

点胶机厂家 杭州点胶机 志沃自动化

产品名称	点胶机厂家 杭州点胶机 志沃自动化
公司名称	苏州志沃自动化机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇花苑东路9号
联系电话	17714069293 18662217157

产品详情

自动点胶机点胶不良率高跟哪些因素有关

因素一、自动点胶机针头大小的选择

一般来说，自动点胶机，自动点胶机针头的直径应为点胶量直径的一半左右，这才是最适合的针头大小，否则可能造成自动点胶机出胶量过大或过小，增加产品的不良率!

因素二、避免空气进入

自动点胶机的周围的环境选择很重要，在点胶机之前，我们需要把点胶机放置在干燥、封闭的环境中，避免空气进入，点胶机出现打空现象，也是为了降低点胶不良率!

引起自动点胶机点胶不良率的因素有哪些

1.点胶量的大小

根据工作经验，在点胶时需要控制胶量的大小，保证即能有效的粘连元器件又不至于浸染焊盘，一般来说，点胶量的大小不超过焊点之间间距的一半，点胶机厂家，具体可根据实际的工作需要；

2.点胶压力的控制

点胶时需要控制好压力，压力过大容易造成胶量过多，过小又容易引起胶量过少，全自动点胶机，影响品质。具体的点胶机点胶时的压力可以根据胶的特性、温度、环境来调节。

点胶机的点胶效果由什么决定？

一 点胶量

点胶量一般是由点胶时间来控制的，时间越长，胶量越大。一般情况下把胶点直径控制在产品间距的二分之一是比较合适的，这样既能够避免胶水过多，杭州点胶机，同时又能够保证有足够的胶水来粘合产品组件。不同的胶水不同的粘稠度也会对出胶量有所影响，因此在实际应用中也需要根据实际情况作出相应的调整，选择合适的点胶时间。

苏州志沃自动化机械有限责任公司位于美丽的苏州太湖之滨，是专业从事于自动化设备研发、设计、制造组装的高新技术企业。主要经营自动装配机、点胶机、锁螺丝机、全自动压机等自动化设备产品。

点胶机厂家-杭州点胶机-志沃自动化由苏州志沃自动化机械有限责任公司提供。点胶机厂家-杭州点胶机-志沃自动化是苏州志沃自动化机械有限责任公司（www.szzhiwo.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王志波。