

直排换刀下料机价格 直排换刀数控开料机多少钱

产品名称	直排换刀下料机价格 直排换刀数控开料机多少钱
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

直排换刀下料机价格 直排换刀数控开料机多少钱 15621867710

数控加工中心是多把刀自动换刀的，一般分为直排换刀的，圆盘换刀的两大类。直排换刀加工中心常用的有8把刀的、10把刀的、12把刀的。现在大部分客户选用了12把刀的，直排刀库可以放置在龙门下方，也可以放置在床身后方，当然放置在龙门下方位置的，换刀速度快，导轨磨损度小，不需要每次换刀跑到后方去更换。直排换刀因为不像伺服刀库一样，使用驱动器驱动，故而少了一套驱动器和伺服电机，成本也会低点儿。这款直排换刀加工中心常用的控制系统伺服电机，一般采用深圳东菱1500W或者新代一体机，也可以选用雷赛850w，精度和效率都可以满足橱柜门板的高效率加工。价格方面呢比较优惠。

直排换刀加工中心/木工加工中心 与市面上普通设备的优势对比 1.

目前市场上大多数设备台面均为双层台面，下层进气道，上层打孔位。 我公司定制特种台面，厚度为4.5CM，一层=两层，就厚度而言，没有任何区别； 六个分区，12个孔位，进气道分布面积大，吸附力平均且吸附力更强劲。 而双台面存在很多缺陷：双层台面的每个台面铣平都存在误差，粘在一起时有缝隙，导致台面容易开胶、变形、粘不住。 2. 诺承选择将伺服电机放置在侧面，与各大百年品牌采用同一种安装方式 诺承伺服电机放在立柱后面，缺点：当机器速度太快，刹车停机时存在惯性，伺服电机后倒，会造成轨道上翘，时间久了精度变差，滑块损坏率增加 3. 真空泵连接，一般设备用PPR塑料管连接真空泵，缺点是易老化、易开胶，受力易折断； 我们诺承采用镀锌管、钢丝管连接，镀锌管、钢丝管之间用双钢丝拧紧，定制镀锌管接口，不易脱落、使用寿命长； 4. 增加真空破坏器，推板时自动打开，自动控制真空破坏，保护真空泵；真空泵一直运作，若没有真空破坏器，硬抽真空，会导致设备负载太高，真空泵易损坏； 5. 油水分离器，采用进口件，价格较高，但使用寿命长； 6. 之前Y轴滑块外漏，现加装铁片、海绵，保护滑块，自动清扫轨道灰尘，提高滑块使用寿命； 7. 自动对刀仪加带钢保护罩，防止碰坏，一般对刀仪常用铁片，时间久了会对刀仪下沉，精度下降，浪费板材； 8. 定制伺服刀库； 9. 气压平衡管（独有），气压稳定，打孔均匀，若不加气压平

衡管，容易出现打孔深浅不一、切板材切不透问题，导致二次返工； 10.

床身结构改成X200mm*Y300mm大方管，一般市面上为150*200，大方管使得床身结构更稳定。