

# 专业PA66德国巴斯夫A3WG5浙江江苏厦门总代理

产品名称	专业PA66德国巴斯夫A3WG5浙江江苏厦门总代理
公司名称	上海佳煜塑胶原料有限公司
价格	29.30/千克
规格参数	德国巴斯夫:A3WG5 比重:1.32 -- g/cm 拉伸模量:8600 6500 MP
公司地址	练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层2区1054室
联系电话	021-31009787 13774269808

## 产品详情

苏州伟润高塑化有限公司长期供应原厂原包、超高分子量聚乙烯等各种通用塑料。公司郑重承诺：质量至上、诚信经营、品种齐全、价格合理。具体事宜（物性、技术、报价等）请登陆公司网站查询或电询；公司可为客户提供方便、快捷、安全的运输服务；欢迎塑料企业界相关厂商来人来电订货垂询

### PA66德国巴斯夫 尼龙工程塑料

聚酰胺塑胶原料的优点：1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；4、低温特性佳；6、具自熄性。

用途：1、电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头等；

2、汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、垫圈等；

3、工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；

4、其他：建材、五金、渔网、渔具、纺丝、包装材料、编织袋、扎线带等。

聚酰胺：（PA，俗名：尼龙）由于它独特的低比重、高抗拉强度、耐磨、自润滑性好、冲击韧性优异、具有刚柔兼备的性能而赢得人们的重视，加之其加工简便、效率高、比重轻（只有金属的1/7）、可以加工成各种制品来代替金属，广泛用于汽车及交通运输业。典型的制品有泵叶轮、风扇叶片、阀座、衬套、轴承、各种仪表板、汽车电器仪表、冷热空气调节阀等零部件，大约每辆汽车消耗尼龙制品达3.6~4千克。聚酰胺在汽车工业的消费比例大，其次是电子电气。

苏州伟润高塑化有限公司长期供应PA66塑胶原料：

- 1.供应PA66 101L美国杜邦 经润滑 耐磨损 电气性能佳
- 2.供应PA66 101F美国杜邦 经润滑 易脱模电气性能佳 成型周期快
- 3.供应PA66 ST801美国杜邦 超韧耐寒级注射成型
- 4.供应PA66 ST801A美国杜邦 超韧耐寒级注射成型
- 5.供应PA66 8018美国杜邦 14%玻纤增强，增韧级
- 6.供应PA66 70G33L美国杜邦 加33%玻纤 抗蠕变 注射成型
- 7.供应PA66 70G13L美国杜邦 加13%玻纤 注射成型
- 8.供应PA66 70G43L美国杜邦 加43%玻纤 抗蠕变 注射成型
- 9.供应PA66 73G30L美国杜邦 加30%玻纤 抗蠕变 注射成型
- 10.供应PA66 FE5171美国杜邦 食品级加33%玻纤
- 11.供应PA66 80G14A美国杜邦 加14%玻纤 注射成型
- 12.供应PA66 80G33L美国杜邦 加33%玻纤 增韧级 抗冲击
- 13.供应PA66 80G25L美国杜邦 加25%玻纤 增韧级 抗冲击
- 14.供应PA66 FR50美国杜邦 加25%玻纤 阻燃V-0注射成型
- 15.供应PA66 103HSL美国杜邦 热稳定级经润滑 耐磨损
- 16.供应PA66 103FHS美国杜邦 热稳定级经润滑 成型周期快
- 17.供应PA66 FR15美国杜邦 纯树脂 阻燃V-0注塑级
- 18.供应PA66 FR10美国杜邦 纯树脂 阻燃V-0注塑级
- 19.供应PA66 FE3071美国杜邦 食品级抗冲击 耐化学性
- 20.供应PA66 1300G日本旭化成 加33%玻纤 高刚性 高强度
- 21.供应PA66 1300S日本旭化成 通用级
- 22.供应PA66 1402G日本旭化成 加33%玻纤 高强度 高刚性 抗热老化
- 23.供应PA66 FR200日本旭化成 无卤阻燃V-0
- 24.供应PA66 1402S日本旭化成 热稳定级抗热老化
- 25.供应PA66 CM3004-V0日本东丽 环保无卤阻燃V-0注射成型
- 26.供应PA66 CM3004G-15日本东丽加15%玻纤 环保 无卤阻燃V-0

- 27.供应PA66 CM3006日本东丽 未强化耐候性 阻燃V-2
- 28.供应PA66 CM3006G-15日本东丽加15%玻纤HB注塑级
- 29.供应PA66 A3EG3德国巴斯夫 加15%玻纤 热稳定 耐候性 低粘度
- 30.供应PA66 A3EG6德国巴斯夫 加30%玻纤 热稳定 耐候性 低粘度
- 31.供应PA66 ST801AHS美国杜邦 热稳定超韧耐寒级 注射成型
- 32.供应PA66 ST801AW美国杜邦 抗紫外线超高韧性 注射成型
- 33.供应PA66 70G33HS1L美国杜邦 加33%玻纤 热稳定 抗蠕变
- 34.供应PA66 70G30HSL美国杜邦 加30%玻纤 注射成型
- 35.供应PA66 70G13HS1L美国杜邦 加13%玻纤 热稳定
- 36.供应PA66 70G25HSLR美国杜邦 加25%玻纤 抗水解 热稳定
- 37.供应PA66 70G30HSLR美国杜邦 加30%玻纤 抗水解 热稳定
- 38.供应PA66 80G14AHS美国杜邦 加14%玻纤 注射成型
- 39.供应PA66 80G25HS美国杜邦 加25%玻纤 热稳定 抗冲击
- 40.供应PA66 80G33HS1L美国杜邦 加33%玻纤 热稳定 抗冲击

#### PA66塑胶原料注塑模工艺条件:

干燥处理：由于 PA66 很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意。如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于 0.2%，建议在 80 以上的热空气中干燥 16 小时。如果材料已经在空气中暴露 超过 8 小时，建议进行 105 ，8 小时以上的真空烘干。

PA66产品相关信息：可送货上门，可提供SGS认证报告，UL黄卡，MSDS，ROHS，COA相关报告

本公司货源稳定充足，品种齐全，价格合理。发货准时，交期和质量均有保障！并能提供相关的加工技术指导。量大从优，欢迎广大新老客户来电洽谈合作