

1.6米/2.8米/3.5米/4米数控立车

产品名称	1.6米/2.8米/3.5米/4米数控立车
公司名称	福建成功机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:立式车床 控制形式:数控 型号:CK5116G
公司地址	南安市柳城杏莲工业区
联系电话	0595-86302778

产品详情

类型	立式车床	控制形式	数控
型号	CK5116G	主电机功率	30 (kw)
最大加工长度	1000 (mm)	最大加工直径	1600 (mm)
最大回转直径	1600 (mm)	安装形式	落地式
布局形式	立式	适用行业	通用
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

产品特点：

- 1.本机床为数控立式车床,针对高精度、高稳定性、高刚性而设计,适用于硬质合金及高速钢等刀具,对黑色金属、有色金属及部分非金属材料零件的车削加工,该机床适用于各种复杂回转曲面的粗、精加工,同时还可进行切槽、镗孔、螺纹等加工。
- 2.本机床主体结构为单柱式、工作台导轨采用动静压方式,进给系统由交流伺服电机驱动滚珠丝杠传动,运行精度高。
- 3.数控系统采用西门子或法那科系统,易操作和编程,该系统具备直线插补、圆弧插补、刀具补偿、间隙补偿、自诊断功能、程序存储、高精度和可靠性,图形轮廓编程(基本图形轮廓图素能够快速方便地建立零件程序),带有图形工艺循(任意轮廓的毛坯加工)等。
- 4.本机床垂直滑枕结构:t型滑枕带四工位电动刀台。

主要技术参数：

参数名称	单位	型号
		ck5116g

最大车削直径	mm	1600
工作台直径	mm	1400
最大加工高度	mm	1000
最大工件重量	kg	5000
工作台转速范围	r/min	5-200 (两段无级)
刀架进给量范围	mm/min	0.2-500
垂直刀架滑枕行程	mm	800
横梁行程	mm	760
刀架快速移动速度	mm/min	3000
刀架水平行程	mm	915
垂直刀架最大切削力	kn	25
工作台最大扭矩	kn · m	25
数控系统		siemens802d-sl
x.z轴进给电机	nm	27
主电机功率	kw	30
定位精度	mm	± 0.01
重复定位精度	mm	± 0.008
刀库容量	刀位	4
机床外形尺寸(长×宽×高)	mm	3200 × 3000 × 3200
机床重量	kg	12780