

模具加工多少钱 模具加工 辰海高科

产品名称	模具加工多少钱 模具加工 辰海高科
公司名称	北京辰海高科科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇自庄49号
联系电话	18910020757

产品详情

模具加工热处理中Cr12MoV材质零件的处理

针对以Cr12MoV为材质的零件，在粗加工后进行淬火处理，淬火后工件存在很大的存留应力，容易导致精加工或工作中开裂，零件淬火后应趁热回火，消除淬火应力。淬火温度控制在900-1020 ，然后冷却至200-220 出炉空冷，随后迅速回炉220 回火，这种方法称为一次硬化工艺，模具加工哪家好，可以获得较高的强度及耐磨性，对于以磨损为主要失效形式的模具效果较好。生产中遇到一些拐角较多、形状复杂的工件，回火还不足以消除淬火应力，精加工前还需进行去应力退火或多次时效处理，充分释放应力。

选择专业的模具加工销售公司，就选择北京辰海高科科技有限公！

模具加工流程

加工工艺流程安排

- 1、底面加工，加工量保证;
- 2、铸件毛坯基准找正，2D、3D型面余量检查;
- 3、2D、3D型面粗加工，非安装非工作平面加工(包括安全平台面、缓冲器安装面、压板平面、侧基准面);
- 4、半精加工前，侧基准面的找正确保精度;

5、半精加工2D、3D型面，精加工各类安装工作面(包括限位块安装面及接触面、镶块安装面及靠背面、冲头安装面、废料切刀安装面及靠背面、弹簧安装面及接触面、各类行程限制工作面、斜楔安装面及靠背面)，半精加工各类导向面、导向孔，模具加工多少钱，留余量精加工工艺基准孔及高度基准面，并记录数据;

6、检验复查加工精度;

7、钳工镶作工序;

8、精加工前，工艺基准孔基准面找正，镶块余量检查;

9、精加工型面2D、3D，侧冲型面及孔位，精加工工艺基准孔及高度基准，精加工导向面及导向孔;

10、检验复查加工精度。

北京辰海高科科技有限公司提示您想要了解更相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

模具的应用

模具是现代工业的重要工艺装备，是许多工业产品生产中不可缺少的组成部分。我们日常生产、生活中所使用到的各种工具和产品，大到机床的底座、机身外壳，小到一个胚头螺丝、纽扣以及各种家用电器的外壳，无不与模具有着密切的关系。模具的类型通常是按照加工对象和工艺的不同进行分类，从行业角度的区分来看主要有塑料模具、橡胶模具、金属冷冲模具、金属冷挤压模具和热挤压模具、金属拉拔模具、粉末冶金模具、金属压铸模具、金属精密铸造模具、玻璃模具、玻璃钢模具等等。

北京辰海高科科技有限公司加工销售模具种类繁多，IMD，机械，汽车，超精密，餐具，模具加工价格，专业，家电，模具加工，连接器，机器人，音响，塑料，塑胶，精密，注塑，INS模具等。选购就来北京辰海高科科技有限公司。

模具加工多少钱-模具加工-辰海高科(查看)由北京辰海高科科技有限公司提供。北京辰海高科科技有限公司(www.chenhai-hhh.com/) 实力雄厚，信誉可靠，在北京 昌平区 的模具设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领辰海高科和您携手步入辉煌，共创美好未来！