

# 平价供应PC/ABS基础创新塑料(美国) C2800-111

产品名称	平价供应PC/ABS基础创新塑料(美国) C2800-111
公司名称	东莞市业强塑胶原料有限公司
价格	22.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑金国际15栋
联系电话	0769-22103662 18025120985

## 产品详情

平价供应PC/ABS基础创新塑料(美国) C2800-111 , 特价供应PC/ABS基础创新塑料(美国) C2800-111

特性

Chlorine Free

抗撞击性, 良好

良好的流动性

无溴

阻燃性

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法密度1.17g/cmISO 1183溶化体积流率 ( MVR ) (260 ° C/2.16 kg)15.0cm/10minISO 1133收缩率 - 流动 10.40 到 0.60%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.60%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.20%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 计秤)122ISO 2039-2球压硬度 (H 358/30)115MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2700MPaISO 527-2/1拉伸应力 屈服50.0MPaISO 527-2/5 屈服55.0MPaISO 527-2/50 断裂40.0MPaISO 527-2/5, ISO 527-2/50拉伸应变 屈服3.0%ISO 527-2/5, ISO 527-2/50 断裂29%ISO 527-2/5 断裂>

50%ISO 527-2/50弯曲模量 22600MPaISO 178弯曲应力90.0MPaISO 178泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)72.0mg内部方法冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 3ISO 179/1eA -30 ° C9.0kJ/mISO 179/1eA 23 ° C30kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 4ISO 179/1eU -30 ° C无断裂 无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂 无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 5ISO 180/1A -30 ° C10kJ/mISO 180/1A 23 ° C30kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 6ISO 180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO 180/1U热性能额定值单位制测试方法热变形温度 7 0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距88.0 ° CISO 75-2/Be 1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距78.0 ° CISO 75-2/Ae维卡软化温度 --92.0 ° CISO 306/B50 --95.0 ° CISO 306/B120Ball Pressure TestIEC 60695-10-2 75 ° CPassIEC 60695-10-2 80 ° C 8PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动: -40 到 40 ° C7.5E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 流动: 23 到 60 ° C8.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: -40 到 40 ° C7.5E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: 23 到 60 ° C8.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2导热系数0.20W/m/KISO 8302RTI Elec60.0 ° CUL 746RTI Imp60.0 ° CUL 746RTI60.0 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率> 1.0E+15ohmsIEC 60093体积电阻率> 1.0E+15ohms · cmIEC 60093介电强度IEC 60243-1 0.800 mm, 在油中35kV/mmIEC 60243-1 1.60 mm, 在油中25kV/mmIEC 60243-1 3.20 mm, 在油中17kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 50 Hz2.80IEC 60250 60 Hz2.80IEC 60250 1 MHz2.70IEC 60250耗散因数IEC 60250 50 Hz4.0E-3IEC 60250 60 Hz4.0E-3IEC 60250 1 MHz6.0E-3IEC 60250相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 1UL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.890 mmV-2UL 94 1.50 mmV-0UL 94 2.30 mm5VBUL 94灼热丝易燃指数IEC 60695-2-12 1.00 mm850 ° CIEC 60695-2-12 3.20 mm960 ° CIEC 60695-2-12极限氧指数32%ISO 4589-2注射额定值单位制干燥温度75.0 到 80.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr建议的最大水分含量0.020%料斗温度60.0 到 80.0 ° C料筒后部温度200 到 230 ° C料筒中部温度220 到 260 ° C料筒前部温度230 到 270 ° C射嘴温度220 到 260 ° C加工 (熔体) 温度230 到 270 ° C模具温度50.0 到 70.0 ° C