

无缝管 山东鲁发无缝钢管厂

产品名称	无缝管 山东鲁发无缝钢管厂
公司名称	聊城市鲁发物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市开发区嫩江路东首
联系电话	13346354444

产品详情

GB3093-1986(柴油机用高压)。主要用于柴油机喷射系统高压油管。其钢管一般为冷拔管，其代表材质为20A。

GB/T3639-1983(冷拔或冷轧)。主要用于机械结构、碳压设备用的、要求尺寸精度高、表面光洁度好的钢管。其代表材质20、45钢等。

GB/T3094-1986(冷拔无缝钢管异形钢管)。主要用于制作各种结构件和零件，其材质为优质碳素结构钢和低合金结构钢。

GB/T8713-1988(液压和气动筒用精密内径无缝钢管)。主要用于制作液压和气动缸筒用的具有精密内径尺寸的冷拔或冷轧无缝钢管。其代表材质为20、45钢等。

公称尺寸和实际尺寸 A、公称尺寸：是标准中规定的名义尺寸，是用户和生产企业希望得到的理想尺寸，也是合同中注明的订货尺寸。

B、实际尺寸：是生产过程中所得到的实际尺寸，该尺寸往往大于或小于公称尺寸。这种大于或小于公称尺寸的现象称为偏差。

偏差和公差

A、偏差：在生产过程中，由于实际尺寸难于达到公称尺寸要求，即往往大于或小于公称尺寸，所以标准中规定了实际尺寸与公称尺寸之间允许有一差值。差值为正值的叫正偏差，差值为负值的叫负偏差。

B、公差：标准中规定的正、负偏差值绝对值之和叫做公差，亦叫"公差带"。

偏差是有方向性的，即以"正"或"负"表示;公差是没有方向性的，因此，把偏差值称为"正公差"或"负公差"

的叫法是错误的。

大部分钢材加工都是钢材通过压力加工，使被加工的钢(坯、锭等)产生塑性变形。根据钢材加工温度不同钢材同以分冷加工和热加工两种。钢材的主要加工方法有：

轧制：将钢材金属坯料通过一对旋转轧辊的间隙(各种形状)，因受轧辊的压缩使材料截面减小，长度增加的压力加工方法，无缝管，这是生产钢材最常用的生产方式，主要用来生产钢材型材、板材、管材。分冷轧、热轧。

锻造钢材：利用锻锤的往复冲击力或压力机的压力使坯料改变成我们所需的形状和尺寸的一种压力加工方法。一般分为自由锻和模锻，常用作生产大型材、开坯等截面尺钢材寸较大的材料。

拉拔钢材：是将已经轧制的金属坯料(型、管、制品等)通过模孔拉拔成截面减小长度增加的加工方法大多用作冷加工。

挤压：是钢材将金属放在密闭的挤压筒内，一端施加压力，使金属从规定的模孔中挤出而得到有同形状和尺寸的成品的加工方法，多用于生产有色金属材钢材

无缝管-山东鲁发无缝钢管厂(图)由聊城市鲁发物资有限公司提供。无缝管-山东鲁发无缝钢管厂(图)是聊城市鲁发物资有限公司(www.lclfwz.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭彬。