

罗茨鼓风机 回转风机 离心风机

产品名称	罗茨鼓风机 回转风机 离心风机
公司名称	济南远祥机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济南市章丘区明水街道吕家工业园（注册地址）
联系电话	13853171197

产品详情

一）、产品描述

YXSR系列罗茨鼓风机系我公司引用日本先进技术，综合国内外各种型号罗茨鼓风机的特点，自主研发、生产的一种低噪音环保型系列产品。该产品风量范围广、分档密、升压高、维护简单、使用寿命长。

（二）、YXSR系列罗茨鼓风机主要有以下优点：

1、双油箱设计：

与单油箱风机采用油脂润滑相比改变了润滑方式。由于采用两端机油润滑的方式。使润滑更加充分，显著提高了轴承的使用寿命，避免了因轴承损坏而导致风机转子损坏的频率。

2.噪音低：

由于叶轮采用了三叶设计，风机震动小、能效更高、润滑更加充分，比其他罗茨风机明显降低分贝。

3、温度低、轻度高：

由于大部分机械件完全浸泡在润滑油中，能够有效的降低风机温度，显著加强风机主要部件的抗机械疲劳强度。

4、维护简单：

由于传统单油箱风机的驱动端采用注入黄油的方式，对使用过程中的维护保养要求比较高，尤其是黄油需要从风机油箱顶端注入，从风机外面无法观察到实际的黄油损耗程度，完全凭维护人员的经验来判断黄油损耗情况。因此维护人员的责任心决定了风机的使用寿命。而本公司的双油箱风机，驱动端跟齿端又有单独油箱，机械体完全浸泡在机油中，而且油箱下端均有油窗用来观察机油的状况，无需像传统罗茨风机那样频繁拆卸机壳来观察，减少了维护强度和维持时间，也无需对维护人员的素质有过多要求。

更重要的是显著减少了人为因素造成的风机损坏和使用寿命缩短的情况。

5、节能：

风机主要零部件均用数控加工中心制作，零部件加工精度高，机械动态配合部位摩擦系数低，气体泄漏量少，减少能耗。风机在空气压力低于78.4Kpa的工况下，鼓风机全部采用空气冷却。

6、使用寿命长

罗茨鼓风机轴承、三角带均采用进口件，齿轮采用株洲齿轮厂生产20CrMoTi合金钢精度驱动齿轮，耐磨性好，噪声极小，风机运转平稳，运行可靠。

7.叶轮、墙板等主要部件采用精密数控加工中心按日本大晃株式会社最严格的技术标准加工制造，极大的提高了叶轮等部件的光洁度和精密度，从而实现了同型号风机之间的叶轮互换性（这一点大多数风机企业是无法做到的），保证了风机风量、风压的均衡和充足，是风机的维修更加的简便快捷。

（三）、风机设计、结构

风机设计结构先进、合理、使用可靠。

风机所有部件均采用CAD辅助设计，数控设备价格，叶轮高精度动平衡进行平衡，提高了加工精度，保证了使用的稳定性。整机经过8小时以上的性能检测，确保达到设计要求。

1、罗茨鼓风机的主机部件主要有以下特点：

1.1、主机外壳采用树脂砂铸造，一体成型有足够的厚度，光洁度高（无需人工打磨，涂抹腻子层。）在高温高压环境下不易变形。YXSR系列风机机壳的进风屏蔽线采用螺旋式切入方式，以转子顶端光面线构成的三角形进排风口，通过转子的旋转而循序打开，避免了进风口的瞬时打开或关闭，所以运转噪音极小，几乎没有排风脉动。

1.2、叶轮、墙板等主要部件采用精密数控加工中心加工制造，精度高、风量充足、压力均衡。叶轮机壳内孔面及各叶轮三者之间始终保持微小的间隙。

1.3、风机轴采用40Cr材质并经过调质处理显著提高韧性与强度，延长使用寿命，运行稳定。先进的动平衡检测手段，平衡等级 G2.5级

1.4、传动齿轮 YXSR系列风机采用株洲齿轮厂生产的20CrMoTi合金钢高精度驱动齿轮，不仅耐磨性好，使用寿命长，而且降低风机噪音。

1.5、轴承 采用日本NSK进口轴承，精度等级为E级，使产品质量更加可靠。

1.6、结构紧凑，占地面积小，具有极高的实用性，风机出风口在一侧，降低了安装高度，提高了稳定性。

1.7、底座 驱动电机与鼓风机统一安装在钢制框架底座上，便于安装，而且无误差，保证安装精度。同时提供设备安装所需的地脚螺栓。

1.8、密封 各传动件润滑部位采用特性密封结构，避免了各类润滑油脂混入机壳，因而输出空气清洁。

1.9、润滑方式 鼓风机两端采用飞溅润滑。齿轮润滑油牌号：N220（中负荷工业齿轮油）

2、鼓风机附属设备特点：

2.1进口消音器：外观设计独特，过滤器采用的材质是一种可反复清洗且阻力较小的过滤海绵，用户可根据环境定期清洗过滤器，不仅起到消音作用而且起到过滤空气的作用。消音效果比传统消音器好。

2.2出口消音器：主要消除鼓风机出口气流噪声，消声频带宽，消声效果好。

2.3三角带：采用美国盖茨生产的进口皮带，有高拉力、低延伸、均长性佳、具有耐磨、耐水、耐油、耐老化、耐酸碱、耐低温、无异味、使用寿命长的特点。使产品质量更加可靠。

2.4皮带轮：材质为HT200，该皮带轮经过动平衡试验，外表美观，精度高。对风机和电机的使用寿命起到保护作用。

2.5安全阀：是机组上一个保险装置，当系统工作异常，阻力高于工作压力额定值时，安全阀开启，将气体从安全阀排除，防止风机和电机过载。对系统进行自动保护。

2.6逆止阀：用于防止风机停机时系统高压气体回流，造成鼓风机转子反转，导致叶轮碰撞等故障。

2.7弹性接头：由橡胶骨架压制而成，具有良好的隔振作用。

2.8每台鼓风机提供一个排气压力表，安装在出口接管上。

（四）、设备制造、安装、检验标准

1、产品制造检验标准：

产品制造检验标准按技术部标准执行：

JB/T8941.1-JB/T8941.2-1999一般用途罗茨鼓风机

2、出厂检验：鼓风机在出厂前进行负载运行不少于8小时测试（出厂试验项目包括：温度、压力、转速、容积流量、振动、噪声和运行状况），完全符合要求，由技术检查部门检验合格，并签署产品合格证后方可出厂。

（五）、质量控制：我公司已通过ISO90001质量体系认证，并严格按照相关标准实施运行。公司具备完善的检验机构和检测手段，确保每一台风机出厂前性能达到相关技术标准和用户的使用要求。罗茨鼓风机原材料、零部件严格按标准采购、检验、检测合格后方可使用。所有产品每年都接受济南市产品质量监督所的检测，均能达到技术质量要求。

（六）、技术资料 and 图纸：我公司根据需方要求提供设备的安装技术文件、资料和图纸，包括外形图、接口尺寸、基础图及控制要求等。

产品交货时，随风机提供产品说明书，装箱单，产品合格证。

（七）、交货期：按合同约定。

（八）、技术支持与售后服务、培训的方案

1.及时提供设备的技术文件及安装图纸，根据需方要求派具有丰富安装经验的技术人员到现场检验安装情况和监督指导现场试车和调试。

2, 根据需方要求免费对使用单位的相关技术、操作人员进行风机使用和维护知识的培训和指导。

3.售后服务和指导：自设备验收起12个月为质保期。质保期满后我方仍将提供终身优质售后服务（质保期满，5年内零利润提供系统备品备件及维修服务）。

我公司设有专门的售后服务机构，售后服务1小时响应，24小时内到位（新疆、贵州等偏远地区根据实际车程）。为客户解决设备出现的问题。