

绍兴硅胶轮 须江橡胶厂家直销 硅胶轮加工定制

产品名称	绍兴硅胶轮 须江橡胶厂家直销 硅胶轮加工定制
公司名称	义乌市须江橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块
联系电话	18657980870

产品详情

硅胶轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【耐高温烫金轮】、【热转印硅胶辊】、【硅胶板】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶圈选择误区

胶圈选用一般掌握“上软下硬、外软内硬、上松下紧”的原则，实际应用中为了减少走熟期通常采用新旧搭配的方法。一般标准配置为上圈0.9mm×28mm×37mm，下圈1.0mm×30mm×83mm，特殊机型胶圈的内径可能会有不同要求，特别工艺要求的胶圈厚度也可能会有细微变化，如少数工厂纺细号纱采用较小的钳口间距，上圈采用0.85mm、下圈采用0.9mm厚度的配置。

胶圈选用的误区主要是片面强调寿命、耐磨，往往选择胶圈的时候以厚、硬为原则，不考虑品种、季节变化等因素，常常出现刚开始上车时牵伸不开问题。事实上这样虽延长了使用寿命，却往往容易使上、下胶圈运行不同步，严重时出现打顿问题而产生大量的纱疵。这种情况在粗纱更明显，主要是粗纱加重、定量大所致。板簧加压时也常常出现此问题，主要是板簧上销缺乏弹性所致。

对策：根据所纺品种、上销类型、加压型式和加压量大小选择胶圈规格。纯棉一般薄一些、硬度低一些；化纤一般厚一些、硬度高一些；但一定要注意上、下搭配、总厚度不宜超过2mm；对板簧加压需特别注意，胶圈周长应适当大些。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

硅胶轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享热转印加工都有哪些特点

热转印加工制作出来的图片和通过其他方式印刷出来的图片相比更加的精美而且用普通的烫印机和热转印机就可以轻松的完成。如果使用的转印墨水是INKTRK的，那么就可以一次成型不需要套色也不用柯色。如果在印刷的时候使用好的转印纸可以是转印更加的容易操作更加的简单而且也可以降低生产成本。热转印加工产品的损耗和其他的印刷方式相比相对的要小很多而且制作出来的东西工艺装饰效果也很好还有很高的附加值。

热转印加工特别适合制作少量的商品和特别定制的商品。转印材料的不同会导致转印出来的图案效果有所不同。胶膜转印的时候，转印纸和油墨的好坏会直接影响转印出来的图案的效果，好的转印纸和油墨印刷出来的图案就会比较薄而且细腻，也不容易损耗，如果用不好的转印纸和油墨印制出来的图案就会比较厚而且容易龟裂。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

硅胶轮义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【耐高温烫金轮】、【热转印硅胶辊】、【硅胶板】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊直径选择的误区

胶辊直径的选择，主要根据成纱质量的要求及摇架工艺的设定确定。在现有工艺及设备条件下，一般前胶辊直径在28.0mm~30.5mm，大部分企业胶辊直径的选择都在上述范围内。因为过小直径的胶辊，橡胶容易失去弹性，导致硬度加大后对纤维握持能力变差、条干恶化。但对直径上限选择就不一样，在目前纺织形势十分严峻的条件下，为了节约成本，胶辊直径已突破上限，个别企业甚至用到36mm左右，认为这样的胶辊弹性好、回磨的次数又多，能够达到节约成本和提高质量的双重目的；其实这是一个很大的误区，绍兴硅胶轮，存在很多的弊端。

胶辊直径大固然有利于牵伸力界的延伸，硅胶轮定制，在一定压力和胶辊硬度的情况下，对成纱质量有利。因此，如果在工艺和设备不变的情况下，胶辊直径适当加大还是可行的。然而超出范围过大时，工艺设备不随之变化就容易引起橡胶变形过大，易引起机械波，而且摩擦力界重新分布，在现有摇架结构条件下易造成中区失压，牵伸效率极不稳定，条干、纱疵明显恶化。胶辊橡胶有一个自然老化期，一般约2年，即使在未使用的情况下，其弹性和硬度也会发生变化，导致成纱C值严重增大。

胶辊直径的选择还存在另一种误区，硅胶轮定做，主要发生在四罗拉集聚纺装置中，原则上牵伸胶辊和导向胶辊直径应该一致，以利于互换、减少工作量并方便管理，在实际使用中却完全不是如此，不少企业两种胶辊直径甚至相差很大。当导向胶辊直径大于30mm时，容易碰网格圈而影响质量和生产的顺利进行，甚至不能正常进行加压，使摇架疲劳加剧、消耗严重增加；当导向胶辊直径过小时，则容易使网格圈打顿，出现严重的粗细节纱疵口]。因此，两种胶辊直径差最好不大于0.4mm，否则容易出现许多不必要的问题。

对策：根据自身的实际情况，在许可范围内合理选用胶辊直径，即不宜过大；如需增大，也应考虑工艺配套和回磨周期，硅胶轮加工定制，避免浪费和质量恶化。对集聚纺牵伸胶辊和导向胶辊直径配置，最好按标配30mm，考虑到实际使用的情况，两种胶辊的直径也不宜相差太大。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

绍兴硅胶轮-须江橡胶厂家直销-硅胶轮加工定制由义乌市须江橡胶制品有限公司提供。“橡胶制品加工、批发；包装材料、工艺品、日用百货、玩具批发。”就选义乌市须江橡胶制品有限公司（<https://shop1468947092746.1688.com>），公司位于：浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块，多年来，须江橡胶坚持为客户提供好的服务，联系人：蒋江伟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。须江橡胶期待成为您的长期合作伙伴！