

铝合金门窗冲孔机图片 铝合金门窗冲孔机 耐景

产品名称	铝合金门窗冲孔机图片 铝合金门窗冲孔机 耐景
公司名称	广州市番禺区石基耐景机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区永善村永锋路4号大院之十二
联系电话	13922447938

产品详情

管材冲孔设备、角钢冲孔机、角铁冲孔机

广州市耐景机械有限公司是一家专注于冲孔自动化设备的科技公司，主要生产液压半自动冲孔机、管材冲孔设备、角钢冲孔机、角铁冲孔机、全自动冲孔机、楼梯扶手冲弧机、五金模具等产品的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。广州市耐景机械有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

管材冲孔设备、角钢冲孔机、角铁冲孔机功能特点：

- 1、人性化操作界面，仅需输入产品的孔位坐标参数即可进行产品加工，无需专业人员编程。
- 2、控制系统：触摸屏操作界面+FATEK数字控制系统+台湾台达伺服系统。
- 3、加工范围广：通过更换模具可加工 3.5- 40mm的孔（具体可按客户要求定制）。
- 4、本机能在复杂形状的工件上加工全孔或半孔。
- 5、本机可连续加工无限个孔，并可储存100个以上产品加工参数。
- 6、产品检索方面，可按序号检索、编号检索、亦可逐行检索。
- 7、机床调整方便，换模迅速，可大大节省调机时间。
- 8、自动化加工产品一致性好，产品质量更稳定。

液压角钢冲孔机的先进原理和设计可以确保冲孔的顺利进行，同时在使用过程张需要注意到一些重要事项，保障冲孔效率和精度。

- 1、数控角钢法兰冲孔机上面的刀具刀口硬度至少HRC56 ~ 62，铝合金门窗冲孔机，冲孔效果才会很好。
- 2、线切割出来的刀口，通常需要检查垂直度是不是满足标准。纵切刃截面务必垂直，剪口垂直度小于0.01mm。
- 3、组冲头前，要先看看冲头和与冲头底面是不是平整。否则需要配平，且只能打磨冲头底面。组冲头预先注意冲头座的摆放，再将冲头插进孔中3 ~ 5mm，用手按平底面。

铁管冲孔机、型材冲孔机、防盗网冲孔机

广州市耐景机械有限公司是铁管冲孔机、型材冲孔机、防盗网冲孔机、全自动数控冲孔机、不锈钢自动冲孔机、钢木龙骨自动冲孔机、镀锌护栏冲孔机等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。广州市耐景机械有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

本产品广泛用于冲不锈钢防盗网、楼梯扶手、护栏、各类鞋架、衣架不锈钢管（圆、方管）、镀锌、彩钢、铁管、铝合金、货架等冲孔；护栏冲尖一次冲压成型；可根据客户需求定做多个工位的冲床；整机自带定位杆刻度尺，定位平整、冲口平整；可任意调节对穿孔、单面孔，是护栏货架厂家的好帮手。

铁管冲孔机工作原理：

具体冲孔过程：金属管套在圆柱冲孔模具（前端是冲孔核心部件，专门进行打孔）上，推动装置抓持住金属管（移动、旋转、定位功能），另一端安装有夹具装置，铝合金门窗冲孔机图片，金属管移动到位，冲孔装置与夹具装置配合达到开孔与翻边效果。金属管冲孔是采用机械物理性原理，金属冲头直接向内向外冲压。

按微电脑人机界面显示、触控显示屏设定、Numerical Control控制系统，伺服马达定位尺寸精准，附模组储存记忆功能。结构：机架采用强力复合式组合，零元件厚实坚固耐用。操作功能：手动/自动功能。

广州市耐景机械有限公司是专业生产高速液压冲孔设备，机械制造商。自公司成立以来培养了一支专业素质的研发，生产，销售团队，积累了丰富专业知识，铝型材冲孔机，形成了先进的管理理念，创立了独特的销售营运模式。我们将不断努力、不断创新，以优质的产品、优良的管理、真诚的售后服务来感谢广大用户的支持和厚爱。愿和您一起携手未来，铝合金门窗冲孔机，共创辉煌。我司的主营产品：不锈钢管冲弧机、方管冲弧机、圆管冲孔机、楼梯扶手冲弧机等；我们的宗旨：为客户提供具有竞争力设备，创造的利益。我们的企业目标：制造高速液压冲孔设备。我们的企业文化：锐意进取、团结务实、高效创新。

不锈钢管冲弧机特点：

1. 冲弧冲孔机利用电机带动减速机，产生压力来加工。操作方便、快捷、方便携带到工地操作、冲弧冲孔效率高、冲一次仅需1秒。
2. 选用所需孔径配套的冲孔模具、冲模。安装在机器工作台上。
3. 将管材插入模具、启动电源，按下脚踏开关就可以开始工作。
4. 机器设计配用模具为一机多用，解决了用户换模难、成本高的问题机器模具已经申请了国家专利产品。
5. 本冲孔机器模具上使用的定位销也是市场上的手自一体定位功能，不需要再画线，所定出的间距误差几乎为零。
6. 保证质量、操作方便、速度快、容易上手、一学就会、冲孔精美完美、多款式冲孔、满足广泛客户的要求。

如何才能做到正确保养不锈钢管冲弧机、方管冲弧机、圆管冲孔机呢？

- 一，保证机械冲头长期湿润。湿润的冲头能够有效减少冲孔时的阻力，降低冲头磨损程度，延长使用寿命。
- 二，确保压缩空气干燥。使用时压缩空气必须保证干燥，且电磁阀不可进水，否则容易锈蚀损坏。
- 三，切忌用硬物敲击机身。硬物敲击容易对冲孔机造成损坏，影响设备正常运作。
- 四，使用前进行例行检查。坚持在使用前检查冲头与下模之间是否有异物，避免意外发生。

五，合理选择润滑剂。使用高质量且不带颜色及水分的冲孔机润滑剂能够达到更好的使用及保养效果。

铝合金门窗冲孔机图片-铝合金门窗冲孔机-耐景(查看)由广州市番禺区石基耐景机械设备厂提供。行路致远，砥砺前行。广州市番禺区石基耐景机械设备厂（www.saa88.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金冲压件较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!