

日本宝理POM|POM M90-44 聚甲醛一级供应商

产品名称	日本宝理POM POM M90-44 聚甲醛一级供应商
公司名称	东莞市致胜优塑石化有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:日本宝理 型号:M90-44
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场三期A栋129号
联系电话	0769-87710126 13713456137

产品详情

POM日本宝理各系列型号以及性能如下：

POM日本宝理 一般级M90-44

POM 日本宝理 加铁氟龙PTFE (YF-5,YF-10,YF-20) POM日本宝理 高粘性M25-44、 M25S POM日本宝理 高流动性M270-44、 M270S POM日本宝理 耐热性M90-71 POM日本宝理 导电性、耐摩擦磨耗、碳纤维增强CH-10 , CH-15 , CH-20 POM日本宝理 导电性、防静电EB-08 , EB-10 , ES-5 , EW-02 POM日本宝理 高耐冲击、柔韧性SF-10 , SF-15 , SF-20 , TD-10 , TD-15 , TD-20 , TD-25 , TD-30TD-35 , TF-20 , TF-30 POM日本宝理 玻纤25%增强、高流动性、高强度、高刚性GH-25D POM日本宝理 玻纤25%增强、高强度、高刚性GH-25 POM日本宝理 高滑动性、高刚性SW-41 POM日本宝理 特殊润滑剂、高性能高滑动性)AW-01 , JW-03 , NW-02 , SW-01

POM聚甲醛的加工知识：

(1)POM加工前可不用干燥,最好在加工过程中进行预热(800 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.

(2)POM的加工温度很窄(0 ~ 215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.

(3)POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

(4)POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(800 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.

(5)POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

(6)具高机械强度和刚性

(7)最高的疲劳强度

(8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

(9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.

购前须知：

1，本司出售的塑胶均可随货提供物性数据、SGS报告、RoHS(环保)报告、MSDS(出厂证明)报告以及UL黄卡。均可开16%增值税

2，所有提供的报告仅供参考，请以试料的结果为准。

3，塑胶原料随石油价格的波动会发生涨跌。网上的价格为参考价格，具体的价格请以电话洽谈联系为准。

4，东莞市致胜优塑石化有限公司(一般纳税人) (<http://www.tpu-bayer.com/>)

手机：13713456137 电话：0769-87710126