率成倍提高，制板成本大幅降低，而且极大的提高了保温板的综合质量，机械强度和面层的粘结牢度，从根本上克服了传统聚苯板和挤塑板现场施工造成的重复劳动复杂工序、及粘结不牢固、施工成本高等缺点。

该机的独特工艺属国内首创，技术先进居国内领先地位，是实现机械化、标准化、规模化生产(EPS)复合聚苯、保温板或（XPS）复合挤塑保温板的最佳选择。

## 2、技术参数：

外形尺寸：长40m × 宽3.0m × 高3.0m

装机功率：40kw

制板规格：长2.4m × 宽0.6m × 厚20 - 100mm

工作效率：班产1000—1500m<sup>2</sup>

## 3、自动搅拌系统：

由自动提升机、电脑自动配料系统实现水和外加剂的自动配料，及与砂子和水泥的全自动搅拌，以及螺旋自动分料、落料。每小时可自动搅拌10—15m<sup>3</sup>料浆。装机功率40kw。

## 4、全自动切割锯：

由纵切割锯横切割锯及载板小车组成。本切割锯可任意切割，切割尺寸：600 × 600mm，600 × 900mm，600 × 1200mm，产品规格可根据需要随意切割，装机功率20kw。

## 5、群钻：

由电机和钻铣头组成，可一次性在保温板上同时钻铣三个沉孔，钻孔分布均匀，方便施工中锚固钉的固定和安装。在施工过程中，简化了施工工序，提供了工程效率。

一项具有超前意义的新产品问世，一定会产生巨大的经济效益。在市场激烈竞争的今天，成功总是慧眼捷足者先登。科技以人为根，鑫诚达以诚为本。鑫诚达人愿与天下有识之士，携手共进，共创业绩。

## 墙板机配置表

设备名称

型号

平台架

12套

上料平台

3套

料斗

4套

拖布支架压轴

刮板

6套

搅拌机

码垛机

1套

运板小车

配电柜

5套

四面切割锯

群钻

技术参数 生产条件

外形尺寸 长40m × 宽3.0m × 高3.0m 码垛空间 1000 ( m )

整机质量 17.3T 操作工棚 500 ( m )

生产能力 班产1000—1500m<sup>2</sup> 原料空间 300 ( m )

主机功率 40Kw 办公用房 50 ( m )

切割尺寸 600 × 600mm , 600 × 900mm , 600 × 1200mm 配用叉车 7人

产品尺寸 长1.2m × 宽0.6m × 厚20 - 100mm 耗水 14m<sup>3</sup>/d

起模时间 24小时 使用时间 7天

fs现浇混凝土复合保温板设备是全自动PLC编程，达到了一个电控自动化，从上料到出板只需要7-10个人就可以操作，日产达到1500-2000平方。国家有施工图籍和技术规程。

国家推广的外墙保温的黄金项目。也是外墙外保温的技术大变革，FS一体化自保温体系是最新外墙外保温材料。使用外墙自保温体系能降低工程总成本。于建筑同步施工，使建筑保温永久性，工厂化预制代替传统外墙建筑模板，缩短施工工期。达到国家节能75%标准，防火标准为A级，施工简单。一条生产线每天生产1300平米。材料成本每平米65元，按照现在传统工艺节省成本30%企业利润相当可观，生产建筑材料的兄弟单位投资的黄金项目。全自动流水生产线全长42米。自重13吨。生产需要2000平米以上场地。免费技术培训。