

山西PE聚乙烯复合给水管批发 定襄县管联塑业生产厂

产品名称	山西PE聚乙烯复合给水管批发 定襄县管联塑业生产厂
公司名称	定襄县管联塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省忻州市定襄县西河头工业区
联系电话	18835160634

产品详情

PE管电熔连接事项

定襄县管联塑业有限公司位于山西省忻州市定襄县西河头工业区，公司拥有雄厚的实力，是集塑胶产品研发、开发、加工、制造、销售、服务于一体的绿色环保型管材生产企业。

山西PE聚乙烯复合给水管电熔承插连接的程序（过程）

检查-----切管-----清洁接头部位-----管件套入管子-----校正-----通电熔接-----冷却

（1）切管：管材的连接端要求切割垂直，以保证有足够的热熔区。常用的切割工具有旋切刀、锯弓、塑料管剪刀等；切割时不允许产生高温，以免引起高温变形。

（2）清洁接头部位并标出插入深度线：用细砂纸、刮刀等刮除管材表面的氧化层，用干净棉布擦除管材和管件连接面上的污物，标出插入深度线。

（3）管件套入管子：将电熔管件套入管子至规定的深度，将焊机与管件连好。

（4）校正：调整管材和管件的位置，使管材和管件在同一轴线上，山西PE聚乙烯复合给水管批发，防止偏心造成接头焊接不牢固，气密性不好。

（5）通电熔接：通电加热的时间、电压应符合电熔焊机和电熔管件生产厂的规定，以保证在最佳供电电压、最佳加热时间下、获得最佳的熔接接头

(6) 冷却：由于PE管接头只有在全冷却到常温后才能达到其最大耐压强度，山西PE聚乙烯复合给水管厂家，冷却期间其他外力会使管材、管件不能保持同一轴线，从而影响熔接质量，因此，山西PE聚乙烯复合给水管，冷却期间不得移动被连接件或在连接处施加外力

PE管应用于拖拉工程中部分注意事项

定襄县管联塑业有限公司位于山西省忻州市定襄县西河头工业区，公司拥有雄厚的实力，是集塑胶产品研发、开发、加工、制造、销售、服务于一体的绿色环保型管材生产企业。

PE管应用于拖拉工程中部分注意事项

待敷设PE管道与建筑物和既有地下管线的距离应符合下列规定：

- 1、敷设在建筑物基础以下时，与建筑物基础的水平净距必须在持力层扩散角范围以外，山西PE聚乙烯复合给水管价格，尚应考虑土层扰动后的变化，扩散角不得小于 45° ；
- 2、在建筑物基础以下敷设管道时，必须经验算后确定深度；
- 3、与既有地下管线平行敷设时，扩孔与地下管线水平净距不得小于 0.6m；
- 4、从既有地下管线下部交叉敷设时，扩孔与地下管线垂直净距应符合下列要求粘性土不得小于 0.5m；砂性土不得小于 1.0m；
- 5、遇可燃性管道和特种管线及弯曲孔段应考虑加大水平净距和垂直净距。达不到上述距离时，应增设有效的技术安全防护措施。
- 6、PE管材的弯曲半径应大于管材外径的 40 倍。

定襄县管联塑业有限公司位于山西省忻州市定襄县西河头工业区，是集塑胶产品研发、开发、加工、制造、销售、服务于一体的绿色环保型管材生产企业。

PE管对接焊缝的缺陷类型主要有气孔、夹渣、未熔合、未焊透和裂纹5种类型。统计结果表明：PE管焊缝的主要缺陷为未熔合与未焊透，即通常所说的假焊，这两种类型缺陷占缺陷总数类型的82.8%，且主要发生在壁厚大的管材中；裂纹缺陷主要发生在壁厚较薄的PE管对接焊缝中，所占比例阿为8.9%。

山西PE聚乙烯复合给水管批发-定襄县管联塑业生产厂由定襄县管联塑业有限公司提供。山西PE聚乙烯复合给水管批发-定襄县管联塑业生产厂是定襄县管联塑业有限公司（dxglsy.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：曲经理。