

## PC德国拜耳|PC科思创2805|PC 2805

产品名称	PC德国拜耳 PC科思创2805 PC 2805
公司名称	东莞市致胜优塑石化有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:德国拜耳 型号:2805 性能:高透明
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场三期A栋129号
联系电话	0769-87710126 13713456137

## 产品详情

PC德国拜耳各系列产品如下：

德国拜耳PC 2605 【中低粘度，耐冲击，易脱模，注射成型，UL认证】

德国拜耳PC 6557 【抗紫外线，阻燃V-0等级，中粘度，易脱模，注塑级】

德国拜耳PC 6555 【阻燃V-0等级，中高粘度 易脱模】

德国拜耳PC 2405 【热稳定性，低粘度，耐冲击，易脱模，注塑级】

德国拜耳PC 2407 【抗紫外线V-2高流动，低粘度，易脱模，注塑级】

德国拜耳PC 2456 【食品级，耐水解V-2低粘度，易脱模，注射成型】

德国拜耳PC 2858 【食品级，耐水解V-2中粘度，易脱模】

德国拜耳PC 2805 【热稳定V-2中粘度，注射或挤塑，易脱模】

德国拜耳PC 2807 【抗紫外线V-2中粘度，易脱模，注塑级】

德国拜耳PC 2856 【食品级，耐水解V-2中粘度，易脱模，注塑级】

德国拜耳PC 2458 【食品级，高流动V-2耐水解，可辐射消毒，易脱模，注塑级】

德国拜耳PC 6485 【阻燃V-0等级，中粘度，易脱模】

德国拜耳PC 9415 【阻燃V-0等级，含10%玻璃纤维，易脱模，高粘度】

德国拜耳PC 1239 【挤出吹塑级，高粘度，具有食品接触的合格性】

德国拜耳PC 1800 【薄膜挤出，吹塑成型，研光，ROHS合格】

德国拜耳PC 2097 【注射成型，高粘度，脱模良好，防紫外线稳定】

德国拜耳PC 2207 【注射成型，极低粘度，易脱模，防紫外线稳定】

德国拜耳PC 2607 【注塑成型，中低粘度，耐冲击，易脱模，具有热稳定性】

德国拜耳PC 2865 【注射成型，中粘度，阻燃等级】

德国拜耳PC 3103 【吹塑成型，中高分子量，抗冲击良好，防紫外线】

德国拜耳PC 3108 【注射成型，高粘度，医疗用品，可用于环氧乙烷消毒】

德国拜耳PC 3208 【挤塑成型，耐冲击，FDA认证，高分子量，水触稳定性】

德国拜耳PC 6265 【注塑成型，低粘度，阻燃等级，易脱模】

德国拜耳PC 6487 【注塑成型，中粘度，紫外线稳定，易脱模，耐冲击良好】

德国拜耳PC RX1805 【注塑成型，高粘度，ROHS合格可辐射消毒，用于医疗和护理领域】

PC（聚碳酸酯）简易的注塑工艺知识：

PC塑胶原料的吸水率较大，加工前一定要预热干燥，纯PC干燥120℃，改性PC一般用110℃温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。

一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下，可100%的使用再生料，实际份量要视制品的品质要求而定。

再生料不能同时混合不同的色母粒，否则会严重损坏成品的性质。

熔胶温度：

可用对空注射法来确定加工温度高低。一般PC塑料加工温度为270-320℃，有些改性或低分子量PC塑胶原料为230-270℃。

滞留时间：

在高温下停留时间过长，物料会降质，放出CO<sub>2</sub>，变成黄色。勿用LDPE、POM、ABS或PA清理机筒。应用PS清理。

