

5立方液氧罐价格10立方液氧罐价格,15立方液氧罐价格

产品名称	5立方液氧罐价格10立方液氧罐价格,15立方液氧罐价格
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

5立方液氧罐价格,10立方液氧罐价格,15立方液氧罐价格

液氧罐操作维护规程

一、液氧罐卸车操作规程

注：（以1#液氧罐进液为例）

- 1、检查液氧罐槽车卸车台及1#液氧罐区域内的压力表、液位计、温度计、可燃气体检测器和安全阀是否处于正常工作状态。
- 2、检查阀门C-8、G1-5、G1-11、G1-13、G1-15、B-1和B-2是否处于开启状态，以及阀门G1-8、C-1、C-2、C-3、C-4、C-5、C-6和C-7是否处于关闭状态，检查液氧罐根部阀门紧固螺栓是否坚固及法兰接口是完好，如有松动应立即紧固。
- 3、液氧罐槽车进站前提起导静电接地线。进站后，液氧罐槽车车速每小时不得超过5公里，并按照指定位置停靠，熄火，拔下车钥匙，拉起手闸，关好车门，垫好三角木，接好防静电接地线。安装液氧罐槽车装卸软管，其一：液氧罐槽车（新疆广汇）自增压液相出口与气化器的液相进口相连接；液氧罐槽车自增压气相进口与气化器的气相出口相连接；液氧罐槽车液相出口与液氧罐管线连接。其二：液氧罐槽车（新奥安瑞科）下部进出液口与液氧罐管线连接，气相管道与BOG管线连接。
- 4、液氧罐槽车压力应控制在0.55-0.7MPa，液氧罐槽车压力低于0.55MPa时，应开启液氧罐槽车自增压系统或卸车台气化器进行升压。
- 5、导通1#液氧罐进液流程，打开阀门G1-8，利用液氧罐里的液氧罐对进液管道进行预冷。
- 6、预冷完成后，打开阀门C-2，打开液氧罐槽车出液阀，向液氧罐输入液氧罐，即采用底部和顶部同时进液的方式进行充装。现场根据1#液氧罐充液速度来确定阀门C-2的开度。

7、当液氧罐槽车与液氧罐的压差小于0.1MPa时，打开阀门G1-14给液氧罐降压，或开启液氧罐槽车自增压系统或卸车台气化器对液氧罐槽车进行升压，使液氧罐槽车与液氧罐之间的压差保持在0.2MPa为宜。在液氧罐降压过程中应严格控制调压器后压力，不得超过调压器切断压力。

8、确认液氧罐槽车内的液氧罐卸完后，关闭阀门C-2，打开阀门C-3进行降压。当液氧罐槽车与市政中压管网压力平衡后，关闭阀门C-3。同时，打开阀门C-4和关闭阀门G1-8。然后关闭液氧罐槽车出液阀，打开阀门C-5，将装卸软管里的液氧罐进行放空。

9、确认液氧罐槽车内的液氧罐卸完后，关闭阀门C-2，打开阀门C-3进行降压。当液氧罐槽车与市政中压管网压力平衡后，关闭阀门C-3。然后关闭液氧罐槽车出液阀，打开阀门C-5，将装卸软管里的液氧罐进行放空。待放空完毕后，关闭阀门C-5。确认1#液氧罐进液管道里的液氧罐为气态后，打开阀门C-4和关闭阀门G1-8。

10、关闭液氧罐槽车自增压液相出口阀和自增压气相进口阀，打开自增压管道放空阀。待液氧罐放空后，关闭自增压管道放空阀，将液氧罐槽车装卸软管拆下，放回液氧罐槽车内，拆除防静电接地线，移开三角木，液氧罐槽车驶离卸车台。

二、液氧罐卸车过程中液氧罐切换操作规程

注：（以1#液氧罐切换到2#液氧罐为例）

- 1、检查阀门G2-5、G2-11、G2-13、G2-15是否处于开启状态，以及阀门G2-8是否处于关闭状态。
- 2、关闭液氧罐槽车自增压液相出口阀。
- 3、关闭阀门C-2。
- 4、打开阀门G2-8。
- 5、确认2#液氧罐进液管道导通后，关闭阀门G1-8。
- 6、打开阀门C-2。
- 7、打开液氧罐槽车自增压液相出口阀。

三、液氧罐的倒罐操作规程

注：（以1#液氧罐倒至2#液氧罐为例）

- 1、对1#液氧罐的储罐采取自增压操作，或对2#液氧罐的储罐采取降压操作，使两个液氧罐的压差保持在0.2MPa为宜。
- 2、打开1#液氧罐的进液阀门G1-8。
- 3、打开2#液氧罐的进液阀门G2-8，即采用顶部和底部同时进液的方式。现场根据2#液氧罐充液速度来确定阀门G2-8或G1-8的开度。
- 4、1#液氧罐的液氧罐倒完后，关闭2#液氧罐的储罐进液阀门G2-8。

- 5、打通1#液氧罐进入BOG气化器的流程。
- 6、打开1#液氧罐BOG调节阀的旁通阀门G1-14，使BOG直接进入BOG气化器并输入天然气市政中压管网。
- 7、当1#液氧罐压力降到与市政中压管网压力相同时，打开BOG气化器处的阀门B-3进行放空。
- 8、放空后，关闭阀门B-3。
- 9、关闭1#液氧罐系统的所有阀门。

四、液氧罐切换

1、液氧罐切换时应严格遵循以下规定

- 1)1液氧罐液位 85%。
- 2)液氧罐工作压力 0.7MPa。
- 3)液氧罐运行时，必须保证其液位 15%。

2、注意事项：

液氧罐切换前，宜保持压力相同。

液氧罐切换运行时，尽量安排在相邻或同一组液氧罐进行。

3、步骤

- 1) 打开2#液氧罐排液阀门G2-7。
- 2) 确认2#液氧罐导通后，关闭1#液氧罐排液阀门G1-7。

4、安全操作注意事项

- 1)充装液氧罐钢瓶、装卸液氧罐槽车时，运行人员应穿戴面罩、防静电工作服和防冻手套等。
- 2)液氧罐槽车卸车时，严禁车辆移动，以免拉断装卸软管，造成大量液氧罐泄漏。
- 3)管道内有液氧罐时，其两端阀门不能同时关闭。
- 4)夏季充装液氧罐钢瓶时，运行人员应对面部和颈部做护肤保护措施，防止热辐射灼伤皮肤。
- 5)严禁触摸、踩踏低温管道及设施。
- 6)任何情况下，严禁水份、油份、机械杂质等进入管路，以免堵塞管路。
- 7)严禁敲打、用火烘烤和用水喷淋冷冻部位。

五、液氧罐的自增压操作规程

注：（以1#液氧罐为例）

1、自增压系统为自动压力调节系统，当液氧罐压力低于设定值时，增压调节阀打开，给液氧罐自动增压。

2、手动操作时，打开阀门G1-6、G1-9、G1-10，使液氧罐直接进入自增压气化器，经过气化并进入液氧罐。此时，应密切观察压力，当液氧罐压力达到所需值时，关闭阀门G1-6、G1-9、G1-10。

3、注意事项：

(1)液氧罐运行时，必须保证其液位 15%。

(2)自增压系统手动操作时，现场严禁离人。

(3)自增压系统投入运行时，减压系统应处于关闭状态。

六、BOG系统操作规程

BOG系统为自动压力调节系统，当液氧罐压力高于设定值时，BOG减压阀打开，给液氧罐自动降压。

手动操作时，打开阀门G1-14，使BOG直接送入BOG气化器进行气化，并经过计量、加臭后，输入天然气市政中压管网。此时，应密切观察压力，当液氧罐压力降到所需值时，关闭阀门G1-14。

注意事项：

(2)BOG系统手动操作时，现场严禁离人。

七、空温式液氧罐气化器操作规程

注：（以1#空温式液氧罐气化器为例）

1、空温式液氧罐气化器的开启

1)检查压力表、液位计、温度计、可燃气体检测器和安全阀是否处于正常工作状态。

2)检查阀门Q1-1、Q1-2、P-7、P-11是否处于开启状态，以及阀门P-8是否处于关闭状态。

3)液氧罐压力应控制在0.6-0.7MPa。

4)打开1#液氧罐排液阀门G1-7，液氧罐进入空温式液氧罐气化器进行气化。

5)气化后的天然气经过调压、计量、加臭后，输入东莞天然气市政中压管网。

6) 注意事项：

液氧罐的气化量由气化器工作台数和阀门开度控制。

空温式液氧罐气化器开启时，应密切观察压力和流量的变化。

多台空温式液氧罐气化器运行时，应单台开启运行稳定后，再

开启下一台，以确保天然气市政中压管网压力稳定。

2、空温式液氧罐气化器的停运

1)关闭1#液氧罐排液阀门G1-7。

2)多台空温式液氧罐气化器停运时，应逐台进行停运。

3、空温式液氧罐气化器的切换

1)开启备用的空温式液氧罐气化器。

2)待天然气市政中压管网压力稳定后，再关闭运行的空温式液氧罐气化器。