

电泳设备采购 河北电泳设备 临朐鑫诺涂装设备厂

产品名称	电泳设备采购 河北电泳设备 临朐鑫诺涂装设备厂
公司名称	临朐鑫诺涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南
联系电话	13864611233

产品详情

电泳设备厂家一般把泳透力指为涂料对被涂物背离电极的部位的涂覆能力。也可以表示为对被涂物各个部位均匀覆盖的能力。

决定泳透力的因素在于沉积出的涂膜的电阻与摺液电阻的比值.这个比值越大，则电场的分布随着电沉积的进行会迅速向被涂物的背面和内表面移动，而使这些部位形成良好的涂膜。反之，则电沉积总是在被涂物局部地方进行，很少发生移动。这样，就得不到均匀的涂层。

从电沉积时电流与时间的关系曲线可以判断，电流下降越快，则说明泳透力越高。每一种涂料的泳透力，电泳设备销售，取决于它的制造工艺。在施工过程中，可通过适当降低槽液温度，提高电压，采用低电流密度及延长时间等方法，电泳设备厂家，在一定程度上改善泳透力。当被涂物因形状复杂而达不泳透力要求时，就要考虑用辅助电极。

测定泳透力的方法很多，有钢管法、平行板法、V型板法和福特盒法等。同一种涂料，电泳设备采购，用不同的方法测定，其结果是不同的。所以，在测定泳透力时，必须明确实验方法和条件，而不能随意根据某种涂料的泳透力数值来判断其优劣。

电泳设备技术发展日新月异，产品品种由环氧型树脂型发展到丙烯酸型及聚氨脂型。产品的保护品种也由汽车行业引申到自行车、摩托车及家电、轻工饰品行业，如：空调、彩电、洗衣机、摩托车、眼镜、锁具、灯具及饰品、发夹、领带夹及各个金属行业以及铝材表面防锈行业。

电泳设备涂装技术研究起于100多年前，基于人们对金属表面防腐防锈要求的不断提高而相关表面处理工艺技术又不能较好地解决这种需求的压力下，而被逐渐研制开发。其最早应用于汽车公司的涂

装线，随着阳极电泳漆生产使用，日渐暴露其漆膜中包含有金属离子造成抗蚀性差的缺陷，因而，河北电泳设备，高抗蚀性的阴极电泳漆于上世纪七十年代被开发成功，并被人们等认可并大力推广应用。

电泳涂装设备之冷水机使用说明及安装运输注意事项

电泳涂装设备运输

- (1) 冷水机运输移动时应做好必要的防护措施，防雨防撞。
- (2) 机器在搬运过程中，装卸车时要小心轻放，避免碰击。

电泳涂装设备安装

- (1) 机器应安装在通风良好、干燥、无空气污染，环境温度不得高于45 的室内，安装位置要平衡。
- (2) 冷水机的进出水管，循环冷却水管，要匹配正确，设计合理，设计合理连接不渗漏。
- (3) 制冷机组距周围墙壁障碍物不得小于45CM。

电泳设备采购-河北电泳设备-

临朐鑫诺涂装设备厂(查看)由临朐鑫诺涂装设备有限公司提供。电泳设备采购-河北电泳设备-临朐鑫诺涂装设备厂(查看)是临朐鑫诺涂装设备有限公司(www.wfjn.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孟经理。